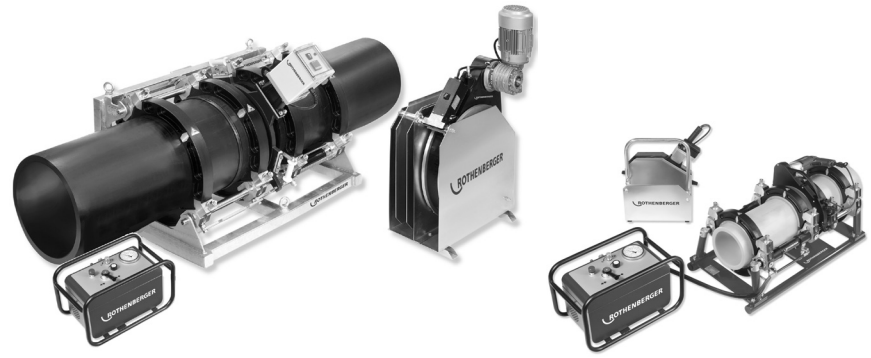
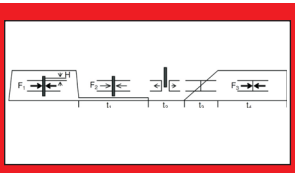
ROTHENBERGER

ROWELD P160-630B/P630B Plus

ROWELD P160-630B
ROWELD P630B Plus



SCHWEISSPARAMETER
WELDING PARAMETERS



www.rothenberger.com

Intro

Schweißprotokoll (Muster) / Welding Protocol (sample) **Seite / page 3**

ROWELD P160-200B **Seite / page 5**
Schweißparameter PE+PP+PVDF / Welding parameters PE+PP+PVDF

ROWELD P250-355B **Seite / page 14**
Schweißparameter PE+PP+PVDF / Welding parameters PE+PP+PVDF

ROWELD P500-630B **Seite / page 23**
Schweißparameter PE+PP+PVDF / Welding parameters PE+PP+PVDF

ROWELD P630B Plus **Seite / page 32**
Schweißparameter PE+PP+PVDF / Welding parameters PE+PP+PVDF

Ausgabe / Edition 11-2015

Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!

ROTHENBERGER

Protokoll für das Heizelementstumpfschweißen von Rohren und Rohrleitungsteilen

o oberirdisch verlegt
o erdverlegt

Werkstoff

Blatt | von

Bauherr	Ausführende Firma	Schweißmaschine Fabrikat:	Witterung 1=sonnig 2=trocken 3=Regen oder Schneefall 4=Wind
Titel des Auftrages	Name des Schweißers / Kenn-Nr.	Typ: Maschinen-Nr.:	Schutzmaßnahmen 1=keine 2=Schirm 3=Zelt 4=Beheizung
Nr. des Auftrages	Name und Firma der Schweißaufsicht	Baujahr:	Bei Mehrfachnennungen Reihenfolge der Zahlen wie oben z.B. 34 = Regen und Wind

Naht-Nr.	Datum	Rohrgröße d x s mm	Gemessene Heizelement-temperatur [1] °C min/max	Bewegungs-druck Newton	Fügedruck Newton	Einstellwerte [2] Anwärmen Newton	Angleichen Fügen Newton	Anwärmzeit [3] s	Fügedruck-aufbauzeit [3] s	Umstell-zeit 3) s	Abkühlzeit unter Fügedruck [3] s	Umgebungs-temperatur	Schlüssel-Nr. Witterung	Schutzmaß-nahmen	Bemerkungen

Unterschrift Schweißer:

Datum und Unterschrift der Schweißaufsicht:

[1] Aus Regelintervall, Häufigkeit gemäß 4.1.2.
[2] Nach Angaben des Herstellers der Schweißmaschine bzw. aus Maschinenprüfunge plus Bewegungsdruck bzw. -kraft.
[3] Es sind die gemessenen Werte einzutragen.

ROTHENBERGER

Protocol form for the Heated tool butt welding of pipes and pipelines components

o laid overground o laid underground	Material	Sheet	of

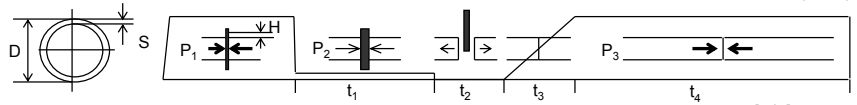
Customer	Executive company	Welding equipment: Label: Typ: Machine-No.: Year of construction:	Weather 1= sunny 2= dry 3= rain or snow 4= windy
Name of order	Name of welder / Identification No.		Preventive measures 1= none 2= umbrella 3= tent 4= heating
No. of order	Name and company of the welding supervisor		Order as above in case of multiple nominations (e.g. 34 = rain and wind)

Weld No.	Date	Pipe dimensions d x s mm	checked heated tool temperature [1] °C min/max	workpiece movin pressure Newton	Joining pressure (data of manufacturer) Newton	Set values [2] heating up Newton	alignment joining Newton	heating-up time [3] s	Joining pressure build-up time [3] s	Change over time 3) s	Cooling time under joining pressure [3] s	Environmental temperature	Code - No. Weather	Code - No. Preventive measures	Notes

Welder signature:	Date and signature of welding supervisor:

[1] From periodic interval, frequency according to 4.1.2.
[2] According to data of equipment manufacturer resp. welding equipment test plus workpiece moving pressure.
[3] Enter measured values.

ROWELD® **P 160-200 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

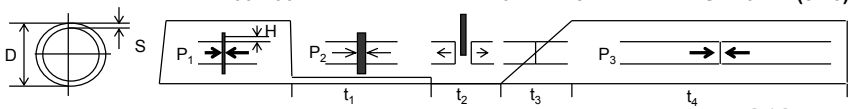


Azyl. = 3,53cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C < 59°F	15°...25°C 59°...77°F	25°...40°C 77°...104°F
40		**26**	1,8	0,9	0,5	0,1	18	5	5	0,9	4	5	7
		22	1,9	1,0	0,5	0,1	19	5	5	1,0	4	5	7
		21	1,9	1,0	0,5	0,1	19	5	5	1,0	4	5	7
		17,6	2,3	1,2	0,5	0,1	23	5	5	1,2	4	5	7
		17	2,4	1,2	0,5	0,1	24	5	5	1,2	4	5	7
		13,6	3,0	1,5	0,5	0,1	30	5	5	1,5	4	5	7
		11	3,7	1,8	0,5	0,1	37	5	5	1,8	4	5	7
		9	4,5	2,1	1,0	0,1	45	5	5	2,1	4	5	7
		7,4	5,5	2,5	1,0	0,2	55	5	5	2,5	5	6	8
		7,25	5,6	2,6	1,0	0,2	56	5	5	2,6	5	7	8
50		**33**	1,8	1,2	0,5	0,1	18	5	5	1,2	4	5	7
		26	2,0	1,3	0,5	0,1	20	5	5	1,3	4	5	7
		22	2,3	1,5	0,5	0,1	23	5	5	1,5	4	5	7
		21	2,4	1,5	0,5	0,1	24	5	5	1,5	4	5	7
		17,6	2,9	1,8	0,5	0,1	29	5	5	1,8	4	5	7
		17	3,0	1,9	0,5	0,1	30	5	5	1,9	4	5	7
		13,6	3,7	2,3	0,5	0,2	37	5	5	2,3	4	5	7
		11	4,6	2,8	1,0	0,2	46	5	5	2,8	5	6	7
		9	5,6	3,3	1,0	0,2	56	5	5	3,3	5	7	8
		7,4	6,9	4,0	1,0	0,3	69	6	6	4,0	6	8	10
		7,25	6,9	4,0	1,0	0,3	69	6	6	4,0	6	8	10
63		**41**	1,8	1,5	0,5	0,1	18	5	5	1,5	4	5	7
		33	2,0	1,6	0,5	0,1	20	5	5	1,6	4	5	7
		26	2,5	2,0	0,5	0,1	25	5	5	2,0	4	5	7
		22	2,9	2,3	0,5	0,2	29	5	5	2,3	4	5	7
		21	3,0	2,4	0,5	0,2	30	5	5	2,4	4	5	7
		17,6	3,6	2,9	0,5	0,2	36	5	5	2,9	4	5	7
		17	3,8	3,0	0,5	0,2	38	5	5	3,0	4	5	7
		13,6	4,7	3,7	1,0	0,2	47	5	5	3,7	5	6	7
		11	5,8	4,4	1,0	0,3	58	6	6	4,4	6	7	9
		9	7,1	5,3	1,5	0,4	71	6	6	5,3	7	8	10
		7,4	8,6	6,2	1,5	0,4	86	7	7	6,2	8	9	12
		7,25	8,7	6,3	1,5	0,4	87	7	7	6,3	8	10	12
75		**41**	1,9	1,9	0,5	0,1	19	5	5	1,9	4	5	7
		33	2,3	2,2	0,5	0,1	23	5	5	2,2	4	5	7
		26	2,9	2,8	0,5	0,2	29	5	5	2,8	4	5	7
		22	3,5	3,3	0,5	0,2	35	5	5	3,3	4	5	7
		21	3,6	3,4	0,5	0,2	36	5	5	3,4	4	5	7
		17,6	4,3	4,1	0,5	0,3	43	5	5	4,1	4	5	7
		17	4,5	4,2	1,0	0,3	45	5	5	4,2	4	5	7
		13,6	5,6	5,2	1,0	0,3	56	5	5	5,2	5	7	8
		11	6,8	6,2	1,0	0,4	68	6	6	6,2	6	8	10
		9	8,4	7,5	1,5	0,5	84	7	7	7,5	7	9	12
		7,4	10,3	8,9	1,5	0,6	103	7	7	8,9	9	11	14
		7,25	10,4	9,0	1,5	0,6	104	7	7	9,0	9	11	14

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

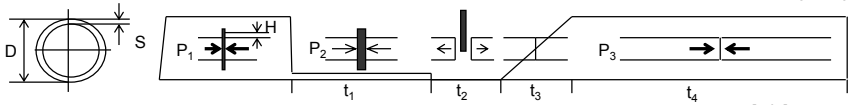


Azyl. = 3,53cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	15°...25°C / 59°...77°F	25°...40°C / 77°...104°F
	90	**41**	2,2	2,6	0,5	0,2	22	5	5	2,6	4	5	7
		33	2,8	3,3	0,5	0,2	28	5	5	3,3	4	5	7
		26	3,5	4,0	0,5	0,3	35	5	5	4,0	4	5	7
		22	4,1	4,7	0,5	0,3	41	5	5	4,7	4	5	7
		21	4,3	4,9	0,5	0,3	43	5	5	4,9	4	5	7
		17,6	5,1	5,8	1,0	0,4	51	5	5	5,8	5	6	8
		17	5,4	6,1	1,0	0,4	54	5	5	6,1	5	6	8
		13,6	6,7	7,5	1,0	0,5	67	6	6	7,5	6	8	10
		11	8,2	9,0	1,5	0,6	82	6	6	9,0	7	9	11
		9	10,1	10,8	1,5	0,7	101	7	7	10,8	9	11	14
		7,4	12,3	12,8	2,0	0,9	123	8	8	12,8	10	13	16
		7,25	12,5	12,9	2,0	0,9	125	8	8	12,9	10	13	17
	110	**41**	2,7	3,9	0,5	0,3	27	5	5	3,9	4	5	7
		33	3,4	4,8	0,5	0,3	34	5	5	4,8	4	5	7
		26	4,2	5,9	0,5	0,4	42	5	5	5,9	4	5	7
		22	5,0	7,0	1,0	0,5	50	5	5	7,0	5	6	8
		21	5,3	7,4	1,0	0,5	53	5	5	7,4	5	6	8
		17,6	6,3	8,7	1,0	0,6	63	6	6	8,7	6	7	9
		17	6,6	9,1	1,0	0,6	66	6	6	9,1	6	8	10
		13,6	8,1	11,0	1,5	0,7	81	6	6	11,0	7	9	11
		11	10,0	13,3	1,5	0,9	100	7	7	13,3	9	11	14
		9	12,3	16,0	2,0	1,1	123	8	8	16,0	10	13	16
		7,4	15,1	19,1	2,0	1,3	151	9	9	19,1	12	15	20
		7,25	15,2	19,2	2,0	1,3	152	9	9	19,2	12	15	20
	125	**41**	3,1	5,0	0,5	0,3	31	5	5	5,0	4	5	7
		33	3,9	6,3	0,5	0,4	39	5	5	6,3	4	5	7
		26	4,8	7,7	1,0	0,5	48	5	5	7,7	5	6	7
		22	5,7	9,1	1,0	0,6	57	5	5	9,1	5	7	8
		21	6,0	9,5	1,0	0,6	60	6	6	9,5	6	7	9
		17,6	7,1	11,2	1,5	0,7	71	6	6	11,2	7	8	10
		17	7,4	11,6	1,5	0,8	74	6	6	11,6	7	8	10
		13,6	9,2	14,2	1,5	0,9	92	7	7	14,2	8	10	13
		11	11,4	17,3	1,5	1,2	114	8	8	17,3	10	12	15
		9	14,0	20,7	2,0	1,4	140	9	9	20,7	11	14	18
		7,4	17,1	24,6	2,0	1,6	171	9	10	24,6	13	17	22
		7,25	17,3	24,9	2,0	1,7	173	10	10	24,9	13	17	22
	140	**41**	3,5	6,4	0,5	0,4	35	5	5	6,4	4	5	7
		33	4,3	7,8	0,5	0,5	43	5	5	7,8	4	5	7
		26	5,4	9,7	1,0	0,6	54	5	5	9,7	5	6	8
		22	6,4	11,4	1,0	0,8	64	6	6	11,4	6	7	9
		21	6,7	11,9	1,0	0,8	67	6	6	11,9	6	8	10
		17,6	8,0	14,1	1,5	0,9	80	6	6	14,1	7	9	11
		17	8,3	14,6	1,5	1,0	83	7	7	14,6	7	9	12
		13,6	10,3	17,8	1,5	1,2	103	7	7	17,8	9	11	14
		11	12,7	21,6	2,0	1,4	127	8	8	21,6	10	13	17
		9	15,7	26,1	2,0	1,7	157	9	10	26,1	12	16	20
		7,4	19,2	31,0	2,5	2,1	192	10	11	31,0	15	19	25
		7,25	19,4	31,2	2,5	2,1	194	10	11	31,2	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

