

## ROTEST GW 150/4

ROTEST GW 150/4



Bedienungsanleitung

Instructions for use

Instruction d'utilisation

Instrucciones de uso

Istruzioni d'uso

Gebruiksaanwijzing

Instruções de serviço

Brugsanvisning

Bruksanvisning

Bruksanvisning

Käyttöohje

Instrukcja obsługi

Návod k používání

Kullanim kilavuzu

Kezelési útmutató

Οδηγίες χρήσεως

Инструкция по использованию



6.1039



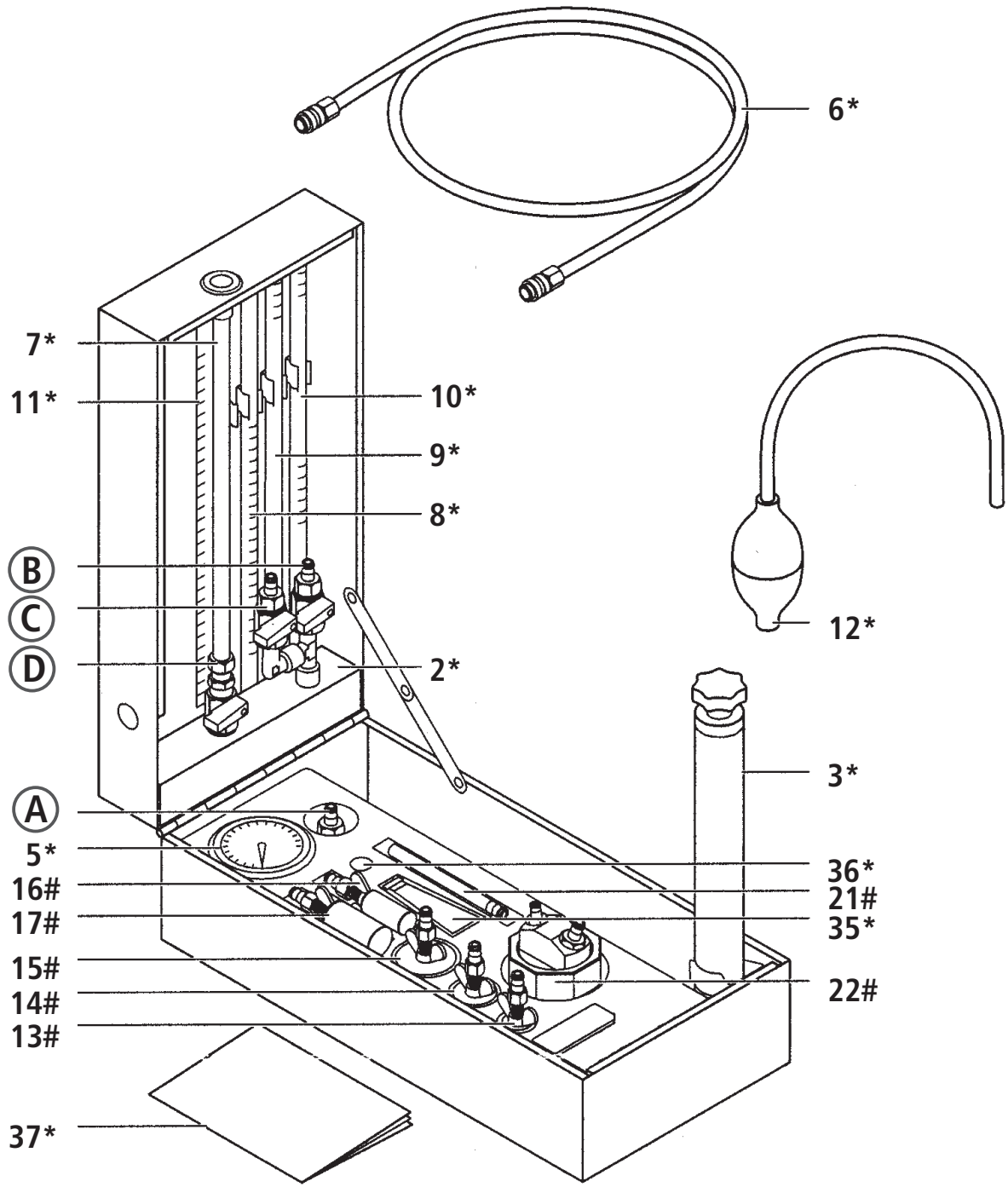
6.1040



6.1045



# A Overview



Obsah	Strana
1 Upozornění k bezpečnosti	112
1.1 Použití k určenému účelu	112
1.2 Bezpečnostní pokyny	112
2 Jednotlivé díly a obslužné prvky zkušebního přístroje ROTEST GW 150/4 Obr. A	112
2.1 Příslušenství	112
3 Technické údaje	113
4 Vlastní zkouška jako zkouška bezpečné funkce	113
4.1 Vlastní zkouška ručním čerpadlem (3) a spojovací hadicí (6)	113
4.2 Vlastní zkouška jednoduchým dmychadlem (12), vodním sloupcem a spojovací hadicí (6)	113
5 Obsluha a provádění zkoušek těsnosti pomocí přístroje ROTEST GW 150/44	114
5.1 Zkoušky zatížení domovních plynových instalací podle DVGW-TRGI (G600)	114
5.1.1 Zkoušky těsnosti domovních plynových instalací podle DVGW-TRGI (G600)	114
5.1.2 Zkouška těsnosti pro vedení propanu – tekutého plynu s vodním sloupcem do 150 mbarů	115
5.1.3 Zkouška těsnosti pro nízkotlaké vedení tekutého plynu s vodním sloupcem 40 až 60 mbarů	116
5.2 Zkouška těsnosti domovní instalace pitné vody podle DIN 1988 1988 (TRWI) vzduchem	116
5.2.1 Předběžná zkouška domovních instalací pitné vody	117
5.2.2 Hlavní zkouška domovních instalací pitné vody	117
5.3 Nastavení vstupního tlaku trysky na atmosférických a dmychadlových hořácích s vodním sloupcem do 30 mbarů	118
6 Zkušební protokol	119
7 Zastavení provozu	119
8 Péče a údržba	119
9 Likvidace	119

