

MASCHINENBAU- UND HERSTELLUNG VON SCHLOSSEREIPRODUKTEN NACH KUNDENWUNSCH

Ihre Vorstellungen werden von uns in reelle Produkte umgesetzt.

ÜBER UNS

Bereits seit 1993 widmen wir uns dem Entwurf und der Realisierung ausgewählter technischer Gebäudeeinrichtungen und der Produktion von technologischen Elementen gemäß dem Kundenwunsch. Unsere Philosophien sind die Authentizität und das zwischen uns und unseren Geschäftspartnern herrschende gegenseitige Vertrauen. Wir bemühen uns, herkömmliche Werte einzuhalten, und einfach und effektiv zu funktionieren.

Wir befolgen das Motto:

„Die Arbeit einmal und erstklassig zu machen ist letztendlich effizienter, schneller und viel billiger.“



FERTIGUNG

Wir übernehmen alles für Sie, vom Erstentwurf und dessen Visualisierung über Bau- und Gestaltungs-zeichnungen, die Fertigung bis hin zum Zusammenbau und zur Installation am Bestimmungsort.

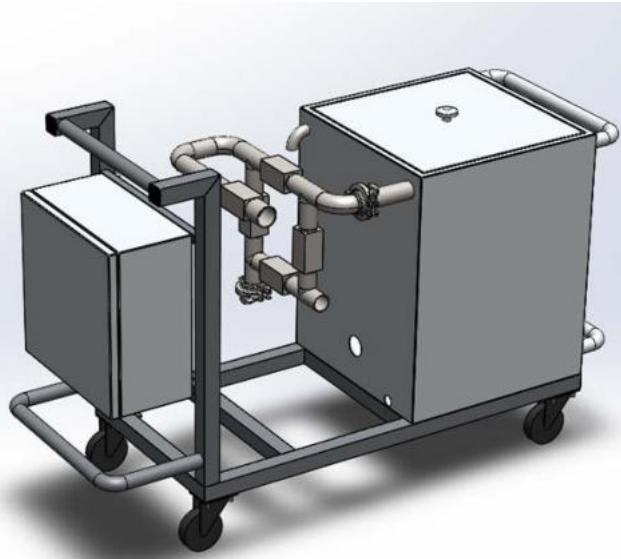
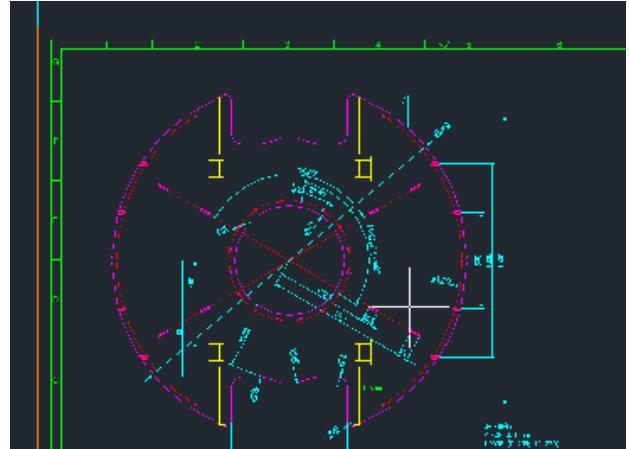
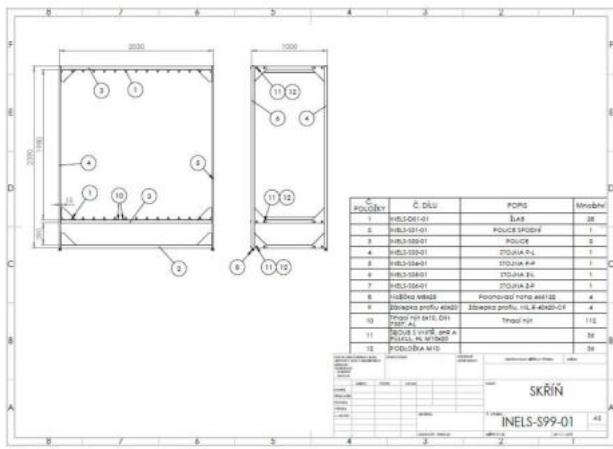
Wir Fertigung ist auf **Stück- und Kleinserienproduktion von Maschinenbau- und Schlossererzeugnissen** ausgerichtet. Aus Fertigprodukten werden kleinere oder größere Baugruppen zusammengebaut, und wenn unser Kunde daran interessiert ist, diese auf seinen Wunsch auch installiert. Die Fertigungshalle verfügt über einen **Brückenkran** mit einer Tragfähigkeit bis zu 5 t. Somit können wir auch mit größeren Baugruppen klarkommen. In Zusammenarbeit mit unseren Partnern sind wir in der Lage **Materialflächenteilung** bis zur 250 mm Stärke zu teilen, mit einer Genauigkeit von $\pm 0,05$ mm, **wir stanzen und schleifen** mit einer Genauigkeit von $\pm 0,003$ mm, **fertigen Gußstücke, behandeln Oberflächen** (Lackieren, Verzinken, Beizen,...) und leisten weitere Tätigkeiten. Für die erwünschte Genauigkeit aller Produkte verwenden wir bei der Fertigung **3D-Schweißtische der Marke Demmeler**.