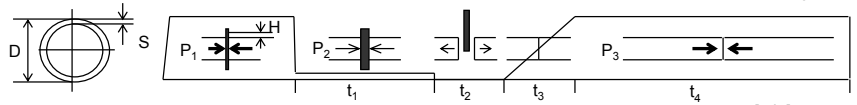


Azyl. = 3,53cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	15°...25°C / 59°...77°F	25°...40°C / 77°...104°F
160	**41**	4,0	8,3	0,5	0,6	40	5	5	8,3	4	5	7
	33	4,9	10,1	1,0	0,7	49	5	5	10,1	5	6	7
	26	6,2	12,7	1,0	0,8	62	6	6	12,7	6	7	9
	22	7,3	14,9	1,5	1,0	73	6	6	14,9	7	8	10
	21	7,7	15,7	1,5	1,0	77	6	6	15,7	7	9	11
	17,6	9,1	18,3	1,5	1,2	91	7	7	18,3	8	10	13
	17	9,5	19,1	1,5	1,3	95	7	7	19,1	8	10	13
	13,6	11,8	23,3	1,5	1,6	118	8	8	23,3	10	12	16
	11	14,6	28,3	2,0	1,9	146	9	9	28,3	12	15	19
	9	17,9	34,0	2,0	2,3	179	10	11	34,0	14	18	23
	7,4	21,9	40,4	2,5	2,7	219	11	12	40,4	17	21	28
	7,25	22,1	40,7	2,5	2,7	221	11	12	40,7	17	21	28
180	**41**	4,4	10,3	0,5	0,7	44	5	5	10,3	4	5	7
	33	5,5	12,8	1,0	0,9	55	5	5	12,8	5	6	8
	26	6,9	15,9	1,0	1,1	69	6	6	15,9	6	8	10
	22	8,2	18,8	1,5	1,3	82	6	6	18,8	7	9	11
	21	8,6	19,7	1,5	1,3	86	7	7	19,7	8	9	12
	17,6	10,2	23,1	1,5	1,5	102	7	7	23,1	9	11	14
	17	10,7	24,2	1,5	1,6	107	7	7	24,2	9	11	14
	13,6	13,3	29,6	2,0	2,0	133	8	9	29,6	11	14	18
	11	16,4	35,8	2,0	2,4	164	9	10	35,8	13	16	21
	9	20,1	42,9	2,5	2,9	201	10	11	42,9	15	19	26
	7,4	24,6	51,0	2,5	3,4	246	12	13	51,0	18	23	31
	7,25	24,9	51,6	2,5	3,4	249	12	14	51,6	19	24	31
200	**41**	4,9	12,8	1,0	0,9	49	5	5	12,8	5	6	7
	33	6,2	16,0	1,0	1,1	62	6	6	16,0	6	7	9
	26	7,7	19,8	1,5	1,3	77	6	6	19,8	7	9	11
	22	9,1	23,2	1,5	1,5	91	7	7	23,2	8	10	13
	21	9,6	24,4	1,5	1,6	96	7	7	24,4	8	10	13
	17,6	11,4	28,7	1,5	1,9	114	8	8	28,7	10	12	15
	17	11,9	29,9	1,5	2,0	119	8	8	29,9	10	12	16
	13,6	14,7	36,4	2,0	2,4	147	9	9	36,4	12	15	19
	11	18,2	44,2	2,0	2,9	182	10	11	44,2	14	18	24
	9	22,4	53,1	2,5	3,5	224	11	12	53,1	17	21	28
	7,4	27,4	63,1	3,0	4,2	274	13	15	63,1	21	26	34
	7,25	27,6	63,5	3,0	4,2	276	13	15	63,5	21	26	34

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(08/08)**

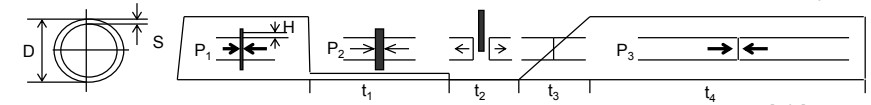


Azyl. = 3,53cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
40		**26**	1,8	0,6	0,5	0,1	54	5	6	0,6	6
		22	1,9	0,6	0,5	0,1	57	5	6	0,6	6
		21	1,9	0,6	0,5	0,1	57	5	6	0,6	6
		17,6	2,3	0,8	0,5	0,1	69	5	6	0,8	6
		17	2,4	0,8	0,5	0,1	72	5	6	0,8	6
		13,6	3,0	1,0	0,5	0,1	90	5	6	1,0	6
		11	3,7	1,2	0,5	0,1	111	5	6	1,2	6
		9	4,5	1,4	0,5	0,1	135	5	6	1,4	6
		7,4	5,5	1,7	0,5	0,2	151	5	6	1,7	9
		7,25	5,6	1,7	0,5	0,2	153	5	6	1,7	9
50		**33**	1,8	0,8	0,5	0,1	54	5	6	0,8	6
		26	2,0	0,9	0,5	0,1	60	5	6	0,9	6
		22	2,3	1,0	0,5	0,1	69	5	6	1,0	6
		21	2,4	1,0	0,5	0,1	72	5	6	1,0	6
		17,6	2,9	1,2	0,5	0,1	87	5	6	1,2	6
		17	3,0	1,3	0,5	0,1	90	5	6	1,3	6
		13,6	3,7	1,5	0,5	0,2	111	5	6	1,5	6
		11	4,6	1,9	0,5	0,2	137	5	6	1,9	7
		9	5,6	2,2	0,5	0,2	153	5	6	2,2	9
		7,4	6,9	2,6	0,5	0,3	173	6	7	2,6	12
		7,25	6,9	2,6	0,5	0,3	173	6	7	2,6	12
63		**41**	1,8	1,0	0,5	0,1	54	5	6	1,0	6
		33	2,0	1,1	0,5	0,1	60	5	6	1,1	6
		26	2,5	1,3	0,5	0,1	75	5	6	1,3	6
		22	2,9	1,6	0,5	0,2	87	5	6	1,6	6
		21	3,0	1,6	0,5	0,2	90	5	6	1,6	6
		17,6	3,6	1,9	0,5	0,2	108	5	6	1,9	6
		17	3,8	2,0	0,5	0,2	114	5	6	2,0	6
		13,6	4,7	2,4	0,5	0,2	138	5	6	2,4	7
		11	5,8	3,0	0,5	0,3	156	6	7	3,0	10
		9	7,1	3,5	1,0	0,4	176	6	7	3,5	13
		7,4	8,6	4,2	1,0	0,4	197	6	8	4,2	15
		7,25	8,7	4,2	1,0	0,4	199	6	8	4,2	15
75		**41**	1,9	1,2	0,5	0,1	57	5	6	1,2	6
		33	2,3	1,5	0,5	0,1	69	5	6	1,5	6
		26	2,9	1,9	0,5	0,2	87	5	6	1,9	6
		22	3,5	2,2	0,5	0,2	105	5	6	2,2	6
		21	3,6	2,3	0,5	0,2	108	5	6	2,3	6
		17,6	4,3	2,7	0,5	0,3	129	5	6	2,7	6
		17	4,5	2,8	0,5	0,3	135	5	6	2,8	6
		13,6	5,6	3,5	0,5	0,3	153	5	6	3,5	9
		11	6,8	4,1	0,5	0,4	172	6	7	4,1	12
		9	8,4	5,0	1,0	0,5	195	6	8	5,0	15
		7,4	10,3	5,9	1,0	0,6	221	7	10	5,9	18
		7,25	10,4	6,0	1,0	0,6	223	7	10	6,0	18

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(08/08)**

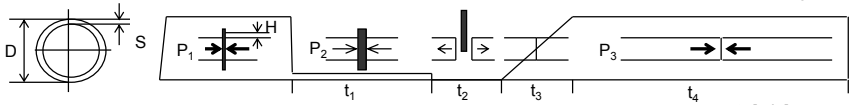


Azyl. = 3,53cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
90	**41**	2,2	1,7	0,5	0,2	66	5	6	1,7	6
	33	2,8	2,2	0,5	0,2	84	5	6	2,2	6
	26	3,5	2,7	0,5	0,3	105	5	6	2,7	6
	22	4,1	3,1	0,5	0,3	123	5	6	3,1	6
	21	4,3	3,3	0,5	0,3	129	5	6	3,3	6
	17,6	5,1	3,9	0,5	0,4	145	5	6	3,9	8
	17	5,4	4,1	0,5	0,4	149	5	6	4,1	9
	13,6	6,7	5,0	0,5	0,5	170	6	7	5,0	12
	11	8,2	6,0	1,0	0,6	192	6	8	6,0	14
	9	10,1	7,2	1,0	0,7	218	7	9	7,2	17
	7,4	12,3	8,5	1,0	0,9	249	7	11	8,5	21
	7,25	12,5	8,6	1,0	0,9	251	7	11	8,6	21
110	**41**	2,7	2,6	0,5	0,3	81	5	6	2,6	6
	33	3,4	3,2	0,5	0,3	102	5	6	3,2	6
	26	4,2	4,0	0,5	0,4	126	5	6	4,0	6
	22	5,0	4,7	0,5	0,5	143	5	6	4,7	8
	21	5,3	4,9	0,5	0,5	148	5	6	4,9	8
	17,6	6,3	5,8	0,5	0,6	164	6	7	5,8	11
	17	6,6	6,1	0,5	0,6	169	6	7	6,1	12
	13,6	8,1	7,3	1,0	0,7	190	6	8	7,3	14
	11	10,0	8,9	1,0	0,9	217	7	9	8,9	17
	9	12,3	10,7	1,0	1,1	249	7	11	10,7	21
	7,4	15,1	12,8	1,0	1,3	283	8	14	12,8	25
	7,25	15,2	12,8	1,0	1,3	284	8	14	12,8	25
125	**41**	3,1	3,4	0,5	0,3	93	5	6	3,4	6
	33	3,9	4,2	0,5	0,4	117	5	6	4,2	6
	26	4,8	5,1	0,5	0,5	140	5	6	5,1	7
	22	5,7	6,1	0,5	0,6	154	5	6	6,1	9
	21	6,0	6,4	0,5	0,6	159	6	7	6,4	10
	17,6	7,1	7,4	1,0	0,7	176	6	7	7,4	13
	17	7,4	7,7	1,0	0,8	181	6	7	7,7	13
	13,6	9,2	9,5	1,0	0,9	206	6	9	9,5	16
	11	11,4	11,5	1,0	1,2	237	7	11	11,5	20
	9	14,0	13,8	1,0	1,4	269	8	13	13,8	23
	7,4	17,1	16,4	1,0	1,6	307	8	15	16,4	28
	7,25	17,3	16,6	1,0	1,7	309	9	16	16,6	28
140	**41**	3,5	4,3	0,5	0,4	105	5	6	4,3	6
	33	4,3	5,2	0,5	0,5	129	5	6	5,2	6
	26	5,4	6,5	0,5	0,6	149	5	6	6,5	9
	22	6,4	7,6	0,5	0,8	165	6	7	7,6	11
	21	6,7	7,9	0,5	0,8	170	6	7	7,9	12
	17,6	8,0	9,4	1,0	0,9	189	6	8	9,4	14
	17	8,3	9,7	1,0	1,0	193	6	8	9,7	15
	13,6	10,3	11,9	1,0	1,2	221	7	10	11,9	18
	11	12,7	14,4	1,0	1,4	254	7	12	14,4	21
	9	15,7	17,4	1,0	1,7	290	8	14	17,4	26
	7,4	19,2	20,6	1,5	2,1	332	9	17	20,6	31
	7,25	19,4	20,8	1,5	2,1	334	9	17	20,8	31