### Oznakowanie w tym dokumencie



#### **Nebezpečí**

Tato značka varuje před poškozením lidského zdraví.



#### **Pozor**

Tato značka varuje před poškozením věcí nebo životního prostředí.



#### **Výzva k jednání**

## 1 Upozornění k bezpečnosti

### 1.1 Použití k určenému účelu

Zkušební přístroj ROTEST GW 150/4 a jeho příslušenství (uložené v kufru) smí být používán výlučně odborným personálem se znalostmi napájecí techniky pro zkoušky těsnosti potrubí a zásobníků podle následujícího návodu. To se týká především následujících oblastí nasazení:

- zkoušky zatížení domovních plynových instalací podle DVGW-TRGI (G600, duben 2008);
- zkoušky těsnosti domovních plynových instalací podle DVGW-TRGI (G600, duben 2008);
- vlastní zkouška jako funkční bezpečnostní princip s ručním čerpadlem, spojovací hadicí a adaptérem s uzavíracím ventilem;
- vlastní zkouška jako funkční bezpečnostní princip s jednoduchým dmychadlem, vodním sloupcem, spojovací hadicí a uzavíracím ventilem;
- zkouška těsnosti pro vedení propanu – tekutého plynu s vodním sloupcem do 150 mbarů;
- zkouška těsnosti pro nízkotlaké vedení tekutého plynu s vodním sloupcem do 60 mbarů;
- nastavení vstupního tlaku trysek na atmosférických a dmychadlových hořácích s vodním sloupcem do 30 mbar;
- přezkoušení připojovacího tlaku přístroje na plynových spotřebičích s vodním sloupcem do 30 mbar;
- předběžná zkouška domovní instalace pitné vody podle DIN 1988 (TRWI) vzduchem;
- hlavní zkouška domovní instalace pitné vody podle DIN 1988 (TRWI) vzduchem.

### 1.2 Bezpečnostní pokyny

**Neprovádějte žádné zásahy uvnitř přístroje! V této oblasti smí pracovat výlučně školený odborný personál (zákaznická služba)!**

**Řiďte se bezpečnostními předpisy výrobce zařízení nebo potrubí jakož i bezpečnostními pokyny výrobce spojovacích prvků!**

