

ESL

www.esl.cz

ESL, a.s. | Dukelská třída 247/69
614 00 | Brno | Tschechien

MASCHINENBAU- UND HERSTELLUNG VON SCHLOSSEREIPRODUKTEN NACH KUNDENWUNSCH

Ihre Vorstellungen werden von uns in reelle Produkte umgesetzt.

ÜBER UNS

Bereits seit 1993 widmen wir uns dem Entwurf und der Realisierung ausgewählter technischer Gebäudeeinrichtungen und der Produktion von technologischen Elementen gemäß dem Kundenwunsch. Unsere Philosophien sind die Authentizität und das zwischen uns und unseren Geschäftspartnern herrschende gegenseitige Vertrauen. Wir bemühen uns, herkömmliche Werte einzuhalten, und einfach und effektiv zu funktionieren.

Wir befolgen das Motto:

„Die Arbeit einmal und erstklassig zu machen ist letztendlich effizienter, schneller und viel billiger.“



FERTIGUNG

Wir übernehmen alles für Sie, vom Erstentwurf und dessen Visualisierung über Bau- und Gestaltungszeichnungen, die Fertigung bis hin zum Zusammenbau und zur Installation am Bestimmungsort.

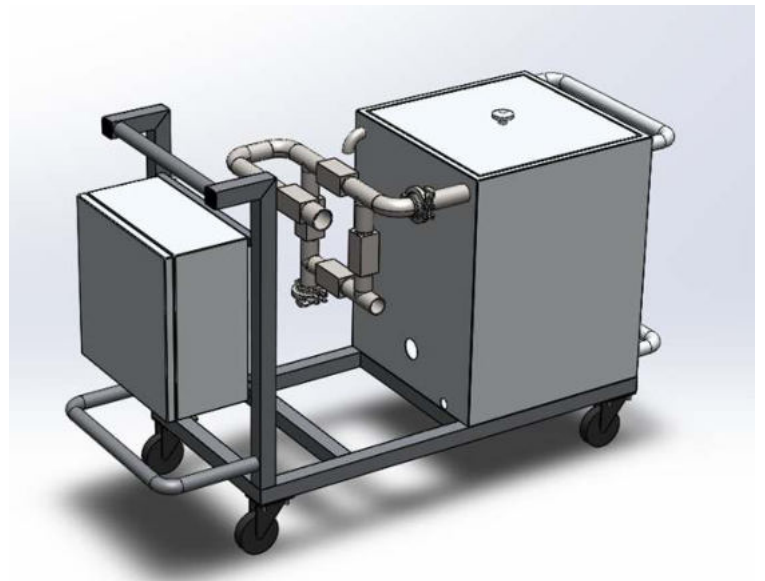
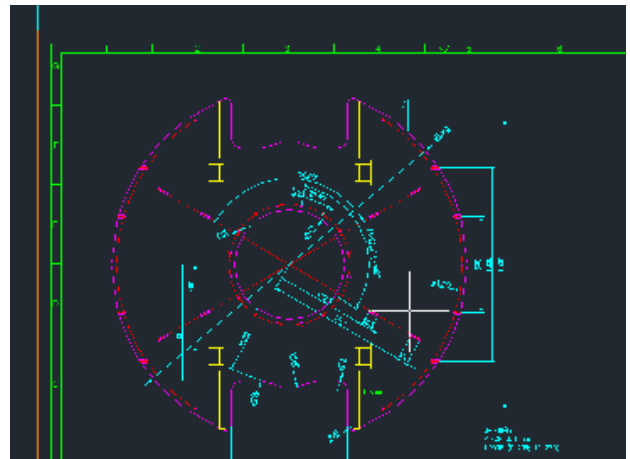
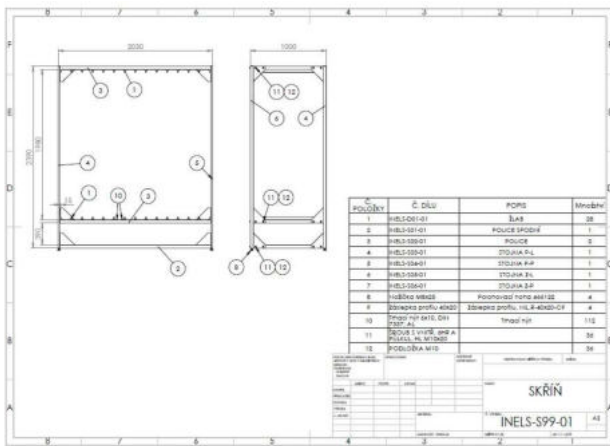
Wir Fertigung ist auf **Stück- und Kleinserienproduktion von Maschinenbau- und Schlossererzeugnissen** ausgerichtet. Aus Fertigprodukten werden kleinere oder größere Baugruppen zusammengebaut, und wenn unser Kunde daran interessiert ist, diese auf seinen Wunsch auch installiert. Die Fertigungshalle verfügt über einen **Brückenkran** mit einer Tragfähigkeit bis zu 5 t. Somit können wir auch mit größeren Baugruppen klarkommen. In Zusammenarbeit mit unseren Partnern sind wir in der Lage **Materialflächenteilung** bis zur 250 mm Stärke zu teilen, mit einer Genauigkeit von $\pm 0,05$ mm, **wir stanzen und schleifen** mit einer Genauigkeit von $\pm 0,003$ mm, **fertigen Gußstücke, behandeln Oberflächen** (Lackieren, Verzinken, Beizen,...) und leisten weitere Tätigkeiten. Für die erwünschte Genauigkeit aller Produkte verwenden wir bei der Fertigung **3D-Schweißische der Marke Demmeler**.