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(08/08)**

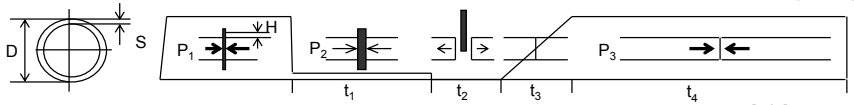


Azyl. = 3,53cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
160		**41**	4,0	5,6	0,5	0,6	120	5	6	5,6	6
		33	4,9	6,8	0,5	0,7	141	5	6	6,8	7
		26	6,2	8,5	0,5	0,8	162	6	7	8,5	11
		22	7,3	9,9	1,0	1,0	179	6	7	9,9	13
		21	7,7	10,4	1,0	1,0	185	6	8	10,4	14
		17,6	9,1	12,2	1,0	1,2	204	6	9	12,2	16
		17	9,5	12,7	1,0	1,3	210	7	9	12,7	16
		13,6	11,8	15,6	1,0	1,6	242	7	11	15,6	20
		11	14,6	18,9	1,0	1,9	277	8	13	18,9	24
		9	17,9	22,6	1,0	2,3	317	9	16	22,6	29
		7,4	21,9	26,9	1,5	2,7	359	10	19	26,9	35
		7,25	22,1	27,1	1,5	2,7	361	10	19	27,1	35
180		**41**	4,4	6,9	0,5	0,7	132	5	6	6,9	6
		33	5,5	8,5	0,5	0,9	151	5	6	8,5	9
		26	6,9	10,6	0,5	1,1	173	6	7	10,6	12
		22	8,2	12,5	1,0	1,3	192	6	8	12,5	14
		21	8,6	13,1	1,0	1,3	197	6	8	13,1	15
		17,6	10,2	15,4	1,0	1,5	220	7	10	15,4	18
		17	10,7	16,1	1,0	1,6	227	7	10	16,1	18
		13,6	13,3	19,7	1,0	2,0	261	7	12	19,7	22
		11	16,4	23,9	1,0	2,4	298	8	15	23,9	27
		9	20,1	28,6	1,5	2,9	341	9	18	28,6	32
		7,4	24,6	34,0	1,5	3,4	386	11	21	34,0	38
		7,25	24,9	34,4	1,5	3,4	389	11	21	34,4	39
200		**41**	4,9	8,5	0,5	0,9	141	5	6	8,5	7
		33	6,2	10,7	0,5	1,1	162	6	7	10,7	11
		26	7,7	13,2	1,0	1,3	185	6	8	13,2	14
		22	9,1	15,5	1,0	1,5	204	6	9	15,5	16
		21	9,6	16,3	1,0	1,6	211	7	9	16,3	17
		17,6	11,4	19,1	1,0	1,9	237	7	11	19,1	20
		17	11,9	19,9	1,0	2,0	244	7	11	19,9	20
		13,6	14,7	24,2	1,0	2,4	278	8	13	24,2	24
		11	18,2	29,4	1,0	2,9	320	9	16	29,4	29
		9	22,4	35,4	1,5	3,5	364	10	19	35,4	35
		7,4	27,4	42,1	2,0	4,2	411	11	23	42,1	42
		7,25	27,6	42,3	2,0	4,2	412	11	23	42,3	43

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

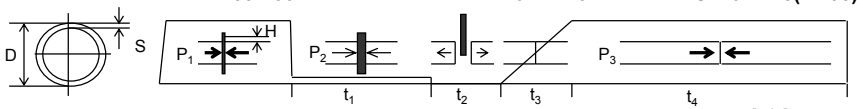


Azyl. = 3,53cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
40	**26**	1,8	0,6	0,5	0,1	56	3	3	0,6	5
	22	1,9	0,6	0,5	0,1	59	3	3	0,6	5
	21	1,9	0,6	0,5	0,1	59	3	3	0,6	5
	17,6	2,3	0,8	0,5	0,1	63	3	3	0,8	6
	17	2,4	0,8	0,5	0,1	64	3	3	0,8	6
	13,6	3,0	1,0	0,5	0,1	70	3	4	1,0	6
	11	3,7	1,2	0,5	0,1	77	3	4	1,2	7
	9	4,5	1,4	0,5	0,1	85	3	5	1,4	8
	7,4	5,5	1,7	1,0	0,2	95	3	5	1,7	9
	7,25	5,6	1,7	1,0	0,2	96	3	5	1,7	9
50	**33**	1,8	0,8	0,5	0,1	56	3	3	0,8	5
	26	2,0	0,9	0,5	0,1	60	3	3	0,9	6
	22	2,3	1,0	0,5	0,1	63	3	3	1,0	6
	21	2,4	1,0	0,5	0,1	64	3	3	1,0	6
	17,6	2,9	1,2	0,5	0,1	69	3	4	1,2	6
	17	3,0	1,3	0,5	0,1	70	3	4	1,3	6
	13,6	3,7	1,5	0,5	0,2	77	3	4	1,5	7
	11	4,6	1,9	0,5	0,2	86	3	5	1,9	8
	9	5,6	2,2	1,0	0,2	96	3	5	2,2	9
	7,4	6,9	2,6	0,8	0,3	109	3	6	2,6	11
	7,25	6,9	2,6	0,8	0,3	109	3	6	2,6	11
63	**41**	1,8	1,0	0,5	0,1	56	3	3	1,0	5
	33	2,0	1,1	0,5	0,1	60	3	3	1,1	6
	26	2,5	1,3	0,5	0,1	65	3	3	1,3	6
	22	2,9	1,6	0,5	0,2	69	3	4	1,6	6
	21	3,0	1,6	0,5	0,2	70	3	4	1,6	6
	17,6	3,6	1,9	0,5	0,2	76	3	4	1,9	7
	17	3,8	2,0	0,5	0,2	78	3	4	2,0	7
	13,6	4,7	2,4	0,5	0,2	87	3	5	2,4	8
	11	5,8	3,0	1,0	0,3	98	3	5	3,0	9
	9	7,1	3,5	0,8	0,4	111	3	6	3,5	11
	7,4	8,6	4,2	0,7	0,4	126	4	6	4,2	13
	7,25	8,7	4,2	0,6	0,4	127	4	6	4,2	13
75	**41**	1,9	1,2	0,5	0,1	59	3	3	1,2	5
	33	2,3	1,5	0,5	0,1	63	3	3	1,5	6
	26	2,9	1,9	0,5	0,2	69	3	4	1,9	6
	22	3,5	2,2	0,5	0,2	75	3	4	2,2	6
	21	3,6	2,3	0,5	0,2	76	3	4	2,3	7
	17,6	4,3	2,7	0,5	0,3	83	3	4	2,7	7
	17	4,5	2,8	0,5	0,3	85	3	5	2,8	8
	13,6	5,6	3,5	1,0	0,3	96	3	5	3,5	9
	11	6,8	4,1	0,9	0,4	108	3	6	4,1	11
	9	8,4	5,0	0,7	0,5	124	4	6	5,0	13
	7,4	10,3	5,9	1,3	0,6	143	4	7	5,9	15
	7,25	10,4	6,0	1,3	0,6	144	4	7	6,0	15

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

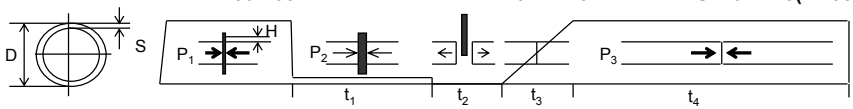


Azyl. = 3,53cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
90	**41**	2,2	1,7	0,5	0,2	62	3	3	1,7	6
	33	2,8	2,2	0,5	0,2	68	3	4	2,2	6
	26	3,5	2,7	0,5	0,3	75	3	4	2,7	6
	22	4,1	3,1	0,5	0,3	81	3	4	3,1	7
	21	4,3	3,3	0,5	0,3	83	3	4	3,3	7
	17,6	5,1	3,9	0,5	0,4	91	3	5	3,9	8
	17	5,4	4,1	0,5	0,4	94	3	5	4,1	9
	13,6	6,7	5,0	0,9	0,5	107	3	6	5,0	10
	11	8,2	6,0	0,7	0,6	122	4	6	6,0	12
	9	10,1	7,2	1,3	0,7	141	4	7	7,2	15
	7,4	12,3	8,5	1,2	0,9	163	4	8	8,5	17
	7,25	12,5	8,6	1,2	0,9	165	4	8	8,6	17
110	**41**	2,7	2,6	0,5	0,3	67	3	4	2,6	6
	33	3,4	3,2	0,5	0,3	74	3	4	3,2	6
	26	4,2	4,0	0,5	0,4	82	3	4	4,0	7
	22	5,0	4,7	0,5	0,5	90	3	5	4,7	8
	21	5,3	4,9	0,5	0,5	93	3	5	4,9	9
	17,6	6,3	5,8	0,9	0,6	103	3	5	5,8	10
	17	6,6	6,1	0,9	0,6	106	3	5	6,1	10
	13,6	8,1	7,3	0,7	0,7	121	4	6	7,3	12
	11	10,0	8,9	1,3	0,9	140	4	7	8,9	14
	9	12,3	10,7	1,2	1,1	163	4	8	10,7	17
	7,4	15,1	12,8	1,7	1,3	191	4	9	12,8	20
	7,25	15,2	12,8	1,7	1,3	192	4	9	12,8	20
125	**41**	3,1	3,4	0,5	0,3	71	3	4	3,4	6
	33	3,9	4,2	0,5	0,4	79	3	4	4,2	7
	26	4,8	5,1	0,5	0,5	88	3	5	5,1	8
	22	5,7	6,1	1,0	0,6	97	3	5	6,1	9
	21	6,0	6,4	0,9	0,6	100	3	5	6,4	10
	17,6	7,1	7,4	0,8	0,7	111	3	6	7,4	11
	17	7,4	7,7	0,8	0,8	114	3	6	7,7	11
	13,6	9,2	9,5	0,6	0,9	132	4	7	9,5	14
	11	11,4	11,5	1,2	1,2	154	4	8	11,5	16
	9	14,0	13,8	1,1	1,4	180	4	9	13,8	18
	7,4	17,1	16,4	1,5	1,6	211	4	10	16,4	22
	7,25	17,3	16,6	1,5	1,7	213	4	10	16,6	22
140	**41**	3,5	4,3	0,5	0,4	75	3	4	4,3	6
	33	4,3	5,2	0,5	0,5	83	3	4	5,2	7
	26	5,4	6,5	0,5	0,6	94	3	5	6,5	9
	22	6,4	7,6	0,9	0,8	104	3	5	7,6	10
	21	6,7	7,9	0,9	0,8	107	3	6	7,9	10
	17,6	8,0	9,4	0,7	0,9	120	4	6	9,4	12
	17	8,3	9,7	0,7	1,0	123	4	6	9,7	12
	13,6	10,3	11,9	1,3	1,2	143	4	7	11,9	15
	11	12,7	14,4	1,1	1,4	167	4	8	14,4	17
	9	15,7	17,4	1,6	1,7	197	4	9	17,4	20
	7,4	19,2	20,6	1,4	2,1	232	5	11	20,6	25
	7,25	19,4	20,8	1,3	2,1	234	5	11	20,8	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

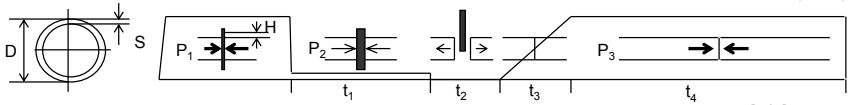


Azyl. = 3,53cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
160		**41**	4,0	5,6	0,5	0,6	80	3	4	5,6	7
		33	4,9	6,8	0,5	0,7	89	3	5	6,8	8
		26	6,2	8,5	0,9	0,8	102	3	5	8,5	10
		22	7,3	9,9	0,8	1,0	113	3	6	9,9	11
		21	7,7	10,4	0,8	1,0	117	3	6	10,4	12
		17,6	9,1	12,2	0,6	1,2	131	4	7	12,2	13
		17	9,5	12,7	0,6	1,3	135	4	7	12,7	14
		13,6	11,8	15,6	1,2	1,6	158	4	8	15,6	16
		11	14,6	18,9	1,0	1,9	186	4	9	18,9	19
		9	17,9	22,6	1,5	2,3	219	5	10	22,6	23
		7,4	21,9	26,9	1,9	2,7	259	5	12	26,9	28
		7,25	22,1	27,1	1,9	2,7	261	5	12	27,1	28
180		**41**	4,4	6,9	0,5	0,7	84	3	4	6,9	8
		33	5,5	8,5	1,0	0,9	95	3	5	8,5	9
		26	6,9	10,6	0,8	1,1	109	3	6	10,6	11
		22	8,2	12,5	0,7	1,3	122	4	6	12,5	12
		21	8,6	13,1	0,7	1,3	126	4	6	13,1	13
		17,6	10,2	15,4	1,3	1,5	142	4	7	15,4	15
		17	10,7	16,1	1,3	1,6	147	4	7	16,1	15
		13,6	13,3	19,7	1,1	2,0	173	4	8	19,7	18
		11	16,4	23,9	1,6	2,4	204	4	10	23,9	21
		9	20,1	28,6	2,0	2,9	241	5	11	28,6	26
		7,4	24,6	34,0	1,7	3,4	286	5	13	34,0	32
		7,25	24,9	34,4	1,7	3,4	289	5	13	34,4	32
200		**41**	4,9	8,5	0,5	0,9	89	3	5	8,5	8
		33	6,2	10,7	0,9	1,1	102	3	5	10,7	10
		26	7,7	13,2	0,8	1,3	117	3	6	13,2	12
		22	9,1	15,5	0,6	1,5	131	4	7	15,5	13
		21	9,6	16,3	0,5	1,6	136	4	7	16,3	14
		17,6	11,4	19,1	1,2	1,9	154	4	8	19,1	16
		17	11,9	19,9	1,2	2,0	159	4	8	19,9	16
		13,6	14,7	24,2	1,0	2,4	187	4	9	24,2	19
		11	18,2	29,4	1,4	2,9	222	5	10	29,4	23
		9	22,4	35,4	1,9	3,5	264	5	12	35,4	29