## 2 Jednotlivé díly a obslužné prvky zkušební přístroje ROTEST GW 150/4 Obr. A

2 * Nádrž	10 * Přídavná zasouvací trubka (130, 150 mbar)	17 # Hrnc na zkoušení plynu vel. 2 válcovitý
3 * Ruční čerpadlo	11 * Stupnice 0–30 mbar	21 # Adaptér pro plynové spotřebiče
5 * Tlakoměr	12 * Jednoduché dmychadlo	22 # Jednotrubkový kryt počítadla
6 * Spojovací hadice	13 # Hrnc na zkoušení plynu vel. 0 kónický	35 * Tuk na ošetřování O-kroužků
7 * Zasouvací trubka pevně instalovaná	14 # Hrnc na zkoušení plynu vel. 1 kónický	36 * O-kroužky
8 * Zasouvací trubka (40– 60 mbar)	15 # Hrnc na zkoušení plynu vel. 2 kónický	37 * Návod k obsluze
9 * Zasouvací trubka / Koncová trubka(110 mbar)	16 # Hrnc na zkoušení plynu vel. 1 válcovitý	

\* = Standardní provedení 6.1039 bez příslušenství # = Příslušenství při provedení 6.1040

### 2.1 Příslušenství

Vhodné příslušenství a objednáací formulář naleznete od strany 158.

### 3 Technické údaje

Přesnost zkoušení	Tlakoměr 0,1 bar (rozsah indikace 0 – 4 bar) Vodní sloupec podle TRGI s přesností čtení 0,1 mbar.
Naplnění vodní nádrže	Přístroj se dodává s naplněnou vodní nádrží <b>(2)</b> . Pokud by voda v nádrži nebyla v dostatečném množství, postupujte takto: a) Odklopte horní díl plechového kufru, otevřete všechny uzavírací ventily, naplňte pomocí nálevky vodu do napevno instalované zásuvné trubky (7), až bude v zásuvné trubce vidět hladina. b) Uzavřete všechny uzavírací ventily. c) Uzavřete horní díl plechového kufru, převraťte kufr dopředu, až všechna voda nad uzavíracím ventilem vyteče (podle potřeby tento postup opakujte) Nyní je přístroj připraven k nasazení.

**!** Jako náplň nesmíte používat destilovanou vodu ani vodu s přísadami jako alkohol, líh nebo podobné látky! Došlo by ke změně povrchového napětí kapaliny a výsledky měření by byly zkresleny. Při teplotách pod 0 °C nesmí být přístroj nasazen. Existuje akutní nebezpečí škod z námrazy na vodní nádrži, uzavíracích ventilech a zasouvacích trubkách.

**ROTHENBERGER nepřevezme ručení za tyto škody.**

### 4 Vlastní zkouška jako zkouška bezpečné funkce

Před uvedením přístroje do provozu – zejména v pravidelných časových odstupech – je třeba zkontrolovat a zajistit funkční bezpečnost přístroje vlastní zkouškou.

#### 4.1 Vlastní zkouška ručním čerpadlem (3) a spojovací hadicí (6)

- Uzavřete veškeré uzavírací ventily Vašeho zkušební přístroje ROTEST GW 150/4.
- Zastrčte spojovací hadici **(6)** se slyšitelným zaklapnutím západky na zasouvací nátrubek **přípojky A**.
- Čerpáním na ručním čerpadle nastavte systém na zkušební tlak 3 bar.
- Vyčkejte na vyrovnání teploty po dobu 10 minut, aby zavedenému vzduchu byla dána možnost ohřátí nebo ochlazení.

**!** Při větších teplotních změnách je třeba prodloužit vyrovnávací čas!

- Provádějte zkoušku po zkušební dobu 10 minut. Během této doby nesmí indikovaný tlak klesnout.

#### 4.2 Vlastní zkouška jednoduchým dmychadlem (12), vodním sloupcem a spojovací hadicí (6)

- Uzavřete veškeré uzavírací ventily Vašeho zkušební přístroje ROTEST GW 150/4.
- Zastrčte spojovací hadici **(6)** se slyšitelným zaklapnutím západky na zasouvací nátrubek **přípojky B**.
- Namontujte zásuvný trubkový systém podle následujícího postupu:
  - Zasuňte zasouvací trubku **(8)** se stupnicí 40-60 mbar lehkým otočením do napevno instalované zasouvací trubky **(7)**.
  - Zasuňte zasouvací trubku / koncovou trubku **(9)** se stupnicí 110 mbar lehkým otočením do zasouvací trubky **(8)**.
- Připojte konec hadice jednoduchého dmychadla **(12)** na vodní nádrž nasunutím na **přípojku C**.
- Otevřete uzavírací ventily **přípojek B, C a D**.

- Čerpáním na jednoduchém dmychadle nastavte systém **(12)** na zkušební tlak 110 nebo 150 mbar (nulový bod horní zasouvací trubky).
- Uzavřete uzavírací ventil **přípojky C**, neboť jinak může dojít k poklesu tlaku.
- Vyčkejte na vyrovnání teploty po dobu 10 minut, aby zavedenému vzduchu byla dána možnost ohřátí nebo ochlazení.

