






BÄNNINGER Odborník na spojování potrubí

press Lisované spoje





 **Banninger** Lisovací tvarovky byly speciálně vyvinuté pro oblast sanitárních instalací a pro rozvody ústředního vytápění a sortiment  přesahuje přes 300 různých výrobků z mědi a červeného bronzu v rozměrech do 12 do 54 mm.

 **press** lisované tvarovky jsou zkoušeny podle DVGW pracovní list W 534.

Číslo certifikace:

Pro měděné tvarovky: DW-8511AU2335 a J-32-0101/01

Pro tvarovky z červeného bronzu: DW-8511AU2365
a J-32-0103/01



-  **press** lisovací tvarovky jsou vhodné pro instalaci pitné vody, vytápění, solárních zařízení a tlakového vzduchu prostého oleje
- Výrobní program pokrývá svým rozsahem všechny případy možného využití.
- Lisované spoje se provádějí bez použití plamene a tedy nevyžadují žádná protipožární opatření.
-  **press** lisovací tvarovky jsou vhodné pro všechny typy měděných trubek, které odpovídají svým provedením a kvalitou jakostním předpisům pro trubky z mědi.
- Lisovaný spoj zajišťuje dvojitým zalisováním trvalou těsnost spoje a odolnost proti vytržení.

Vysoce kvalitní těsnění EPDM těsnění odolává výborně vlivům počasí, stárnutí, ozónu a dalším chemickým látkám.

Je vysoce elastické, odolává dobře nízkým teplotám a odpovídá doporučením v předpisu KTW.

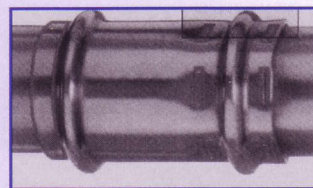
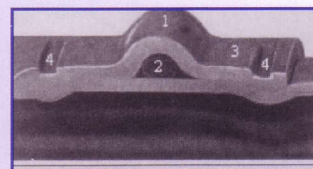


Lisovací nástroje

 **Banninger** lisovací nástroje a čelisti jsou speciálně upravené a určeny pro lisovací tvarovky  **press**.

Je možné používat i jiné lisovací nástroje a čelisti schválené IBP, které vyvíjejí rovnomernou lisovací sílu nejméně 30 až 40 kN . (např.: REMS).

Lisovaný spoj



1. drážka
2. EPDM - těsnění
3. válcové vedení
4. bezpečné dvojí zalisování spoje (před a za drážkou)

technická data	oblast použití		
druh spoje	nerozebiratelný trvale těsný spoj, kterým se spojuje měděné potrubí pomocí lisovacích tvarovek dle EN 1057, DVGW pracovní list GW 392 a RAL 641/1. Zkoušeno podle DVGW pracovní list W 534.		
těsnění	těsnost zaručuje těsnění z EPDM (Ethylene-Propylen-Dien-Kaučuk). Tento materiál odolává působení horké vody, chemikálií a stárnutí. Těsnění odpovídá doporučení KTW.		
	sanitární instalace	vytápění	
Max. provozní teplota	do 95°C	do 110°C	
Max. provozní tlak	10 bar	6 bar	
tlakový vzduch (bez oleje)	10 bar/30°C		
rozměry	DN 10 prům. 12 mm	do do	DN 50 prům. 54 mm