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

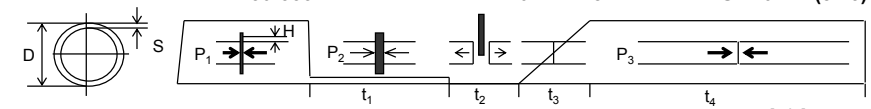


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	15°...25°C / 59°...77°F	25°...40°C / 77°...104°F
90	**41**	2,2	1,5	0,5	0,1	22	5	5	1,5	4	5	7
	33	2,8	1,8	0,5	0,1	28	5	5	1,8	4	5	7
	26	3,5	2,3	0,5	0,2	35	5	5	2,3	4	5	7
	22	4,1	2,7	0,5	0,2	41	5	5	2,7	4	5	7
	21	4,3	2,8	0,5	0,2	43	5	5	2,8	4	5	7
	17,6	5,1	3,3	1,0	0,2	51	5	5	3,3	5	6	8
	17	5,4	3,4	1,0	0,2	54	5	5	3,4	5	6	8
	13,6	6,7	4,2	1,0	0,3	67	6	6	4,2	6	8	10
	11	8,2	5,0	1,5	0,3	82	6	6	5,0	7	9	11
	9	10,1	6,1	1,5	0,4	101	7	7	6,1	9	11	14
	7,4	12,3	7,2	2,0	0,5	123	8	8	7,2	10	13	16
	7,25	12,5	7,3	2,0	0,5	125	8	8	7,3	10	13	17
110	**41**	2,7	2,2	0,5	0,1	27	5	5	2,2	4	5	7
	33	3,4	2,7	0,5	0,2	34	5	5	2,7	4	5	7
	26	4,2	3,3	0,5	0,2	42	5	5	3,3	4	5	7
	22	5,0	4,0	1,0	0,3	50	5	5	4,0	5	6	8
	21	5,3	4,2	1,0	0,3	53	5	5	4,2	5	6	8
	17,6	6,3	4,9	1,0	0,3	63	6	6	4,9	6	7	9
	17	6,6	5,1	1,0	0,3	66	6	6	5,1	6	8	10
	13,6	8,1	6,2	1,5	0,4	81	6	6	6,2	7	9	11
	11	10,0	7,5	1,5	0,5	100	7	7	7,5	9	11	14
	9	12,3	9,0	2,0	0,6	123	8	8	9,0	10	13	16
	7,4	15,1	10,8	2,0	0,7	151	9	9	10,8	12	15	20
	7,25	15,2	10,8	2,0	0,7	152	9	9	10,8	12	15	20
125	**41**	3,1	2,8	0,5	0,2	31	5	5	2,8	4	5	7
	33	3,9	3,6	0,5	0,2	39	5	5	3,6	4	5	7
	26	4,8	4,3	1,0	0,3	48	5	5	4,3	5	6	7
	22	5,7	5,1	1,0	0,3	57	5	5	5,1	5	7	8
	21	6,0	5,4	1,0	0,4	60	6	6	5,4	6	7	9
	17,6	7,1	6,3	1,5	0,4	71	6	6	6,3	7	8	10
	17	7,4	6,6	1,5	0,4	74	6	6	6,6	7	8	10
	13,6	9,2	8,0	1,5	0,5	92	7	7	8,0	8	10	13
	11	11,4	9,7	1,5	0,6	114	8	8	9,7	10	12	15
	9	14,0	11,7	2,0	0,8	140	9	9	11,7	11	14	18
	7,4	17,1	13,9	2,0	0,9	171	9	10	13,9	13	17	22
	7,25	17,3	14,0	2,0	0,9	173	10	10	14,0	13	17	22
140	**41**	3,5	3,6	0,5	0,2	35	5	5	3,6	4	5	7
	33	4,3	4,4	0,5	0,3	43	5	5	4,4	4	5	7
	26	5,4	5,5	1,0	0,4	54	5	5	5,5	5	6	8
	22	6,4	6,4	1,0	0,4	64	6	6	6,4	6	7	9
	21	6,7	6,7	1,0	0,4	67	6	6	6,7	6	8	10
	17,6	8,0	7,9	1,5	0,5	80	6	6	7,9	7	9	11
	17	8,3	8,2	1,5	0,5	83	7	7	8,2	7	9	12
	13,6	10,3	10,1	1,5	0,7	103	7	7	10,1	9	11	14
	11	12,7	12,2	2,0	0,8	127	8	8	12,2	10	13	17
	9	15,7	14,7	2,0	1,0	157	9	10	14,7	12	16	20
	7,4	19,2	17,5	2,5	1,2	192	10	11	17,5	15	19	25
	7,25	19,4	17,6	2,5	1,2	194	10	11	17,6	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

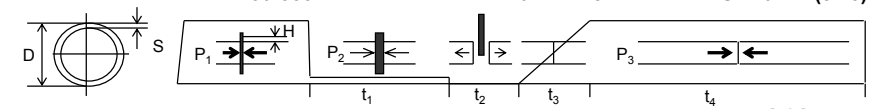


Azyl. = 6,26cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	15°...25°C / 59°...77°F	25°...40°C / 77°...104°F
	160	**41**	4,0	4,7	0,5	0,3	40	5	5	4,7	4	5	7
		33	4,9	5,7	1,0	0,4	49	5	5	5,7	5	6	7
		26	6,2	7,2	1,0	0,5	62	6	6	7,2	6	7	9
		22	7,3	8,4	1,5	0,6	73	6	6	8,4	7	8	10
		21	7,7	8,8	1,5	0,6	77	6	6	8,8	7	9	11
		17,6	9,1	10,3	1,5	0,7	91	7	7	10,3	8	10	13
		17	9,5	10,8	1,5	0,7	95	7	7	10,8	8	10	13
		13,6	11,8	13,2	1,5	0,9	118	8	8	13,2	10	12	16
		11	14,6	16,0	2,0	1,1	146	9	9	16,0	12	15	19
		9	17,9	19,1	2,0	1,3	179	10	11	19,1	14	18	23
		7,4	21,9	22,8	2,5	1,5	219	11	12	22,8	17	21	28
		7,25	22,1	22,9	2,5	1,5	221	11	12	22,9	17	21	28
	180	**41**	4,4	5,8	0,5	0,4	44	5	5	5,8	4	5	7
		33	5,5	7,2	1,0	0,5	55	5	5	7,2	5	6	8
		26	6,9	9,0	1,0	0,6	69	6	6	9,0	6	8	10
		22	8,2	10,6	1,5	0,7	82	6	6	10,6	7	9	11
		21	8,6	11,1	1,5	0,7	86	7	7	11,1	8	9	12
		17,6	10,2	13,0	1,5	0,9	102	7	7	13,0	9	11	14
		17	10,7	13,6	1,5	0,9	107	7	7	13,6	9	11	14
		13,6	13,3	16,7	2,0	1,1	133	8	9	16,7	11	14	18
		11	16,4	20,2	2,0	1,3	164	9	10	20,2	13	16	21
		9	20,1	24,2	2,5	1,6	201	10	11	24,2	15	19	26
		7,4	24,6	28,8	2,5	1,9	246	12	13	28,8	18	23	31
		7,25	24,9	29,1	2,5	1,9	249	12	14	29,1	19	24	31
	200	**41**	4,9	7,2	1,0	0,5	49	5	5	7,2	5	6	7
		33	6,2	9,0	1,0	0,6	62	6	6	9,0	6	7	9
		26	7,7	11,1	1,5	0,7	77	6	6	11,1	7	9	11
		22	9,1	13,1	1,5	0,9	91	7	7	13,1	8	10	13
		21	9,6	13,8	1,5	0,9	96	7	7	13,8	8	10	13
		17,6	11,4	16,2	1,5	1,1	114	8	8	16,2	10	12	15
		17	11,9	16,9	1,5	1,1	119	8	8	16,9	10	12	16
		13,6	14,7	20,5	2,0	1,4	147	9	9	20,5	12	15	19
		11	18,2	24,9	2,0	1,7	182	10	11	24,9	14	18	24
		9	22,4	29,9	2,5	2,0	224	11	12	29,9	17	21	28
		7,4	27,4	35,6	3,0	2,4	274	13	15	35,6	21	26	34
		7,25	27,6	35,8	3,0	2,4	276	13	15	35,8	21	26	34
	225	**41**	5,5	9,1	1,0	0,6	55	5	5	9,1	5	6	8
		33	6,9	11,3	1,0	0,8	69	6	6	11,3	6	8	10
		26	8,6	14,0	1,5	0,9	86	7	7	14,0	8	9	12
		22	10,3	16,6	1,5	1,1	103	7	7	16,6	9	11	14
		21	10,8	17,4	1,5	1,2	108	8	8	17,4	9	11	15
		17,6	12,8	20,4	2,0	1,4	128	8	8	20,4	11	13	17
		17	13,4	21,3	2,0	1,4	134	8	9	21,3	11	14	18
		13,6	16,6	26,0	2,0	1,7	166	9	10	26,0	13	16	22
		11	20,5	31,6	2,5	2,1	205	10	12	31,6	16	20	26
		9	25,2	37,9	2,5	2,5	252	12	14	37,9	19	24	32
		7,4	30,8	45,0	3,0	3,0	308	14	16	45,0	23	29	38
		7,25	31,3	45,6	3,0	3,0	313	14	16	45,6	23	29	39