UNSERE DIENSTLEISTUNGEN

VISUALISIERUNG UND ERSTELLUNG VON ZEICHNUNGSDOKUMENTATIONEN

Jegliche Fertigung wird von uns entsprechend der vom Kunden gestellten oder unser eigenen Dokumentation ausgeführt. Die Dokumentation wird von uns im Auto CAD- oder SOLIDWORKS-Umfeld erstellt. Wir verwandeln Ihre Vorstellungen aus den Skizzen in ein **3D Modell** und anschließend in klassische **2D Unterlagen**, die alle Anforderungen der elektronischen Datenverarbeitung, samt anschließender Nutzung für CAM und die Kooperationsbearbeitung auf CNC Maschinen, erfüllen.



MASCHINELLE BEARBEITUNG

Dreharbeit

Für das Drehen werden von uns konventionelle Drehbänke und CNC-Drehmaschinen verwendet. Diese machen es möglich alle Arten von Dreharbeit durchzuführen, einschließlich der Bearbeitung von komplexen Geometrien mittels unterschiedlicher Verfahren.

Dreharbeiten	(Toleranz $\pm 0,005$ mm)
Durchmesser maximal	250 mm
Abstand zwischen Spitzen	1250 mm
Dreharbeit	(Toleranz $\pm 0,01$ mm)
Durchmesser maximal	850 mm
Abstand zwischen Spitzen	2500 mm

Fräsen

(Toleranz $\pm 0,002$ mm)

Länge	890 mm
Breite	400 mm
Höhe	400 mm

Bohren

(Toleranz $\pm 0,005$ mm)

Länge	400 mm
Breite	300 mm
Höhe	300 mm

SCHWEISSEN UND LÖTEN

Beim Schweißen der Teile aus kohlenstoffreichem und rostfreiem Stahl verwenden wir das **TIG** (Tungsten Inert Gas Welding) und **MIG/MAG** (Metal Active Gas)/ (Metal Inert Gas) Verfahren.

FRONIUS - TransPuls Synergic 2700

Max. Strom	270 A
------------	-------

FRONIUS – TPS 320i

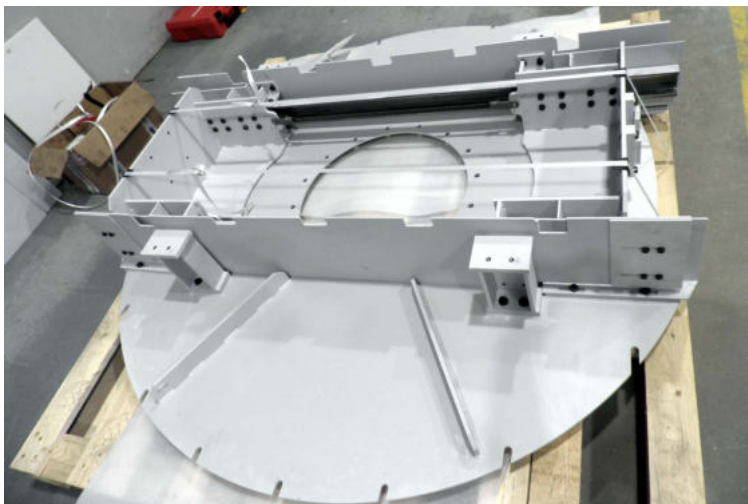
Max. Strom	320 A
------------	-------

FRONIUS – MagicWave 3000

Max. Strom	300 A
------------	-------

FRONIUS – TransTig 1750 Plus

Max. Strom	170 A
------------	-------



MATERIALTEILUNG BZW. –TRENNUNG

Für die Materialteilung wird von uns der CNC- Laser und Wasserstrahl verwendet, mit der Möglichkeit des 3D Schneidens.