**! Při větších teplotních změnách je třeba prodloužit vyrovnávací čas!**

- Provádějte zkoušku po zkušební dobu 10 minut. Během této doby nesmí indikovaný tlak klesnout.

## 5 Obsluha a provádění zkoušek těsnosti pomocí přístroje ROTEST GW 150/44

### 5.1 Zkoušky zatížení domovních plynových instalací podle DVGW-TRGI (G600)

**Je třeba dbát následujících pokynů:**

- Zkoušku zatížení je třeba provádět u nově položených vedení bez armatur.
- Po dobu trvání zkoušky musejí být pevně uzavřeny všechny otvory vedení zátkami, kryty, zásuvnými kotouči nebo slepými přírubami z kovových materiálů.
- Spojení s rozvody plynu je nepřípustné.
- Proveďte předběžnou zkoušku, dříve než bude vedení omítnuto nebo zakryto a spoje na potrubí obaleny nebo pokryty povrchovou vrstvou.
- Pokud má proběhnout zkouška připojení potrubního počítadla plynu, bude vedení na připojovacím ventilu uzavřeno jednotrubkovým krytem počítadla pomocí závitové přípojky **(22)**.

**Postupujte následujícím způsobem:**

- Uzavřete veškeré uzavírací ventily Vašeho zkušebního přístroje ROTEST GW 150/4.
- Zastrčte spojovací hadici **(6)** se slyšitelným zaklapnutím západky na zasouvací nátrubek **přípojky A**.
- Nasadte odpovídající zkušební zátku do otevřeného konce vedení a zaveďte gumovou zátku otáčením křídlové matice k roztažení, až bude zátku pevně a těsně usazena.
- Zastrčte volný konec spojovací hadice **(6)** do přípojky na zkušební zátce.
- Čerpáním na ručním čerpadle nastavte systém na zkušební tlak 1 bar.
- Vyčkejte na vyrovnání teploty po dobu 10 minut, aby zavedenému vzduchu byla dána možnost ohřátí nebo ochlazení.

**! Při silných změnách teploty nebo tlaku vzduchu pouze 10 minut nestačí! V závislosti na změnách teploty nebo tlaku vzduchu může vyrovnávací doba trvat až dvě hodiny!**

- Provádějte zkoušku po zkušební dobu 10 minut. Během této doby nesmí indikovaný tlak klesnout.

#### 5.1.1 Zkoušky těsnosti domovních plynových instalací podle DVGW-TRGI (G600)

**Je třeba dbát následujících pokynů:**

- Zkouška těsnosti se vztahuje na potrubí včetně armatur, avšak bez plynových spotřebičů a příslušných regulačních a bezpečnostních zařízení.
- Spojení s rozvody plynu je nepřípustné.
- Proveďte předběžnou zkoušku, dříve než bude vedení omítnuto nebo zakryto a spoje na potrubí obaleny nebo pokryty povrchovou vrstvou.
- Počítadlo plynu může být také zahrnuto do zkoušky těsnosti.
- Pokud má proběhnout zkouška připojení potrubního počítadla plynu, uzavřete vedení na připojovacím ventilu jednotrubkovým krytem počítadla pomocí závitové přípojky **(22)**.

**Postupujte následujícím způsobem:**

- Uzavřete veškeré uzavírací ventily Vašeho zkušebního přístroje ROTEST GW 150/4.