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

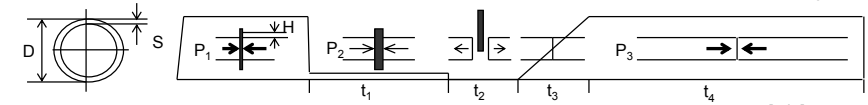


Azyl. = 6,26cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C < 59°F	15°...25°C 59°...77°F	25°...40°C 77°...104°F
250		**41**	6,2	11,4	1,0	0,8	62	6	6	11,4	6	7	9
		33	7,7	14,0	1,5	0,9	77	6	6	14,0	7	9	11
		26	9,6	17,4	1,5	1,2	96	7	7	17,4	8	10	13
		22	11,4	20,5	1,5	1,4	114	8	8	20,5	10	12	15
		21	11,9	21,3	1,5	1,4	119	8	8	21,3	10	12	16
		17,6	14,2	25,2	2,0	1,7	142	9	9	25,2	11	14	19
		17	14,8	26,2	2,0	1,7	148	9	9	26,2	12	15	19
		13,6	18,4	32,1	2,0	2,1	184	10	11	32,1	14	18	24
		11	22,7	38,8	2,5	2,6	227	11	13	38,8	17	22	29
		9	27,9	46,6	3,0	3,1	279	13	15	46,6	21	26	35
		7,4	34,2	55,6	3,0	3,7	342	15	18	55,6	25	32	42
		7,25	34,5	56,0	3,0	3,7	345	15	18	56,0	26	32	43
280		**41**	6,9	14,2	1,0	0,9	69	6	6	14,2	6	8	10
		33	8,6	17,6	1,5	1,2	86	7	7	17,6	8	9	12
		26	10,7	21,7	1,5	1,4	107	7	7	21,7	9	11	14
		22	12,8	25,7	2,0	1,7	128	8	8	25,7	11	13	17
		21	13,4	26,9	2,0	1,8	134	8	9	26,9	11	14	18
		17,6	15,9	31,6	2,0	2,1	159	9	10	31,6	13	16	21
		17	16,6	32,9	2,0	2,2	166	9	10	32,9	13	16	22
		13,6	20,6	40,2	2,5	2,7	206	10	12	40,2	16	20	26
		11	25,4	48,7	2,5	3,2	254	12	14	48,7	19	24	32
		9	31,3	58,6	3,0	3,9	313	14	16	58,6	23	29	39
		7,4	38,3	69,7	3,5	4,6	383	16	20	69,7	28	36	47
		7,25	38,7	70,3	3,5	4,7	387	17	20	70,3	29	36	48
315		**41**	7,7	17,8	1,5	1,2	77	6	6	17,8	7	9	11
		33	9,7	22,3	1,5	1,5	97	7	7	22,3	8	10	13
		26	12,1	27,6	2,0	1,8	121	8	8	27,6	10	13	16
		22	14,4	32,6	2,0	2,2	144	9	9	32,6	12	15	19
		21	15,0	33,9	2,0	2,3	150	9	9	33,9	12	15	20
		17,6	17,9	40,0	2,0	2,7	179	10	11	40,0	14	18	23
		17	18,7	41,7	2,0	2,8	187	10	11	41,7	14	18	24
		13,6	23,2	51,0	2,5	3,4	232	11	13	51,0	17	22	29
		11	28,6	61,7	3,0	4,1	286	13	15	61,7	21	27	36
		9	35,2	74,1	3,0	4,9	352	15	18	74,1	26	33	43
		7,4	43,1	88,2	3,5	5,9	431	18	22	88,2	32	40	53
		7,25	43,5	88,9	3,5	5,9	435	18	22	88,9	32	40	53
355		**41**	8,7	22,7	1,5	1,5	87	7	7	22,7	8	10	12
		33	10,9	28,2	1,5	1,9	109	8	8	28,2	9	12	15
		26	13,6	35,0	2,0	2,3	136	8	9	35,0	11	14	18
		22	16,2	41,3	2,0	2,8	162	9	10	41,3	13	16	21
		21	16,9	43,0	2,0	2,9	169	9	10	43,0	13	17	22
		17,6	20,1	50,7	2,5	3,4	201	10	11	50,7	15	19	26
		17	21,1	53,0	2,5	3,5	211	11	12	53,0	16	20	27
		13,6	26,1	64,6	3,0	4,3	261	12	14	64,6	20	25	33
		11	32,2	78,2	3,0	5,2	322	14	17	78,2	24	30	40
		9	39,7	94,2	3,5	6,3	397	17	20	94,2	29	37	49
		7,4	48,5	111,9	3,5	7,5	485	20	24	111,9	35	45	60
		7,25	49,0	112,9	3,5	7,5	490	20	25	112,9	36	46	60

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(08/08)**

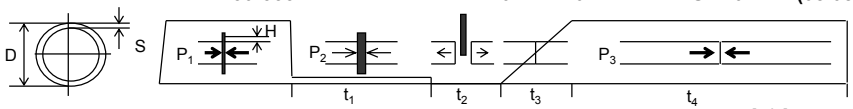


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
90	**41**	2,2	1,0	0,5	0,1	66	5	6	1,0	6
	33	2,8	1,2	0,5	0,1	84	5	6	1,2	6
	26	3,5	1,5	0,5	0,2	105	5	6	1,5	6
	22	4,1	1,8	0,5	0,2	123	5	6	1,8	6
	21	4,3	1,8	0,5	0,2	129	5	6	1,8	6
	17,6	5,1	2,2	0,5	0,2	145	5	6	2,2	8
	17	5,4	2,3	0,5	0,2	149	5	6	2,3	9
	13,6	6,7	2,8	0,5	0,3	170	6	7	2,8	12
	11	8,2	3,4	1,0	0,3	192	6	8	3,4	14
	9	10,1	4,0	1,0	0,4	218	7	9	4,0	17
	7,4	12,3	4,8	1,0	0,5	249	7	11	4,8	21
	7,25	12,5	4,9	1,0	0,5	251	7	11	4,9	21
110	**41**	2,7	1,5	0,5	0,1	81	5	6	1,5	6
	33	3,4	1,8	0,5	0,2	102	5	6	1,8	6
	26	4,2	2,2	0,5	0,2	126	5	6	2,2	6
	22	5,0	2,6	0,5	0,3	143	5	6	2,6	8
	21	5,3	2,8	0,5	0,3	148	5	6	2,8	8
	17,6	6,3	3,3	0,5	0,3	164	6	7	3,3	11
	17	6,6	3,4	0,5	0,3	169	6	7	3,4	12
	13,6	8,1	4,1	1,0	0,4	190	6	8	4,1	14
	11	10,0	5,0	1,0	0,5	217	7	9	5,0	17
	9	12,3	6,0	1,0	0,6	249	7	11	6,0	21
	7,4	15,1	7,2	1,0	0,7	283	8	14	7,2	25
	7,25	15,2	7,2	1,0	0,7	284	8	14	7,2	25
125	**41**	3,1	1,9	0,5	0,2	93	5	6	1,9	6
	33	3,9	2,4	0,5	0,2	117	5	6	2,4	6
	26	4,8	2,9	0,5	0,3	140	5	6	2,9	7
	22	5,7	3,4	0,5	0,3	154	5	6	3,4	9
	21	6,0	3,6	0,5	0,4	159	6	7	3,6	10
	17,6	7,1	4,2	1,0	0,4	176	6	7	4,2	13
	17	7,4	4,4	1,0	0,4	181	6	7	4,4	13
	13,6	9,2	5,3	1,0	0,5	206	6	9	5,3	16
	11	11,4	6,5	1,0	0,6	237	7	11	6,5	20
	9	14,0	7,8	1,0	0,8	269	8	13	7,8	23
	7,4	17,1	9,3	1,0	0,9	307	8	15	9,3	28
	7,25	17,3	9,4	1,0	0,9	309	9	16	9,4	28
140	**41**	3,5	2,4	0,5	0,2	105	5	6	2,4	6
	33	4,3	2,9	0,5	0,3	129	5	6	2,9	6
	26	5,4	3,6	0,5	0,4	149	5	6	3,6	9
	22	6,4	4,3	0,5	0,4	165	6	7	4,3	11
	21	6,7	4,5	0,5	0,4	170	6	7	4,5	12
	17,6	8,0	5,3	1,0	0,5	189	6	8	5,3	14
	17	8,3	5,5	1,0	0,5	193	6	8	5,5	15
	13,6	10,3	6,7	1,0	0,7	221	7	10	6,7	18
	11	12,7	8,1	1,0	0,8	254	7	12	8,1	21
	9	15,7	9,8	1,0	1,0	290	8	14	9,8	26
	7,4	19,2	11,6	1,5	1,2	332	9	17	11,6	31
	7,25	19,4	11,7	1,5	1,2	334	9	17	11,7	31

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(08/08)**

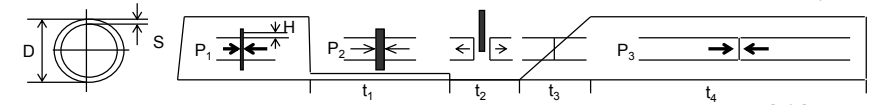


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
160	**41**	4,0	3,1	0,5	0,3	120	5	6	3,1	6
	33	4,9	3,8	0,5	0,4	141	5	6	3,8	7
	26	6,2	4,8	0,5	0,5	162	6	7	4,8	11
	22	7,3	5,6	1,0	0,6	179	6	7	5,6	13
	21	7,7	5,9	1,0	0,6	185	6	8	5,9	14
	17,6	9,1	6,9	1,0	0,7	204	6	9	6,9	16
	17	9,5	7,2	1,0	0,7	210	7	9	7,2	16
	13,6	11,8	8,8	1,0	0,9	242	7	11	8,8	20
	11	14,6	10,7	1,0	1,1	277	8	13	10,7	24
	9	17,9	12,8	1,0	1,3	317	9	16	12,8	29
	7,4	21,9	15,2	1,5	1,5	359	10	19	15,2	35
	7,25	22,1	15,3	1,5	1,5	361	10	19	15,3	35
180	**41**	4,4	3,9	0,5	0,4	132	5	6	3,9	6
	33	5,5	4,8	0,5	0,5	151	5	6	4,8	9
	26	6,9	6,0	0,5	0,6	173	6	7	6,0	12
	22	8,2	7,1	1,0	0,7	192	6	8	7,1	14
	21	8,6	7,4	1,0	0,7	197	6	8	7,4	15
	17,6	10,2	8,7	1,0	0,9	220	7	10	8,7	18
	17	10,7	9,1	1,0	0,9	227	7	10	9,1	18
	13,6	13,3	11,1	1,0	1,1	261	7	12	11,1	22
	11	16,4	13,5	1,0	1,3	298	8	15	13,5	27
	9	20,1	16,1	1,5	1,6	341	9	18	16,1	32
	7,4	24,6	19,2	1,5	1,9	386	11	21	19,2	38
	7,25	24,9	19,4	1,5	1,9	389	11	21	19,4	39
200	**41**	4,9	4,8	0,5	0,5	141	5	6	4,8	7
	33	6,2	6,0	0,5	0,6	162	6	7	6,0	11
	26	7,7	7,4	1,0	0,7	185	6	8	7,4	14
	22	9,1	8,7	1,0	0,9	204	6	9	8,7	16
	21	9,6	9,2	1,0	0,9	211	7	9	9,2	17
	17,6	11,4	10,8	1,0	1,1	237	7	11	10,8	20
	17	11,9	11,2	1,0	1,1	244	7	11	11,2	20
	13,6	14,7	13,7	1,0	1,4	278	8	13	13,7	24
	11	18,2	16,6	1,0	1,7	320	9	16	16,6	29
	9	22,4	20,0	1,5	2,0	364	10	19	20,0	35
	7,4	27,4	23,7	2,0	2,4	411	11	23	23,7	42
	7,25	27,6	23,9	2,0	2,4	412	11	23	23,9	43
225	**41**	5,5	6,1	0,5	0,6	151	5	6	6,1	9
	33	6,9	7,6	0,5	0,8	173	6	7	7,6	12
	26	8,6	9,3	1,0	0,9	197	6	8	9,3	15
	22	10,3	11,1	1,0	1,1	221	7	10	11,1	18
	21	10,8	11,6	1,0	1,2	228	7	10	11,6	19
	17,6	12,8	13,6	1,0	1,4	255	7	12	13,6	22
	17	13,4	14,2	1,0	1,4	262	7	12	14,2	22
	13,6	16,6	17,4	1,0	1,7	301	8	15	17,4	27
	11	20,5	21,0	1,5	2,1	345	9	18	21,0	33
	9	25,2	25,3	1,5	2,5	392	11	21	25,3	39
	7,4	30,8	30,0	2,0	3,0	437	12	26	30,0	47
	7,25	31,3	30,4	2,0	3,0	441	12	27	30,4	48

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(08/08)**



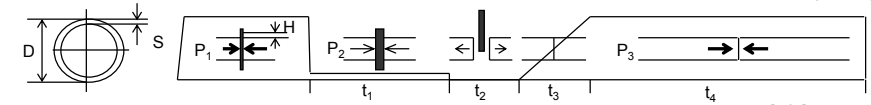
Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
250	**41**	6,2	7,6	0,5	0,8	162	6	7	7,6	11
	33	7,7	9,4	1,0	0,9	185	6	8	9,4	14
	26	9,6	11,6	1,0	1,2	211	7	9	11,6	17
	22	11,4	13,7	1,0	1,4	237	7	11	13,7	20
	21	11,9	14,2	1,0	1,4	244	7	11	14,2	20
	17,6	14,2	16,8	1,0	1,7	272	8	13	16,8	24
	17	14,8	17,5	1,0	1,7	279	8	13	17,5	24
	13,6	18,4	21,4	1,0	2,1	323	9	16	21,4	30
	11	22,7	25,9	1,5	2,6	367	10	20	25,9	36
	9	27,9	31,1	2,0	3,1	415	12	24	31,1	43
	7,4	34,2	37,0	2,0	3,7	463	13	29	37,0	52
	7,25	34,5	37,3	2,0	3,7	466	13	30	37,3	52
280	**41**	6,9	9,5	0,5	0,9	173	6	7	9,5	12
	33	8,6	11,7	1,0	1,2	197	6	8	11,7	15
	26	10,7	14,5	1,0	1,4	227	7	10	14,5	18
	22	12,8	17,2	1,0	1,7	255	7	12	17,2	22
	21	13,4	17,9	1,0	1,8	262	7	12	17,9	22
	17,6	15,9	21,1	1,0	2,1	292	8	14	21,1	26
	17	16,6	21,9	1,0	2,2	301	8	15	21,9	27
	13,6	20,6	26,8	1,5	2,7	346	9	18	26,8	33
	11	25,4	32,5	1,5	3,2	394	11	22	32,5	40
	9	31,3	39,1	2,0	3,9	441	12	27	39,1	48
	7,4	38,3	46,5	2,5	4,6	493	14	33	46,5	57
	7,25	38,7	46,9	2,5	4,7	495	14	33	46,9	57
315	**41**	7,7	11,9	1,0	1,2	185	6	8	11,9	14
	33	9,7	14,9	1,0	1,5	213	7	9	14,9	17
	26	12,1	18,4	1,0	1,8	246	7	11	18,4	21
	22	14,4	21,7	1,0	2,2	274	8	13	21,7	24
	21	15,0	22,6	1,0	2,3	281	8	14	22,6	25
	17,6	17,9	26,7	1,0	2,7	317	9	16	26,7	29
	17	18,7	27,8	1,0	2,8	326	9	17	27,8	30
	13,6	23,2	34,0	1,5	3,4	372	10	20	34,0	36
	11	28,6	41,1	2,0	4,1	420	12	24	41,1	44
	9	35,2	49,4	2,0	4,9	471	14	30	49,4	53
	7,4	43,1	58,8	2,5	5,9	520	15	37	58,8	63
	7,25	43,5	59,3	2,5	5,9	523	16	38	59,3	63
355	**41**	8,7	15,1	1,0	1,5	199	6	8	15,1	15
	33	10,9	18,8	1,0	1,9	230	7	10	18,8	19
	26	13,6	23,3	1,0	2,3	264	7	12	23,3	23
	22	16,2	27,5	1,0	2,8	296	8	15	27,5	26
	21	16,9	28,7	1,0	2,9	305	8	15	28,7	27
	17,6	20,1	33,8	1,5	3,4	341	9	18	33,8	32
	17	21,1	35,4	1,5	3,5	351	10	19	35,4	33
	13,6	26,1	43,1	2,0	4,3	401	11	22	43,1	41
	11	32,2	52,2	2,0	5,2	448	13	28	52,2	49
	9	39,7	62,8	2,5	6,3	501	15	34	62,8	59
	7,4	48,5	74,6	2,5	7,5	551	17	42	74,6	69
	7,25	49,0	75,2	2,5	7,5	554	17	42	75,2	69