Max. Stärke	250 mm
Max. Abmessungen	3000 x 6000 mm

Bandsäge für Stahl

Max. Durchmesser	Ø 300 mm, 300 x 300 mm
------------------	------------------------

BLECHUMFORMUNG

Hydraulische CNC-Blechbiegepresse

Max. Stahlblechstärke	6 mm (bei einer Arbeitslänge von 3 m)
Max. Edelstahlblechstärke, rostfrei	4 mm (bei einer Arbeitslänge von 3 m)
Arbeitslänge	3 100 mm

Konventionelle Schere

Max. Stahlblechstärke	6 mm (bei einer Arbeitslänge von 3 m)
Max. Edelstahlblechstärke, rostfrei	4 mm (bei einer Arbeitslänge 3 m)
Schnittlänge	3 100 mm

Konventionelle hydraulische Blechrundmaschine

Zum Roll- und Rundbiegen wird eine dreizylindrische kegelförmige roll- bzw. rundbiegende Blechrundmaschine eingesetzt.

Zylinderdurchmesser	200 mm
Max. Stahlblechstärke	6 mm (bei einer Arbeitslänge von 3 m)
Max. Edelstahlblechstärke, rostfrei	4 mm (bei einer Arbeitslänge von 3 m)
Arbeitslänge	3 100 mm



UNSERE PRODUKTE

INTERAKTIVES UNTERRICHTSYSTEM INVYSYS

Das interaktive Unterrichtssystem INVYSYS ist ein komplexes Hilfsmittel für den theoretischen sowie praktischen Unterricht an Fachhochschulen, das vor allem auf technische Gebäudeeinrichtungen, aber auch auf andere Fachgebiete orientiert ist. Es ermöglicht den Schülern mit realem Material und funktionellen Elementen (Wärme-/Kühlquelle, Umlaufpumpen und sonstige) zu arbeiten, und mittels 2D- Animation die Funktionen dieser Einrichtungen zu simulieren.



REINDAMPF ERZEUGER STEAMEX

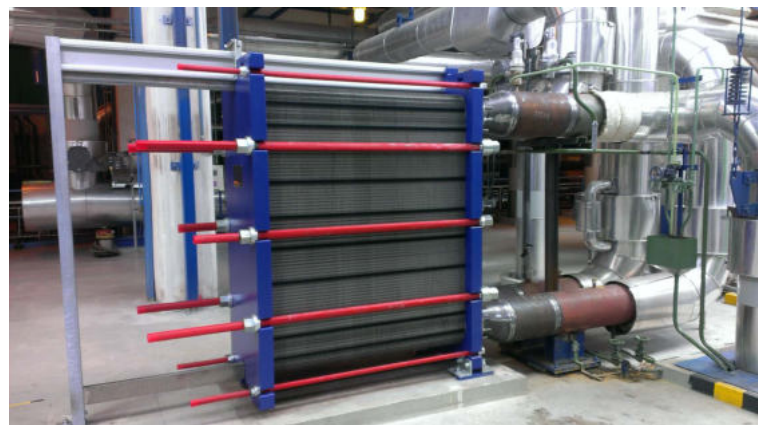
Die Anlage wird für die Bedürfnisse der Sanitäts- und Lebensmittelindustrie vorgesehen. Zur Herstellung von Reindampf werden von uns technischer Dampf, Erdgas, Thermoöl oder elektrische Energie genutzt. Die Anlage erfüllt die Sterilisationsanforderungen gemäß der Norm ČSN EN 285+A2.

Der Dampferzeuger STEAMEX wird in kompakter Ausführung aus rostfreien Werkstoffen hergestellt und einschließlich einer individuell bereitgestellten Steuerungs-software geliefert. Die Anlage wurde durch entsprechende Benannte Stelle – das Maschinenbauprüfinstitut – zertifiziert.



ZERLEGBARE PLATTEN-WÄRMETAUSCHER ALFA LAVAL

Für die Anwendungen Heizung, Erwärmung und Kühlung produzieren wir Plattenwärmetauscher, zusammengestellt aus Komponenten der schwedischen Firma Alfa Laval. Die Anzahl der Platten des jeweiligen Wärmetauschers ist durch den Durchflusswert, physikalische Eigenschaften von Flüssigkeiten, Druckverluste und Temperaturprogramme gegeben. Die Bauart der Wärmetauscher ermöglicht deren Auseinandernehmen zu Inspektions-, Reparatur- oder Reinigungszwecken und zugleich besteht die Möglichkeit die Leistungs- und Funktionsparameter durch Hinzufügung oder Entnahme der Platten zu verändern.