- Zastrčte spojovací hadici (6) se slyšitelným zaklapnutím západky na zasouvací nátrubek **přípojky B**.
  - Nasadíte odpovídající zkušební zátku do otevřeného konce vedení a zaveďte gumovou zátku otáčením křídlové matice k roztažení, až bude zátka pevně a těsně usazena.
  - Zastrčte volný konec spojovací hadice (6) na připojení na zkušební zátce.
  - Namontujte zásuvný trubkový systém podle následujícího postupu:
    - Zasuňte zasouvací trubku (8) se stupnicí 40-60 mbar lehkým otočením do napevno instalované zasouvací trubky (7).
    - Zasuňte zasouvací trubku / koncovou trubku (9) se stupnicí 110 mbar lehkým otočením do zasouvací trubky (8).
    - Zasuňte přídatnou zasouvací trubku (10) lehkým otočením do zasouvací trubky / koncové trubky (9) se stupnicí 150 mbar.
  - Připojte konec hadice jednoduchého dmychadla (12) na vodní nádrž nasunutím na přípojku C.
  - Otevřete uzavírací ventily **přípojek B, C a D**.
  - Čerpáním na jednoduchém dmychadle (12) nastavte systém na zkušební tlak 150 mbar (nulový bod nejvyšší stupnice na přídatné zasouvací trubce).
  - Uzavřete uzavírací ventil **přípojky C**, neboť jinak může dojít k poklesu tlaku.
  - Vyčkejte na vyrovnání teploty po dobu 10-60 minut (v závislosti na objemu vedení), aby zavedenému vzduchu byla dána možnost ohřátí nebo ochlazení.
- ! Při silných změnách teploty nebo tlaku vzduchu pouze 10-60 minut nestačí!  
 ● V závislosti na změnách teploty nebo tlaku vzduchu může vyrovnávací doba trvat až dvě hodiny!**
- Provádějte zkoušku po zkušební dobu 10-30 minut (v závislosti na objemu vedení). Během této doby nesmí indikovaný tlak klesnout.

**Zkouška těsnosti:** Doby přizpůsobení a zkušební doby v závislosti na objemu vedení

Objem vedení	Doba přizpůsobení	Min. doba zkoušky
< 100 l	10 Min.	10 Min.
≥ 100 l < 200 l	30 Min.	20 Min.
≥ 200 l	60 Min.	30 Min.

\*Směrné hodnoty

### 5.1.2 Zkouška těsnosti pro vedení propanu – tekutého plynu s vodním sloupcem do 150 mbarů

**Postupujte následujícím způsobem:**

- Uzavřete veškeré uzavírací ventily Vašeho zkušebního přístroje ROTEST GW 150/4.
- Zastrčte spojovací hadici (6) se slyšitelným zaklapnutím západky na zasouvací nátrubek **přípojky B**.
- Nasadíte odpovídající zkušební zátku do otevřeného konce vedení a zaveďte gumovou zátku otáčením křídlové matice k roztažení, až bude zátka pevně a těsně usazena.
- Připojte volný konec spojovací hadice (6) na zkušební zátku.
- Namontujte zásuvný trubkový systém podle následujícího postupu:
  - Zasuňte zasouvací trubku (8) se stupnicí 40-60 mbar lehkým otočením do napevno instalované zasouvací trubky (7).
  - Zasuňte zasouvací trubku / koncovou trubku (9) se stupnicí 110 mbar lehkým otočením do zasouvací trubky (8).
  - Zasuňte přídatnou zasouvací trubku (10) lehkým otočením do zasouvací trubky / koncové trubky (9) se stupnicí 150 mbar.
- Připojte konec hadice jednoduchého dmychadla (12) na vodní nádrž nasunutím na **přípojku C**.
- Otevřete uzavírací ventily **přípojek B, C a D**.

- Čerpáním na jednoduchém dmychadle nastavte systém **(12)** na zkušební tlak 150 mbar [nulový bod nejhořejší stupnice na přídavné zasouvací trubce **(10)**].
- Uzavřete uzavírací ventil **přípojky C**, neboť jinak může dojít k poklesu tlaku.
- Vyčkejte na vyrovnání teploty po dobu 10-60 minut (v závislosti na objemu vedení), aby zavedenému vzduchu byla dána možnost ohřátí nebo ochlazení.

**! Při silných změnách teploty nebo tlaku vzduchu pouze 10-60 minut nestačí!  
V závislosti na změnách teploty nebo tlaku vzduchu může vyrovnávací doba trvat až dvě hodiny!**

- Provádějte zkoušku po zkušební dobu 10-30 minut (v závislosti na objemu vedení). Během této doby nesmí indikovaný tlak klesnout.

**Zkouška těsnosti:** Doby přizpůsobení a zkušební doby v závislosti na objemu vedení

Objem vedení	Doba přizpůsobení t	min. doba zkoušky
< 100 l	10 Min.	10 Min.
≥ 100 l < 200 l	30 Min.	20 Min.
≥ 200 l	60 Min.	30 Min.