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

P 250-355 B **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

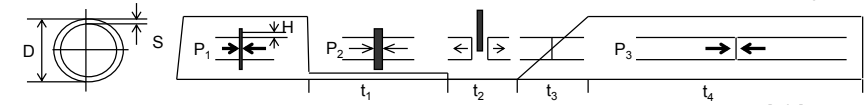


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
90	**41**	2,2	1,0	0,5	0,1	62	3	3	1,0	6
	33	2,8	1,2	0,5	0,1	68	3	4	1,2	6
	26	3,5	1,5	0,5	0,2	75	3	4	1,5	6
	22	4,1	1,8	0,5	0,2	81	3	4	1,8	7
	21	4,3	1,8	0,5	0,2	83	3	4	1,8	7
	17,6	5,1	2,2	0,5	0,2	91	3	5	2,2	8
	17	5,4	2,3	0,5	0,2	94	3	5	2,3	9
	13,6	6,7	2,8	0,9	0,3	107	3	6	2,8	10
	11	8,2	3,4	0,7	0,3	122	4	6	3,4	12
	9	10,1	4,0	1,3	0,4	141	4	7	4,0	15
	7,4	12,3	4,8	1,2	0,5	163	4	8	4,8	17
	7,25	12,5	4,9	1,2	0,5	165	4	8	4,9	17
110	**41**	2,7	1,5	0,5	0,1	67	3	4	1,5	6
	33	3,4	1,8	0,5	0,2	74	3	4	1,8	6
	26	4,2	2,2	0,5	0,2	82	3	4	2,2	7
	22	5,0	2,6	0,5	0,3	90	3	5	2,6	8
	21	5,3	2,8	0,5	0,3	93	3	5	2,8	9
	17,6	6,3	3,3	0,9	0,3	103	3	5	3,3	10
	17	6,6	3,4	0,9	0,3	106	3	5	3,4	10
	13,6	8,1	4,1	0,7	0,4	121	4	6	4,1	12
	11	10,0	5,0	1,3	0,5	140	4	7	5,0	14
	9	12,3	6,0	1,2	0,6	163	4	8	6,0	17
	7,4	15,1	7,2	1,7	0,7	191	4	9	7,2	20
	7,25	15,2	7,2	1,7	0,7	192	4	9	7,2	20
125	**41**	3,1	1,9	0,5	0,2	71	3	4	1,9	6
	33	3,9	2,4	0,5	0,2	79	3	4	2,4	7
	26	4,8	2,9	0,5	0,3	88	3	5	2,9	8
	22	5,7	3,4	1,0	0,3	97	3	5	3,4	9
	21	6,0	3,6	0,9	0,4	100	3	5	3,6	10
	17,6	7,1	4,2	0,8	0,4	111	3	6	4,2	11
	17	7,4	4,4	0,8	0,4	114	3	6	4,4	11
	13,6	9,2	5,3	0,6	0,5	132	4	7	5,3	14
	11	11,4	6,5	1,2	0,6	154	4	8	6,5	16
	9	14,0	7,8	1,1	0,8	180	4	9	7,8	18
	7,4	17,1	9,3	1,5	0,9	211	4	10	9,3	22
	7,25	17,3	9,4	1,5	0,9	213	4	10	9,4	22
140	**41**	3,5	2,4	0,5	0,2	75	3	4	2,4	6
	33	4,3	2,9	0,5	0,3	83	3	4	2,9	7
	26	5,4	3,6	0,5	0,4	94	3	5	3,6	9
	22	6,4	4,3	0,9	0,4	104	3	5	4,3	10
	21	6,7	4,5	0,9	0,4	107	3	6	4,5	10
	17,6	8,0	5,3	0,7	0,5	120	4	6	5,3	12
	17	8,3	5,5	0,7	0,5	123	4	6	5,5	12
	13,6	10,3	6,7	1,3	0,7	143	4	7	6,7	15
	11	12,7	8,1	1,1	0,8	167	4	8	8,1	17
	9	15,7	9,8	1,6	1,0	197	4	9	9,8	20
	7,4	19,2	11,6	1,4	1,2	232	5	11	11,6	25
	7,25	19,4	11,7	1,3	1,2	234	5	11	11,7	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

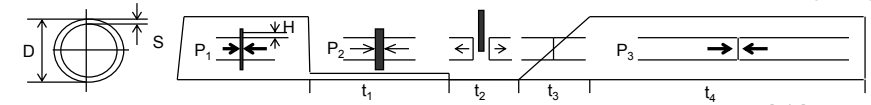


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
160	**41**	4,0	3,1	0,5	0,3	80	3	4	3,1	7
	33	4,9	3,8	0,5	0,4	89	3	5	3,8	8
	26	6,2	4,8	0,9	0,5	102	3	5	4,8	10
	22	7,3	5,6	0,8	0,6	113	3	6	5,6	11
	21	7,7	5,9	0,8	0,6	117	3	6	5,9	12
	17,6	9,1	6,9	0,6	0,7	131	4	7	6,9	13
	17	9,5	7,2	0,6	0,7	135	4	7	7,2	14
	13,6	11,8	8,8	1,2	0,9	158	4	8	8,8	16
	11	14,6	10,7	1,0	1,1	186	4	9	10,7	19
	9	17,9	12,8	1,5	1,3	219	5	10	12,8	23
	7,4	21,9	15,2	1,9	1,5	259	5	12	15,2	28
	7,25	22,1	15,3	1,9	1,5	261	5	12	15,3	28
180	**41**	4,4	3,9	0,5	0,4	84	3	4	3,9	8
	33	5,5	4,8	1,0	0,5	95	3	5	4,8	9
	26	6,9	6,0	0,8	0,6	109	3	6	6,0	11
	22	8,2	7,1	0,7	0,7	122	4	6	7,1	12
	21	8,6	7,4	0,7	0,7	126	4	6	7,4	13
	17,6	10,2	8,7	1,3	0,9	142	4	7	8,7	15
	17	10,7	9,1	1,3	0,9	147	4	7	9,1	15
	13,6	13,3	11,1	1,1	1,1	173	4	8	11,1	18
	11	16,4	13,5	1,6	1,3	204	4	10	13,5	21
	9	20,1	16,1	2,0	1,6	241	5	11	16,1	26
	7,4	24,6	19,2	1,7	1,9	286	5	13	19,2	32
	7,25	24,9	19,4	1,7	1,9	289	5	13	19,4	32
200	**41**	4,9	4,8	0,5	0,5	89	3	5	4,8	8
	33	6,2	6,0	0,9	0,6	102	3	5	6,0	10
	26	7,7	7,4	0,8	0,7	117	3	6	7,4	12
	22	9,1	8,7	0,6	0,9	131	4	7	8,7	13
	21	9,6	9,2	0,5	0,9	136	4	7	9,2	14
	17,6	11,4	10,8	1,2	1,1	154	4	8	10,8	16
	17	11,9	11,2	1,2	1,1	159	4	8	11,2	16
	13,6	14,7	13,7	1,0	1,4	187	4	9	13,7	19
	11	18,2	16,6	1,4	1,7	222	5	10	16,6	23
	9	22,4	20,0	1,9	2,0	264	5	12	20,0	29
225	**41**	5,5	6,1	1,0	0,6	95	3	5	6,1	9
	33	6,9	7,6	0,8	0,8	109	3	6	7,6	11
	26	8,6	9,3	0,7	0,9	126	4	6	9,3	13
	22	10,3	11,1	1,3	1,1	143	4	7	11,1	15
	21	10,8	11,6	1,3	1,2	148	4	7	11,6	15
	17,6	12,8	13,6	1,1	1,4	168	4	8	13,6	17
	17	13,4	14,2	1,1	1,4	174	4	8	14,2	18
	13,6	16,6	17,4	1,6	1,7	206	4	10	17,4	21
	11	20,5	21,0	2,0	2,1	245	5	11	21,0	26

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

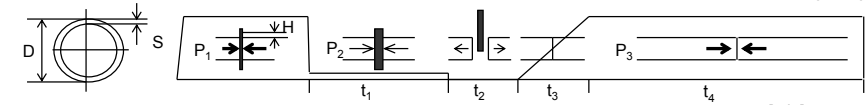


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
250	**41**	6,2	7,6	0,9	0,8	102	3	5	7,6	10
	33	7,7	9,4	0,8	0,9	117	3	6	9,4	12
	26	9,6	11,6	0,5	1,2	136	4	7	11,6	14
	22	11,4	13,7	1,2	1,4	154	4	8	13,7	16
	21	11,9	14,2	1,2	1,4	159	4	8	14,2	16
	17,6	14,2	16,8	1,0	1,7	182	4	9	16,8	19
	17	14,8	17,5	1,0	1,7	188	4	9	17,5	19
	13,6	18,4	21,4	1,4	2,1	224	5	10	21,4	24
	11	22,7	25,9	1,8	2,6	267	5	12	25,9	29
280	**41**	6,9	9,5	0,8	0,9	109	3	6	9,5	11
	33	8,6	11,7	0,7	1,2	126	4	6	11,7	13
	26	10,7	14,5	1,3	1,4	147	4	7	14,5	15
	22	12,8	17,2	1,1	1,7	168	4	8	17,2	17
	21	13,4	17,9	1,1	1,8	174	4	8	17,9	18
	17,6	15,9	21,1	1,6	2,1	199	4	9	21,1	21
	17	16,6	21,9	1,6	2,2	206	4	10	21,9	21
	13,6	20,6	26,8	2,0	2,7	246	5	11	26,8	26
315	**41**	7,7	11,9	0,8	1,2	117	3	6	11,9	12
	33	9,7	14,9	0,5	1,5	137	4	7	14,9	14
	26	12,1	18,4	1,2	1,8	161	4	8	18,4	17
	22	14,4	21,7	1,0	2,2	184	4	9	21,7	19
	21	15,0	22,6	1,7	2,3	190	4	9	22,6	19
	17,6	17,9	26,7	1,5	2,7	219	5	10	26,7	23
	17	18,7	27,8	1,4	2,8	227	5	10	27,8	24
	13,6	23,2	34,0	1,8	3,4	272	5	12	34,0	30
355	**41**	8,7	15,1	0,6	1,5	127	4	6	15,1	13
	33	10,9	18,8	1,2	1,9	149	4	7	18,8	15
	26	13,6	23,3	1,1	2,3	176	4	8	23,3	18
	22	16,2	27,5	1,6	2,8	202	4	9	27,5	21
	21	16,9	28,7	1,5	2,9	209	4	10	28,7	22
	17,6	20,1	33,8	2,0	3,4	241	5	11	33,8	26
	17	21,1	35,4	1,9	3,5	251	5	11	35,4	27