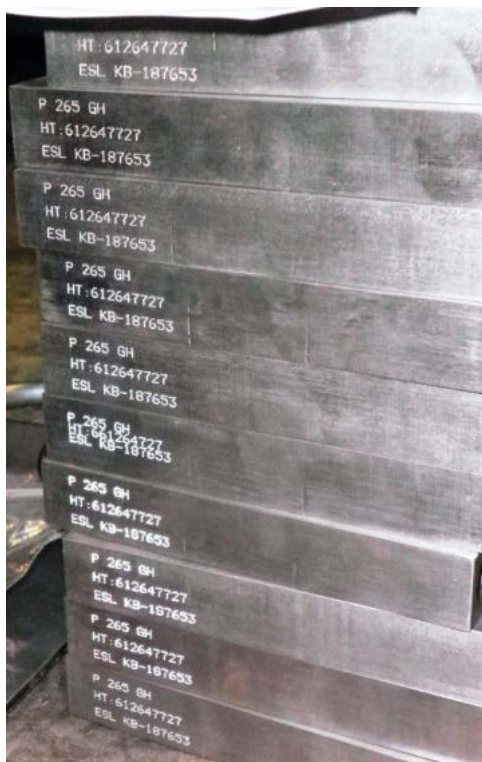
ZERTIFIKATE

QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM ISO 9001

Seit 2000 sind wir im Besitz des Zertifikats für das Qualitätsmanagementsystem gemäß **ISO 9001**. 2018 haben wir diese Bescheinigung zum Qualitätsmanagementsystem gemäß der Norm **ISO 9001:2015** neu zertifizieren lassen. Die Zertifizierungsgesellschaft heißt Det Norske Veritas.

BEFÄHIGUNG ZUR ÜBERTRAGUNG VON KENNZEICHNUNGEN

Unsere Fertigung verwendet Standards, die eine eindeutige Identifizierung von Werkstoffen, vom Wareneingang bis zur Auslieferung an den Kunden gewährleisten. Die Zertifizierungs- und Inspektionsgesellschaft TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG. führte bei uns eine Nachprüfung durch und hat uns einen **Befähigungsnachweis zur Übertragung** von Kennzeichnungen erteilt.



DNV GL

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ

Číslo certifikátu: 260175-2018-AQ-CZS-RvA Datum původní certifikace: 4. prosinec 2000 Platnost: 15. duben 2018 - 15. duben 2021

Tímto se potvrzuje, že systém řízení společnosti

E S L, a.s.
Dukelská třída 247/69, 614 00 Brno, Česká republika

byl shledán shodným s požadavky normy systému managementu kvality:
ISO 9001:2015

Certifikát je platný pro následující rozsah:
**Návrh, výroba, instalace, montáž, opravy, servis a zkoušky v oblasti technických a technologických zařízení budov.
Nákup a prodej instalatérských, plynárenských a topenářských součástek.**

Histo a datum vystavení: Praha, 13. duben 2018

 Za vystavující jednotku: DNV GL - Business Assurance Thákurova 4, 160 00 Praha, Česká republika

 Mária Lichnerová
Představitel vedení

Nepřímé certifikátní podmínky uvedených ve smlouvě může být k registraci certifikátu. www.dnvgl.com



CONFIRMATION

Certification and Inspection Body TÜV NORD Czech, s.r.o. confirms that

company

E S L, a.s.
Dukelská třída 247/69
CZ-614 00 Brno
ID No.: 63473780

is qualified to perform the correct re-stamping used to the identification of semi-finished products and manufacturing parts from metal materials.

Within the inspection, the company has proved that it has qualified personnel for re-stamping and checking of stamping and relevant documentation of the quality system.

Details are given in the Inspection Report No. 5118097/01.

List of competent personnel for the re-stamping including personal identification numbers are given in the appendix.

The validity of this Confirmation is 3 years and can be extended on request.

Prague, 18.07.2018

 Ing. Daniel Jarchovský
Certification and Inspection Body
TÜV NORD Czech, s.r.o.

Appendix:
Attendance list

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15, CZ-190 00 Praha 9
Telefon (00420) 296 587 201-9, Telefax (00420) 296 587 240, E-mail tuev-nord@tuev-nord.cz

Dieses Projekt wird mit finanzieller Unterstützung von Südmähren realisiert.



CENTRE
FOR INTERNATIONAL
TRADE

kreis südmähren

KONTAKT

ESL, a.s.

Dukelská třída 247/69
614 00 | Brno | Tschechien

Reg.-Id.-Nr.: 634 73 780
USt.-Id.-Nr.: CZ63473780

Fertigungsleiter
Jan LNĚNÍČEK

E: j.lnenicek@esl.cz

WWW.ESL.CZ