UNSERE DIENSTLEISTUNGEN

VISUALISIERUNG UND ERSTELLUNG VON ZEICHNUNGSOKUMENTATIONEN

Jegliche Fertigung wird von uns entsprechend der vom Kunden gestellten oder unser eigenen Dokumentation ausgeführt. Die Dokumentation wird von uns im Auto CAD- oder SOLIDWORKS-Umfeld erstellt. Wir verwandeln Ihre Vorstellungen aus den Skizzen in ein **3D Modell** und anschließend in klassische **2D Unterlagen**, die alle Anforderungen der elektronischen Datenverarbeitung, samt anschließender Nutzung für CAM und die Kooperationsbearbeitung auf CNC Maschinen, erfüllen.



MASCHINELLE BEARBEITUNG



Dreharbeit

Für das Drehen werden von uns konventionelle Drehbänke und CNC-Drehmaschinen verwendet. Diese machen es möglich alle Arten von Dreharbeit durchzuführen, einschließlich der Bearbeitung von komplexen Geometrien mittels unterschiedlicher Verfahren.

Dreharbeiten (Toleranz $\pm 0,005$ mm)

Durchmesser maximal 250 mm

Abstand zwischen Spitzen 1250 mm

Dreharbeit (Toleranz $\pm 0,01$ mm)

Durchmesser maximal 850 mm

Abstand zwischen Spitzen 2500 mm

Fräsen (Toleranz $\pm 0,002$ mm)

Länge 890 mm

Breite 400 mm

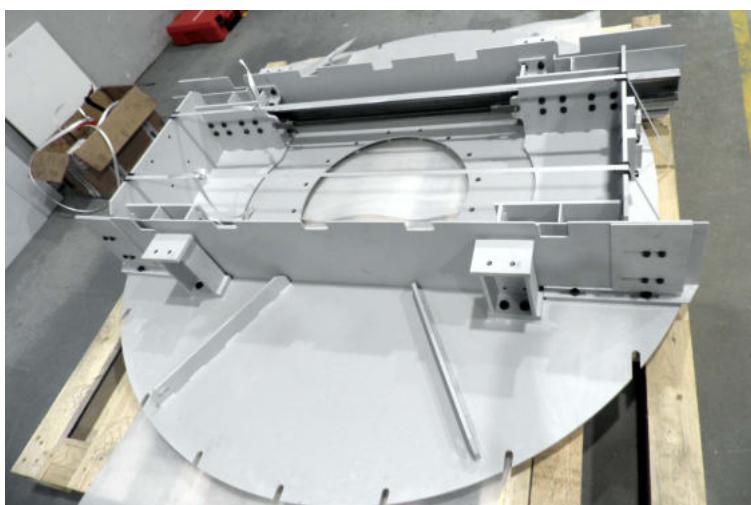
Höhe 400 mm

Bohren (Toleranz $\pm 0,005$ mm)

Länge 400 mm

Breite 300 mm

Höhe 300 mm



SCHWEISSEN UND LÖTEN

Beim Schweißen der Teile aus kohlenstoffreichem und rostfreiem Stahl verwenden wir das **TIG** (Tungsten Inert Gas Welding) und **MIG/MAG** (Metal Active Gas) / (Metal Inert Gas) Verfahren.

FRONIUS - TransPuls Synergic 2700

Max. Strom 270 A

FRONIUS - TPS 320i

Max. Strom 320 A

FRONIUS - MagicWave 3000

Max. Strom 300 A

FRONIUS - TransTig 1750 Plus

Max. Strom 170 A



MATERIALTEILUNG BZW. –TRENNUNG

Für die Materialteilung wird von uns der CNC- Laser und Wasserstrahl verwendet, mit der Möglichkeit des 3D Schneidens.

Max. Stärke 250 mm

Max. Abmessungen 3000 x 6000 mm

Bandsäge für Stahl

Max. Durchmesser Ø 300 mm, 300 x 300 mm

BLECHUMFORMUNG

Hydraulische CNC-Blechbiegepresse

Max. Stahlblechstärke 6 mm (bei einer Arbeitslänge von 3 m)

Max. Edelstahlblechstärke, rostfrei 4 mm (bei einer Arbeitslänge von 3 m)

Arbeitslänge 3 100 mm

Konventionelle Schere

Max. Stahlblechstärke 6 mm (bei einer Arbeitslänge von 3 m)

Max. Edelstahlblechstärke, rostfrei 4 mm (bei einer Arbeitslänge 3 m)

Schnittlänge 3 100 mm

Konventionelle hydraulische Blechrundmaschine

Zum Roll- und Rundbiegen wird eine dreizylindrische kegelförmige roll- bzw. rundbiegende Blechrundmaschine eingesetzt.