\*Směrné hodnoty

### 5.1.3 Zkouška těsnosti pro nízkotlaké vedení tekutého plynu s vodním sloupcem 40 až 60 mbarů

**Postupujte následujícím způsobem:**

- Uzavřete veškeré uzavírací ventily Vašeho zkušebního přístroje ROTEST GW 150/4.
- Zastrčte spojovací hadici **(6)** se slyšitelným zaklapnutím západky na zasouvací nátrubek **přípojky B**.
- Nasadíte odpovídající zkušební zátku do otevřeného konce vedení a zaveďte gumovou zátku otáčením křídlové matice k roztažení, až bude zátka pevně a těsně usazena.
- Připojte volný konec spojovací hadice **(6)** na zkušební zátku.
- Namontujte zásuvný trubkový systém podle následujícího postupu:
  - Zasuňte zasouvací trubku **(8)** se stupnicí 40-60 mbar lehkým otočením do napevno instalované zasouvací trubky **(7)**.
- Připojte konec hadice jednoduchého dmychadla **(12)** na vodní nádrž nasunutím na **přípojku C**.
- Otevřete uzavírací ventily **přípojek B, C a D**.
- Čerpáním na jednoduchém dmychadle nastavte systém **(12)** na zkušební tlak podle údaje výrobce (40 až 60 mbarů).
- Uzavřete uzavírací ventil **přípojky C**, neboť jinak může dojít k poklesu tlaku.
- Vyčkejte na vyrovnání teploty po dobu 10 minut, aby zavedenému vzduchu byla dána možnost ohřátí nebo ochlazení.

**! Při silných změnách teploty nebo tlaku vzduchu pouze 10 minut nestačí! V závislosti na změnách teploty nebo tlaku vzduchu může vyrovnávací doba trvat až dvě hodiny!**

- Provádějte zkoušku po zkušební dobu 10 minut. Během této doby nesmí indikovaný tlak klesnout.

### 5.2 Zkouška těsnosti domovní instalace pitné vody podle DIN 1988 1988 (TRWI) vzduchem

Zkoušce těsnosti pomocí tlakové zkoušky vzduchem můžete podrobit následující trubkové systémy včetně přípustných spojovacích technik:

- měděné trubkové systémy podle DIN 1786/GW 2;
- ocelové trubky s žárovým pozinkováním podle DIN 2440 a spoje podle DIN 2999;
- nerezavějící oceli podle pracovního listu DVGW 541 a jejich spojení podle pracovního listu W 534 (svěrné a lisované spoje);
- plastové potrubní systémy z PE-X, PVC-C, PP-R, PB;



- vícevrstvé spojovací potrubní systémy.

### 5.2.1 Předběžná zkouška domovních instalací pitné vody

#### Postupujte následujícím způsobem:

- Uzavřete veškeré uzavírací ventily Vašeho zkušebního přístroje ROTEST GW 150/4.
- Zastrčte spojovací hadici **(6)** se slyšitelným zaklapnutím západky na zasouvací nátrubek **přípojky A**.
- Našroubujte adaptér (1/2 palce)\* do rozvodného systému.
- Zastrčte volný konec spojovací hadice **(6)** se slyšitelným zaklapnutím západky na zasouvací nátrubek adaptéru (1/2 palce)\*.
- Čerpáním na ručním čerpadle **(3)** nastavte systém
  - u jmenovitých šířek do DN 50 na zkušební tlak maximálně 3 bary,
  - u jmenovitých šířek nad DN 50 do DN 100 na zkušební tlak maximálně 1 bar.
- Vyčkejte na vyrovnání teploty po dobu 10 minut, aby zavedenému vzduchu byla dána možnost ohřátí nebo ochlazení.

**! Při silných změnách teploty nebo tlaku vzduchu pouze 10 minut nestačí! V závislosti na změnách teploty nebo tlaku vzduchu může vyrovnávací doba trvat až dvě hodiny!**

- Provádějte zkoušku po zkušební dobu 10 minut. Během této doby nesmí indikovaný tlak klesnout.