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

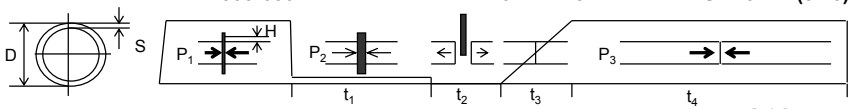


Azyl. = 14,13cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C < 59°F	15°...25°C 59°...77°F	25°...40°C 77°...104°F
200		**41**	4,9	3,2	1,0	0,2	49	5	5	3,2	5	6	7
		33	6,2	4,0	1,0	0,3	62	6	6	4,0	6	7	9
		26	7,7	4,9	1,5	0,3	77	6	6	4,9	7	9	11
		22	9,1	5,8	1,5	0,4	91	7	7	5,8	8	10	13
		21	9,6	6,1	1,5	0,4	96	7	7	6,1	8	10	13
		17,6	11,4	7,2	1,5	0,5	114	8	8	7,2	10	12	15
		17	11,9	7,5	1,5	0,5	119	8	8	7,5	10	12	16
		13,6	14,7	9,1	2,0	0,6	147	9	9	9,1	12	15	19
		11	18,2	11,0	2,0	0,7	182	10	11	11,0	14	18	24
		9	22,4	13,3	2,5	0,9	224	11	12	13,3	17	21	28
		7,4	27,4	15,8	3,0	1,1	274	13	15	15,8	21	26	34
		7,25	27,6	15,9	3,0	1,1	276	13	15	15,9	21	26	34
225		**41**	5,5	4,0	1,0	0,3	55	5	5	4,0	5	6	8
		33	6,9	5,0	1,0	0,3	69	6	6	5,0	6	8	10
		26	8,6	6,2	1,5	0,4	86	7	7	6,2	8	9	12
		22	10,3	7,4	1,5	0,5	103	7	7	7,4	9	11	14
		21	10,8	7,7	1,5	0,5	108	8	8	7,7	9	11	15
		17,6	12,8	9,1	2,0	0,6	128	8	8	9,1	11	13	17
		17	13,4	9,5	2,0	0,6	134	8	9	9,5	11	14	18
		13,6	16,6	11,5	2,0	0,8	166	9	10	11,5	13	16	22
		11	20,5	14,0	2,5	0,9	205	10	12	14,0	16	20	26
		9	25,2	16,8	2,5	1,1	252	12	14	16,8	19	24	32
		7,4	30,8	19,9	3,0	1,3	308	14	16	19,9	23	29	38
		7,25	31,3	20,2	3,0	1,3	313	14	16	20,2	23	29	39
250		**41**	6,2	5,0	1,0	0,3	62	6	6	5,0	6	7	9
		33	7,7	6,2	1,5	0,4	77	6	6	6,2	7	9	11
		26	9,6	7,7	1,5	0,5	96	7	7	7,7	8	10	13
		22	11,4	9,1	1,5	0,6	114	8	8	9,1	10	12	15
		21	11,9	9,4	1,5	0,6	119	8	8	9,4	10	12	16
		17,6	14,2	11,2	2,0	0,7	142	9	9	11,2	11	14	19
		17	14,8	11,6	2,0	0,8	148	9	9	11,6	12	15	19
		13,6	18,4	14,2	2,0	0,9	184	10	11	14,2	14	18	24
		11	22,7	17,2	2,5	1,1	227	11	13	17,2	17	22	29
		9	27,9	20,7	3,0	1,4	279	13	15	20,7	21	26	35
		7,4	34,2	24,6	3,0	1,6	342	15	18	24,6	25	32	42
		7,25	34,5	24,8	3,0	1,7	345	15	18	24,8	26	32	43
280		**41**	6,9	6,3	1,0	0,4	69	6	6	6,3	6	8	10
		33	8,6	7,8	1,5	0,5	86	7	7	7,8	8	9	12
		26	10,7	9,6	1,5	0,6	107	7	7	9,6	9	11	14
		22	12,8	11,4	2,0	0,8	128	8	8	11,4	11	13	17
		21	13,4	11,9	2,0	0,8	134	8	9	11,9	11	14	18
		17,6	15,9	14,0	2,0	0,9	159	9	10	14,0	13	16	21
		17	16,6	14,6	2,0	1,0	166	9	10	14,6	13	16	22
		13,6	20,6	17,8	2,5	1,2	206	10	12	17,8	16	20	26
		11	25,4	21,6	2,5	1,4	254	12	14	21,6	19	24	32
		9	31,3	26,0	3,0	1,7	313	14	16	26,0	23	29	39
		7,4	38,3	30,9	3,5	2,1	383	16	20	30,9	28	36	47
		7,25	38,7	31,1	3,5	2,1	387	17	20	31,1	29	36	48

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

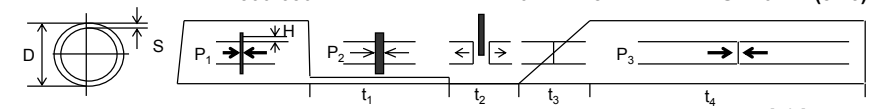


Azyl. = 14,13cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	15°...25°C / 59°...77°F	25°...40°C / 77°...104°F
315		**41**	7,7	7,9	1,5	0,5	77	6	6	7,9	7	9	11
		33	9,7	9,9	1,5	0,7	97	7	7	9,9	8	10	13
		26	12,1	12,2	2,0	0,8	121	8	8	12,2	10	13	16
		22	14,4	14,4	2,0	1,0	144	9	9	14,4	12	15	19
		21	15,0	15,0	2,0	1,0	150	9	9	15,0	12	15	20
		17,6	17,9	17,7	2,0	1,2	179	10	11	17,7	14	18	23
		17	18,7	18,5	2,0	1,2	187	10	11	18,5	14	18	24
		13,6	23,2	22,6	2,5	1,5	232	11	13	22,6	17	22	29
		11	28,6	27,3	3,0	1,8	286	13	15	27,3	21	27	36
		9	35,2	32,8	3,0	2,2	352	15	18	32,8	26	33	43
		7,4	43,1	39,1	3,5	2,6	431	18	22	39,1	32	40	53
		7,25	43,5	39,4	3,5	2,6	435	18	22	39,4	32	40	53
355		**41**	8,7	10,0	1,5	0,7	87	7	7	10,0	8	10	12
		33	10,9	12,5	1,5	0,8	109	8	8	12,5	9	12	15
		26	13,6	15,5	2,0	1,0	136	8	9	15,5	11	14	18
		22	16,2	18,3	2,0	1,2	162	9	10	18,3	13	16	21
		21	16,9	19,1	2,0	1,3	169	9	10	19,1	13	17	22
		17,6	20,1	22,4	2,5	1,5	201	10	11	22,4	15	19	26
		17	21,1	23,5	2,5	1,6	211	11	12	23,5	16	20	27
		13,6	26,1	28,6	3,0	1,9	261	12	14	28,6	20	25	33
		11	32,2	34,7	3,0	2,3	322	14	17	34,7	24	30	40
		9	39,7	41,7	3,5	2,8	397	17	20	41,7	29	37	49
		7,4	48,5	49,6	3,5	3,3	485	20	24	49,6	35	45	60
		7,25	49,0	50,0	3,5	3,3	490	20	25	50,0	36	46	60
400		**41**	9,8	12,8	1,5	0,9	98	7	7	12,8	8	11	13
		33	12,3	15,9	2,0	1,1	123	8	8	15,9	10	13	16
		26	15,3	19,6	2,0	1,3	153	9	9	19,6	12	15	20
		22	18,2	23,2	2,0	1,5	182	10	11	23,2	14	18	24
		21	19,1	24,3	2,5	1,6	191	10	11	24,3	15	19	25
		17,6	22,7	28,6	2,5	1,9	227	11	13	28,6	17	22	29
		17	23,7	29,7	2,5	2,0	237	11	13	29,7	18	23	30
		13,6	29,4	36,3	3,0	2,4	294	13	16	36,3	22	28	37
		11	36,3	44,0	3,0	2,9	363	16	19	44,0	27	34	45
		9	44,7	53,0	3,5	3,5	447	18	23	53,0	33	42	55
		7,4	54,7	63,0	4,0	4,2	547	21	27	63,0	40	51	67
		7,25	55,2	63,5	4,0	4,2	552	21	28	63,5	40	51	68
450		**41**	11,0	16,1	1,5	1,1	110	8	8	16,1	9	12	15
		33	13,8	20,1	2,0	1,3	138	9	9	20,1	11	14	18
		26	17,2	24,8	2,0	1,7	172	9	10	24,8	13	17	22
		22	20,5	29,4	2,5	2,0	205	10	12	29,4	16	20	26
		21	21,5	30,7	2,5	2,0	215	11	12	30,7	16	21	27
		17,6	25,5	36,1	2,5	2,4	255	12	14	36,1	19	24	32
		17	26,7	37,7	3,0	2,5	267	12	14	37,7	20	25	33
		13,6	33,1	46,0	3,0	3,1	331	15	17	46,0	25	31	41
		11	40,9	55,8	3,5	3,7	409	17	21	55,8	30	38	50
		9	50,3	67,1	4,0	4,5	503	20	25	67,1	37	47	62
		7,4	61,5	79,7	4,0	5,3	615	23	31	79,7	45	57	75
		7,25	62,1	80,3	4,0	5,4	621	23	31	80,3	45	57	76

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

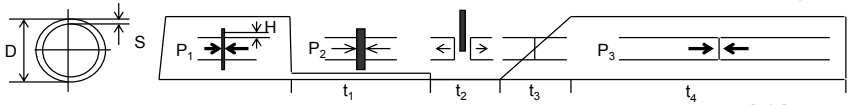


Azyl. = 14,13cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C < 59°F	15°...25°C 59°...77°F	25°...40°C 77°...104°F
500		**41**	12,3	20,0	2,0	1,3	123	8	8	20,0	10	13	16
		33	15,3	24,7	2,0	1,6	153	9	9	24,7	12	15	20
		26	19,1	30,6	2,5	2,0	191	10	11	30,6	15	19	25
		22	22,8	36,3	2,5	2,4	228	11	13	36,3	17	22	29
		21	23,9	37,9	2,5	2,5	239	11	13	37,9	18	23	30
		17,6	28,3	44,5	3,0	3,0	283	13	15	44,5	21	27	35
		17	29,7	46,6	3,0	3,1	297	13	16	46,6	22	28	37
		13,6	36,8	56,8	3,0	3,8	368	16	19	56,8	27	34	45
		11	45,4	68,8	3,5	4,6	454	19	23	68,8	33	42	56
		9	55,8	82,7	4,0	5,5	558	21	28	82,7	41	52	68
		7,4	68,3	98,3	4,0	6,6	683	25	34	98,3	49	63	83
		7,25	69,0	99,1	4,0	6,6	690	25	34	99,1	50	64	84
560		**41**	13,7	25,0	2,0	1,7	137	8	9	25,0	11	14	18
		33	17,2	31,1	2,0	2,1	172	9	10	31,1	13	17	22
		26	21,4	38,4	2,5	2,6	214	11	12	38,4	16	21	27
		22	25,5	45,5	2,5	3,0	255	12	14	45,5	19	24	32
		21	26,7	47,5	3,0	3,2	267	12	14	47,5	20	25	33
		17,6	31,7	55,9	3,0	3,7	317	14	17	55,9	24	30	39
		17	33,2	58,3	3,0	3,9	332	15	17	58,3	25	31	41
		13,6	41,2	71,3	3,5	4,8	412	17	21	71,3	30	38	51
		11	50,8	86,3	4,0	5,8	508	20	25	86,3	37	47	62
		9	62,5	103,7	4,0	6,9	625	23	31	103,7	45	58	76
		7,4	75,7	122,2	4,5	8,1	757	26	35	122,2	54	70	92
		7,25	77,2	124,4	4,5	8,3	772	27	35	124,4	56	71	94
630		**41**	15,4	31,6	2,0	2,1	154	9	9	31,6	12	15	20
		33	19,3	39,3	2,5	2,6	193	10	11	39,3	15	19	25
		26	24,1	48,7	2,5	3,2	241	11	13	48,7	18	23	30
		22	28,7	57,6	3,0	3,8	287	13	15	57,6	21	27	36
		21	30,0	60,0	3,0	4,0	300	13	16	60,0	22	28	37
		17,6	35,7	70,8	3,0	4,7	357	16	18	70,8	27	33	44
		17	37,4	73,9	3,5	4,9	374	16	19	73,9	28	35	46
		13,6	46,3	90,1	3,5	6,0	463	19	23	90,1	34	43	57
		11	57,2	109,3	4,0	7,3	572	22	29	109,3	42	53	70
		9	70,3	131,2	4,5	8,7	703	25	35	131,2	51	65	86
		7,4	85,1	154,7	4,5	10,3	851	29	35	154,7	61	78	104
		7,25	86,9	157,4	4,5	10,5	869	29	35	157,4	62	80	106