Zylinderdurchmesser 200 mm

Max. Stahlblechstärke 6 mm (bei einer Arbeitslänge von 3 m)

Max. Edelstahlblechstärke, rostfrei 4 mm (bei einer Arbeitslänge von 3 m)

Arbeitslänge 3 100 mm



UNSERE PRODUKTE

INTERAKTIVES UNTERRICHTSYSTEM INVYSYS

Das interaktive Unterrichtssystem INVYSYS ist ein komplexes Hilfsmittel für den theoretischen sowie praktischen Unterricht an Fachhochschulen, das vor allem auf technische Gebäudeeinrichtungen, aber auch auf andere Fachgebiete orientiert ist. Es ermöglicht den Schülern mit realem Material und funktionellen Elementen (Wärme-/Kühlquelle, Umlaufpumpen und sonstige) zu arbeiten, und mittels 2D- Animation die Funktionen dieser Einrichtungen zu simulieren.



REINDAMPF ERZEUGER STEAMEX

Die Anlage wird für die Bedürfnisse der Sanitäts- und Lebensmittelindustrie vorgesehen. Zur Herstellung von Reindampf werden von uns technischer Dampf, Erdgas, Thermoöl oder elektrische Energie genutzt. Die Anlage erfüllt die Sterilisationsanforderungen gemäß der Norm ČSN EN 285+A2.

Der Dampferzeuger STEAMEX wird in kompakter Ausführung aus rostfreien Werkstoffen hergestellt und einschließlich einer individuell bereitgestellten Steuerungs-software geliefert. Die Anlage wurde durch entsprechende Benannte Stelle – das Maschinenbauprüfinstitut – zertifiziert.



ZERLEGBARE PLATTEN-WÄRMETAUSCHER ALFA LAVAL

Für die Anwendungen Heizung, Erwärmung und Kühlung produzieren wir Plattenwärmetauscher, zusammengestellt aus Komponenten der schwedischen Firma Alfa Laval. Die Anzahl der Platten des jeweiligen Wärmetauschers ist durch den Durchflusswert, physikalische Eigenschaften von Flüssigkeiten, Druckverluste und Temperaturprogramme gegeben. Die Bauart der Wärmetauscher ermöglicht deren Auseinandernehmen zu Inspektions-, Reparatur- oder Reinigungszwecken und zugleich besteht die Möglichkeit die Leistungs- und Funktionsparameter durch Hinzufügung oder Entnahme der Platten zu verändern.



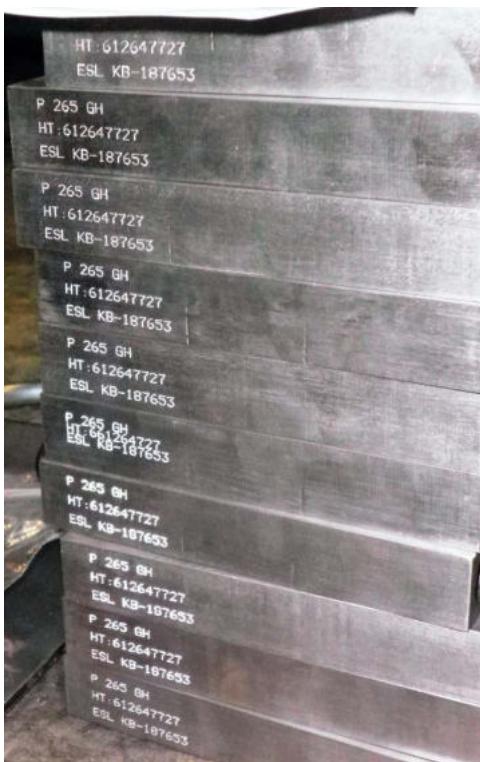
ZERTIFIKATE

QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM ISO 9001

Seit 2000 sind wir im Besitz des Zertifikats für das Qualitätsmanagementsystem gemäß **ISO 9001**. 2018 haben wir diese Bescheinigung zum Qualitätsmanagementsystem gemäß der Norm **ISO 9001:2015** neu zertifizieren lassen. Die Zertifizierungsgesellschaft heißt Det Norske Veritas.

BEFÄHIGUNG ZUR ÜBERTRAGUNG VON KENNZEICHNUNGEN

Unsere Fertigung verwendet Standards, die eine eindeutige Identifizierung von Werkstoffen, vom Wareneingang bis zur Auslieferung an den Kunden gewährleisten. Die Zertifizierungs- und Inspektionsgesellschaft TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG. führte bei uns eine Nachprüfung durch und hat uns einen **Befähigungsnachweis zur Übertragung von Kennzeichnungen** erteilt.



Dieses Projekt wird mit finanzieller Unterstützung von Südmähren realisiert.



kreis südmähren

KONTAKT

ESL, a.s.

Dukelská třída 247/69
614 00 | Brno | Tschechien

Reg.-Id.-Nr.: 634 73 780
USt.-Id.-Nr.: CZ63473780

Fertigungsleiter
Jan LNĚNÍČEK

E: j.lnenicek@esl.cz

WWW.ESL.CZ