\* Zvláštní příslušenství, není součástí dodávky, č. výrobku: 6.1067

### 5.2.2 Hlavní zkouška domovních instalací pitné vody

#### Postupujte následujícím způsobem:

- Uzavřete veškeré uzavírací ventily Vašeho zkušebního přístroje ROTEST GW 150/4.
- Zastrčte spojovací hadici **(6)** se slyšitelným zaklapnutím západky na zasouvací nátrubek **přípojky B**.
- Nasadte odpovídající zkušební zátku do otevřeného konce vedení a zaveďte gumovou zátku otáčením křídlové matice k roztažení, až bude zátka pevně a těsně usazena.
- Zastrčte volný konec spojovací hadice **(6)** na připojení na zkušební zátce.
- Namontujte zásuvný trubkový systém podle následujícího postupu:
  - Zasuňte zasouvací trubku **(8)** se stupnicí 40-60 mbar lehkým otočením do napevno instalované zasouvací trubky **(7)**.
  - Zasuňte zasouvací trubku / koncovou trubku **(9)** se stupnicí 110 mbar lehkým otočením do zasouvací trubky **(8)**.
- Připojte konec hadice jednoduchého dmychadla **(12)** na vodní nádrž nasunutím na **přípojku C**.
- Otevřete uzavírací ventily **přípojek B, C a D**.
- Čerpáním na jednoduchém dmychadle **(12)** nastavte systém na zkušební tlak 110 mbar (nulový bod horní zasouvací trubky).
- Uzavřete uzavírací ventil **přípojky C**, neboť jinak může dojít k poklesu tlaku.
- Vyčkejte na vyrovnání teploty po dobu 10 minut, aby zavedenému vzduchu byla dána možnost ohřátí nebo ochlazení.

**! Při silných změnách teploty nebo tlaku vzduchu pouze 10 minut nestačí! V závislosti na změnách teploty nebo tlaku vzduchu může vyrovnávací doba trvat až dvě hodiny!**

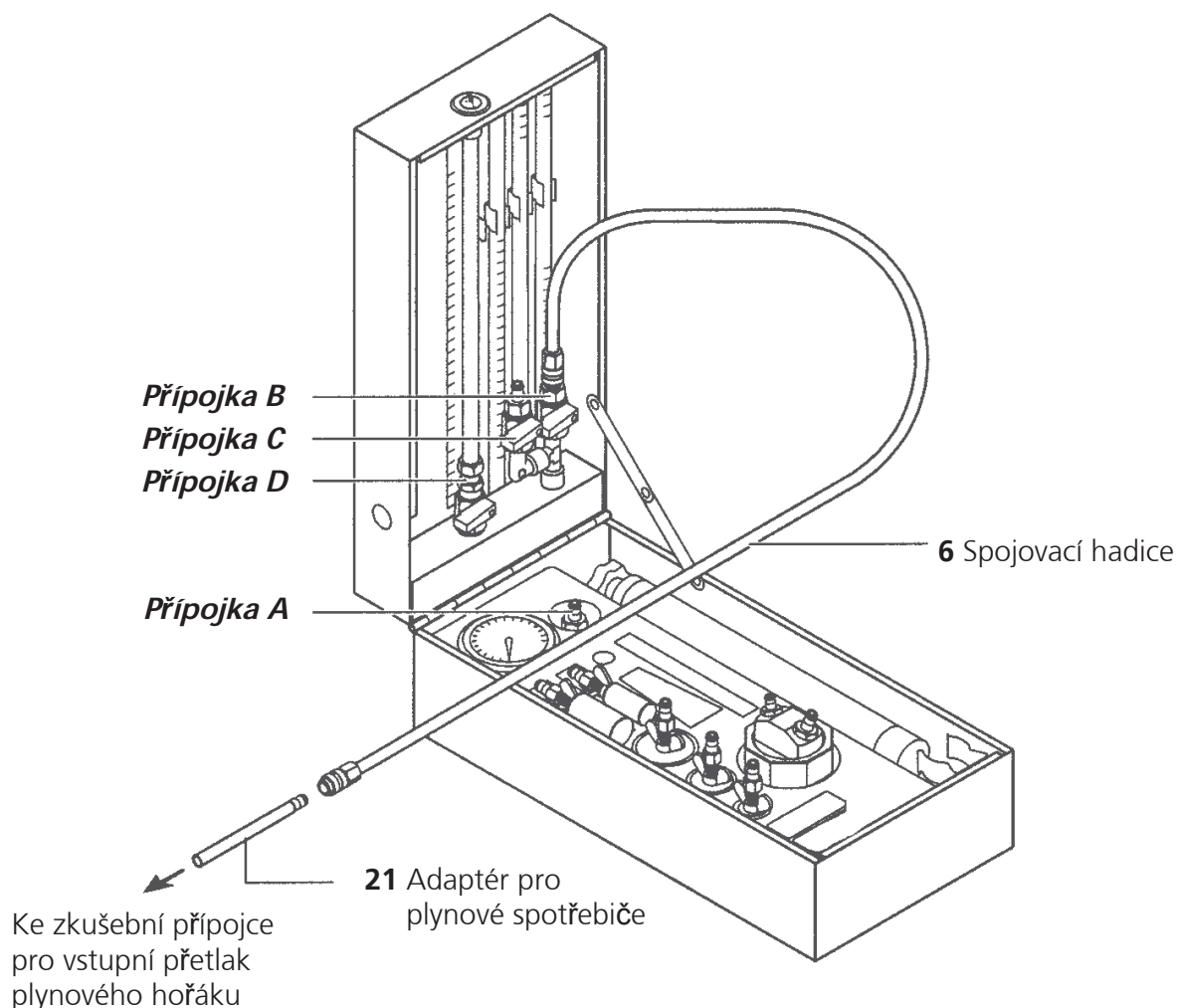
- Proveďte zkoušku
  - do 1000 litrů objemu vedení po zkušební dobu nejméně 30 minut.
- Prodlužte zkušební dobu
  - na každých 100 litrů objemu vedení o 10 minut.

