

1) Výrobek: **VSUVKA PRESS-GAS**

2) Typ: **IVAR.PT 5700-GAS**

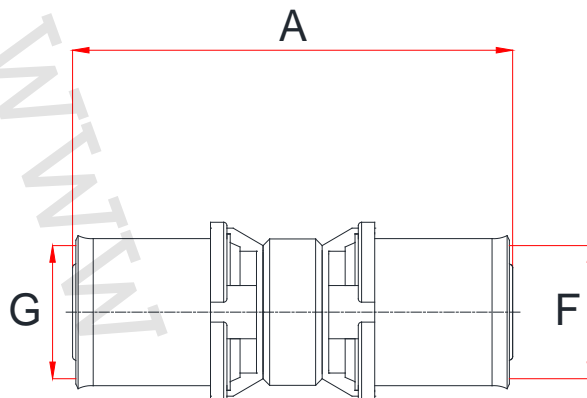


3) Charakteristika použití:

- Technologie lisovacích tvarovek IVAR.PRESS-GAS ve spojení s vícevrstevnými trubkami IVAR.ALPEX-GAS představuje novou moderní technologii pro rozvody zemního plynu, bioplynu a propanu v plynné fázi s pracovním přetlakem do 5,0 bar od hlavního uzávěru plynu odběrného zařízení až po místo připojení koncových zařízení pro spotřebu plynu spalováním.
- Vsuvka PRESS-GAS je určena pro napojení potrubí IVAR.ALPEX-GAS stejných průměrů.
- Nabízí vynikající úroveň kvality v kombinaci se snadnou a rychlou montáží.
- Lisovací tvarovky je možno použít jako spoje nepřístupné při instalaci rozvodů v zemi, podlahách, šachtách a pod omítkou stěn.
- Mají vysokou odolnost proti korozi.
- Tlakové zatížení je možné okamžitě po ukončení lisovacího procesu.
- Umožňují mechanické spojení bez otevřeného plamene a neohroží tak nebezpečí požáru.
- Legislativním podkladem je vládní vyhláška č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavbu, TPG 704 03, PTN 704 05 a v neposlední řadě i dotčená požární norma ČSN 73 08.
- Při montáži je bezpodmínečně nutné dodržovat platný „Návod ke spojování vícevrstevných trubek ALPEX, TURATEC a trubek PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR PRESS" vydaný výrobcem systému.

4) Tabulka s objednáacími kódy a základními údaji:

| KÓD | TYP | SPECIFIKACE |
|-----------|------------------|-------------|
| 510006GAS | IVAR.PT 5700-GAS | 20 x 20 |
| 510007GAS | IVAR.PT 5700-GAS | 26 x 26 |
| 510020GAS | IVAR.PT 5700-GAS | 32 x 32 |

5) Technický náčrt s rozměry a objednáacími kódy:


| KÓD | ROZMĚR | A (mm) | F (mm) | G (mm) |
|-----------|---------|--------|--------|--------|
| 510006GAS | 20 x 20 | 67 | 20 | 20 |
| 510007GAS | 26 x 26 | 67 | 26 | 26 |
| 510020GAS | 32 x 32 | 69,5 | 32 | 32 |

6) Základní technické a provozní parametry:

| SPECIFIKACE (mm) | 20 x 2 | 26 x 3 | 32 x 3 |
|-------------------------------------|---|--------|--------|
| Maximální tlak (bar) | 10,0 | | |
| Maximální provozní tlak (bar) | 5,0 | | |
| Rozsah provozní teploty (°C) | -20 °C až +60 °C | | |
| Provedení závitů | Dle ČSN EN 10226-1 | | |
| Materiál těla lisovací tvarovky | Mosaz CW617N | | |
| Materiál těsnících O-kroužků (2 ks) | HNBR žluté barvy | | |
| Materiál lisovacího hrdla | Žíhaná nerezová ocel AISI 304 | | |
| Materiál aretačního kroužku | Polykarbonát žluté barvy RAL 1018 | | |
| Použitelné lisovací čelisti | Kontura B | | |
| Lisování | Radiální | | |
| Popisné označení | Nerezové lisovací hrdlo: rozměr / IVARGAS | | |
| Použitelnost | Zemní plyn, bioplyn, propan v plynné fázi | | |

7) Poznámka:

- Instalace plynovodu musí být provedena pouze kvalifikovanou osobou, která má patřičné vzdělání a kvalifikaci a souladu s platnými normami a bezpečnostními předpisy a je držitelem platného osvědčení.
- Při instalaci je povinnost dodržovat všechny platné zákonné normy, vyhlášky, TPG a především pak PTN 704 05 týkající se rozvodů plynu v systému ALPEX-GAS.
- Instruktažní video procesu lisování na <http://www.ivarcs.cz/cz/instruktazni-vidео-ivartrio>

8) Upozornění:

- Společnost IVAR CS spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků uvedených v tomto technickém listu.
- Vzhledem k dalšímu vývoji výrobků si vyhrazujeme právo provádět technické změny nebo vylepšení bez oznámení, odchylky mezi vyobrazeními výrobků jsou možné.
- Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezbavují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.
- Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanikou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat zůstávají vyhrazena.
- Za tiskové chyby nebo chybné údaje nepřebíráme žádnou zodpovědnost.