### 5.3 Nastavení vstupního tlaku trysky na atmosférických a dmychadlových hořácích s vodním sloupcem do 30 mbarů



Je třeba dbát následujících pokynů:

- Vodní nádrž (2) musí být naplněna až po nulový bod stupnice nacházející se v poklopu (přepad).
- Přezkoušejte ještě jednou všechny spoje zkušebního systému před zkouškou, zda došlo k řádnému zapadnutí a tím pevnému plynotěsnému uzavření.



**Postupujte následujícím způsobem:**

- Uzavřete veškeré uzavírací ventily Vašeho zkušebního přístroje ROTEST GW 150/4.
- Zastrčte spojovací hadici (6) se slyšitelným zaklapnutím západky na zasouvací nástrubek **přípojky B**.
- Pevně instalovaná zasouvací trubka (7) do 30 mbar je zde dostatečná.
- Připojte adaptér pro plynové spotřebiče (21) na volný konec spojovací hadice (6).
- Nasadte průchodku adaptéru pro plynové spotřebiče (21) na zkušební přípojku pro vstupní tlak trysky Vašeho plynového hořáku.
- Nastavte plynový spotřebič tak, aby hořák běžel na plný výkon.
- Otevřete uzavírací ventily **přípojek B, C a D**.
- Zatímco topný plyn proudí ke tryskám, tlačí přes adaptér pro plynové spotřebiče (21) a spojovací hadici (6) na vodní sloupec napevno instalované zasouvací trubky (7).
- Nyní odečtete skutečně disponibilní vstupní tlak trysky na stupnici (11), jež se nachází na poklopu.
- Otáčením stavěcího šroubu hořáku můžete regulovat vstupní tlak trysky do té míry, až vodní sloupec dosáhne hodnotu požadovanou výrobcem spotřebiče.

## 6 Zkušební protokol

Odpovědný specialista musí po dokončení zkoušky těsnosti sestavit zkušební protokol, ve kterém bude obsaženo vyhodnocení odpovídající použitému materiálu a poklesu tlaku. Je-li vydána těsnost zařízení, musí ji potvrdit.

## 7 Zastavení provozu

Po zkoušce těsnosti odmontujte spojovací hadici **(6)** a otevřete uzavírací ventil na **přípojce D**, aby vodní sloupec mohl odtékat do nádrže **(2)**.

Demontujte zasouvací trubky a umístěte je na k tomu určeném místě v ocelovém kufru Vašeho zkušebního přístroje ROTEST GW 150/4.

Uzavřete všechny uzavírací ventily a zaklapněte čerpadlo.

## 8 Péče a údržba

Ošetřujte pravidelně přiloženým silikonovým tukem O-kroužky zasouvací trubky, násuvné spoje a kryt počítadla plynu.

Ošetřujte i rozšíření konců zasouvacích trubek zevnitř tukem, aby bylo možno ulehčit montáž!

Postříkejte rychlospojovací šroubení spojovací hadice v pravidelných odstupech běžně prodávaným silikonovým sprejem!

Uložte plechový kufr čistý a suchý, aby uvnitř ležící díly nekorodovaly! Koroze na ventilech ovlivňuje jejich funkci!

Se zkušebním přístrojem ROTEST GW 150/4 zacházejte pečlivě!

## 9 Likvidace

Části tohoto zařízení představují zhodnotitelný materiál a mohou být předány k recyklaci. K tomuto účelu jsou k dispozici schválené a certifikované recyklační závody. K tomu, aby jste mohli provést ekologicky přijatelnou likvidaci částí, které nelze zhodnotit (např. elektronický šrot), je nutné provést konzultaci s Vaším úřadem, který je kompetentní pro likvidaci odpadů