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(08/08)**

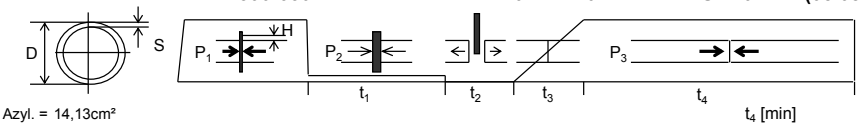


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
200	**41**	4,9	2,1	0,5	0,2	141	5	6	2,1	7
	33	6,2	2,7	0,5	0,3	162	6	7	2,7	11
	26	7,7	3,3	1,0	0,3	185	6	8	3,3	14
	22	9,1	3,9	1,0	0,4	204	6	9	3,9	16
	21	9,6	4,1	1,0	0,4	211	7	9	4,1	17
	17,6	11,4	4,8	1,0	0,5	237	7	11	4,8	20
	17	11,9	5,0	1,0	0,5	244	7	11	5,0	20
	13,6	14,7	6,1	1,0	0,6	278	8	13	6,1	24
	11	18,2	7,4	1,0	0,7	320	9	16	7,4	29
	9	22,4	8,8	1,5	0,9	364	10	19	8,8	35
	7,4	27,4	10,5	2,0	1,1	411	11	23	10,5	42
	7,25	27,6	10,6	2,0	1,1	412	11	23	10,6	43
225	**41**	5,5	2,7	0,5	0,3	151	5	6	2,7	9
	33	6,9	3,3	0,5	0,3	173	6	7	3,3	12
	26	8,6	4,1	1,0	0,4	197	6	8	4,1	15
	22	10,3	4,9	1,0	0,5	221	7	10	4,9	18
	21	10,8	5,1	1,0	0,5	228	7	10	5,1	19
	17,6	12,8	6,0	1,0	0,6	255	7	12	6,0	22
	17	13,4	6,3	1,0	0,6	262	7	12	6,3	22
	13,6	16,6	7,7	1,0	0,8	301	8	15	7,7	27
	11	20,5	9,3	1,5	0,9	345	9	18	9,3	33
	9	25,2	11,2	1,5	1,1	392	11	21	11,2	39
	7,4	30,8	13,3	2,0	1,3	437	12	26	13,3	47
	7,25	31,3	13,5	2,0	1,3	441	12	27	13,5	48
250	**41**	6,2	3,4	0,5	0,3	162	6	7	3,4	11
	33	7,7	4,1	1,0	0,4	185	6	8	4,1	14
	26	9,6	5,1	1,0	0,5	211	7	9	5,1	17
	22	11,4	6,0	1,0	0,6	237	7	11	6,0	20
	21	11,9	6,3	1,0	0,6	244	7	11	6,3	20
	17,6	14,2	7,4	1,0	0,7	272	8	13	7,4	24
	17	14,8	7,7	1,0	0,8	279	8	13	7,7	24
	13,6	18,4	9,5	1,0	0,9	323	9	16	9,5	30
	11	22,7	11,5	1,5	1,1	367	10	20	11,5	36
	9	27,9	13,8	2,0	1,4	415	12	24	13,8	43
	7,4	34,2	16,4	2,0	1,6	463	13	29	16,4	52
	7,25	34,5	16,5	2,0	1,7	466	13	30	16,5	52
280	**41**	6,9	4,2	0,5	0,4	173	6	7	4,2	12
	33	8,6	5,2	1,0	0,5	197	6	8	5,2	15
	26	10,7	6,4	1,0	0,6	227	7	10	6,4	18
	22	12,8	7,6	1,0	0,8	255	7	12	7,6	22
	21	13,4	7,9	1,0	0,8	262	7	12	7,9	22
	17,6	15,9	9,3	1,0	0,9	292	8	14	9,3	26
	17	16,6	9,7	1,0	1,0	301	8	15	9,7	27
	13,6	20,6	11,9	1,5	1,2	346	9	18	11,9	33
	11	25,4	14,4	1,5	1,4	394	11	22	14,4	40
	9	31,3	17,3	2,0	1,7	441	12	27	17,3	48
	7,4	38,3	20,6	2,5	2,1	493	14	33	20,6	57
	7,25	38,7	20,8	2,5	2,1	495	14	33	20,8	57

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(08/08)**

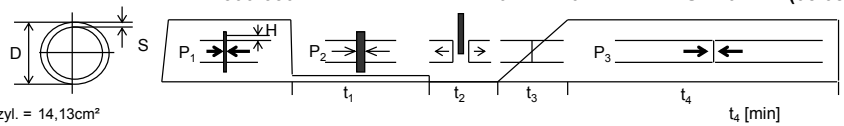


Azyl. = 14,13cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]	
	315	**41**	7,7	5,3	1,0	0,5	185	6	8	5,3	14	
		33	9,7	6,6	1,0	0,7	213	7	9	6,6	17	
		26	12,1	8,1	1,0	0,8	246	7	11	8,1	21	
		22	14,4	9,6	1,0	1,0	274	8	13	9,6	24	
		21	15,0	10,0	1,0	1,0	281	8	14	10,0	25	
		17,6	17,9	11,8	1,0	1,2	317	9	16	11,8	29	
		17	18,7	12,3	1,0	1,2	326	9	17	12,3	30	
		13,6	23,2	15,1	1,5	1,5	372	10	20	15,1	36	
		11	28,6	18,2	2,0	1,8	420	12	24	18,2	44	
		9	35,2	21,9	2,0	2,2	471	14	30	21,9	53	
		7,4	43,1	26,1	2,5	2,6	520	15	37	26,1	63	
		7,25	43,5	26,3	2,5	2,6	523	16	38	26,3	63	
	355	**41**	8,7	6,7	1,0	0,7	199	6	8	6,7	15	
		33	10,9	8,3	1,0	0,8	230	7	10	8,3	19	
		26	13,6	10,3	1,0	1,0	264	7	12	10,3	23	
		22	16,2	12,2	1,0	1,2	296	8	15	12,2	26	
		21	16,9	12,7	1,0	1,3	305	8	15	12,7	27	
		17,6	20,1	15,0	1,5	1,5	341	9	18	15,0	32	
		17	21,1	15,7	1,5	1,6	351	10	19	15,7	33	
		13,6	26,1	19,1	2,0	1,9	401	11	22	19,1	41	
		11	32,2	23,1	2,0	2,3	448	13	28	23,1	49	
		9	39,7	27,8	2,5	2,8	501	15	34	27,8	59	
		7,4	48,5	33,1	2,5	3,3	551	17	42	33,1	69	
		7,25	49,0	33,3	2,5	3,3	554	17	42	33,3	69	
	400	**41**	9,8	8,5	1,0	0,9	214	7	9	8,5	17	
		33	12,3	10,6	1,0	1,1	249	7	11	10,6	21	
		26	15,3	13,1	1,0	1,3	285	8	14	13,1	25	
		22	18,2	15,4	1,0	1,5	320	9	16	15,4	29	
		21	19,1	16,2	1,5	1,6	331	9	17	16,2	31	
		17,6	22,7	19,0	1,5	1,9	367	10	20	19,0	36	
		17	23,7	19,8	1,5	2,0	377	10	20	19,8	37	
		13,6	29,4	24,2	2,0	2,4	426	12	25	24,2	45	
		11	36,3	29,4	2,0	2,9	480	14	31	29,4	55	
		9	44,7	35,3	2,5	3,5	529	16	39	35,3	64	
		7,4	*54,7*	*42,0*	*3,0*	*4,2*	*587*	*18*	*47*	*42,0*	*76*	*
		7,25	*55,2*	*42,3*	*3,0*	*4,2*	*590*	*18*	*47*	*42,3*	*76*	*
	450	**41**	11,0	10,7	1,0	1,1	231	7	10	10,7	19	
		33	13,8	13,4	1,0	1,3	267	8	13	13,4	23	
		26	17,2	16,6	1,0	1,7	308	8	15	16,6	28	
		22	20,5	19,6	1,5	2,0	345	9	18	19,6	33	
		21	21,5	20,5	1,5	2,0	355	10	19	20,5	34	
		17,6	25,5	24,1	1,5	2,4	395	11	22	24,1	40	
		17	26,7	25,1	2,0	2,5	405	11	23	25,1	41	
		13,6	33,1	30,7	2,0	3,1	455	13	28	30,7	50	
		11	40,9	37,2	2,5	3,7	508	15	35	37,2	60	
		9	*50,3*	*44,7*	*3,0*	*4,5*	*562*	*17*	*43*	*44,7*	*71*	*
		7,4	*61,5*	*53,1*	*3,0*	*5,3*	*626*	*20*	*53*	*53,1*	*84*	*
		7,25	*62,1*	*53,6*	*3,0*	*5,4*	*630*	*20*	*53*	*53,6*	*84*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(08/08)**

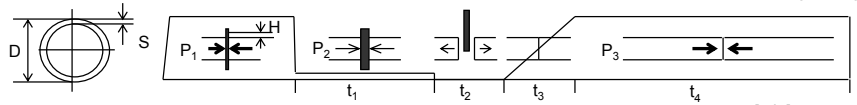


Azyl. = 14,13cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]	
500		**41**	12,3	13,3	1,0	1,3	249	7	11	13,3	21	
		33	15,3	16,5	1,0	1,6	285	8	14	16,5	25	
		26	19,1	20,4	1,5	2,0	331	9	17	20,4	31	
		22	22,8	24,2	1,5	2,4	368	10	20	24,2	36	
		21	23,9	25,3	1,5	2,5	379	10	21	25,3	37	
		17,6	28,3	29,7	2,0	3,0	418	12	24	29,7	44	
		17	29,7	31,1	2,0	3,1	429	12	25	31,1	46	
		13,6	36,8	37,9	2,0	3,8	483	14	32	37,9	55	
		11	45,4	45,9	2,5	4,6	533	16	39	45,9	65	
		9	*55,8*	*55,1*	*3,0*	*5,5*	*593*	*18*	*48*	*55,1*	*77*	*
		7,4	*68,3*	*65,6*	*3,0*	*6,6*	*666*	*21*	*58*	*65,6*	*92*	*
		7,25	*69,0*	*66,1*	*3,0*	*6,6*	*669*	*21*	*59*	*66,1*	*92*	*
560		**41**	13,7	16,6	1,0	1,7	266	7	12	16,6	23	
		33	17,2	20,8	1,0	2,1	308	8	15	20,8	28	
		26	21,4	25,6	1,5	2,6	354	10	19	25,6	34	
		22	25,5	30,3	1,5	3,0	395	11	22	30,3	40	
		21	26,7	31,7	2,0	3,2	405	11	23	31,7	41	
		17,6	31,7	37,2	2,0	3,7	444	13	27	37,2	48	
		17	33,2	38,9	2,0	3,9	456	13	29	38,9	50	
		13,6	41,2	47,5	2,5	4,8	509	15	36	47,5	60	
		11	*50,8*	*57,5*	*3,0*	*5,8*	*565*	*17*	*44*	*57,5*	*71*	*
		9	*62,5*	*69,1*	*3,0*	*6,9*	*632*	*20*	*54*	*69,1*	*85*	*
		7,4	*75,7*	*81,5*	*3,5*	*8,1*	*708*	*23*	*65*	*81,5*	*100*	*
		7,25	*77,2*	*82,9*	*3,5*	*8,3*	*717*	*23*	*66*	*82,9*	*102*	*
630		**41**	15,4	21,0	1,0	2,1	286	8	14	21,0	25	
		33	19,3	26,2	1,5	2,6	333	9	17	26,2	31	
		26	24,1	32,5	1,5	3,2	381	10	21	32,5	38	
		22	28,7	38,4	2,0	3,8	421	12	24	38,4	44	
		21	30,0	40,0	2,0	4,0	431	12	26	40,0	46	
		17,6	35,7	47,2	2,0	4,7	475	14	31	47,2	54	
		17	37,4	49,3	2,5	4,9	487	14	32	49,3	56	
		13,6	46,3	60,1	2,5	6,0	539	16	40	60,1	66	
		11	*57,2*	*72,8*	*3,0*	*7,3*	*602*	*19*	*49*	*72,8*	*79*	*
		9	*70,3*	*87,5*	*3,5*	*8,7*	*677*	*22*	*60*	*87,5*	*94*	*
		7,4	*85,1*	*103,1*	*3,5*	*10,3*	*763*	*25*	*73*	*103,1*	*111*	*
		7,25	*86,9*	*104,9*	*3,5*	*10,5*	*773*	*26*	*74*	*104,9*	*113*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

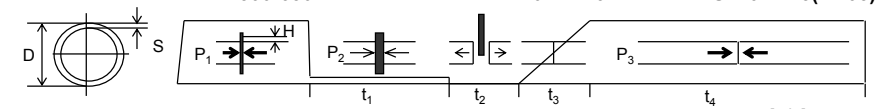


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
200	**41**	4,9	2,1	0,5	0,2	89	3	5	2,1	8
	33	6,2	2,7	0,9	0,3	102	3	5	2,7	10
	26	7,7	3,3	0,8	0,3	117	3	6	3,3	12
	22	9,1	3,9	0,6	0,4	131	4	7	3,9	13
	21	9,6	4,1	0,5	0,4	136	4	7	4,1	14
	17,6	11,4	4,8	1,2	0,5	154	4	8	4,8	16
	17	11,9	5,0	1,2	0,5	159	4	8	5,0	16
	13,6	14,7	6,1	1,0	0,6	187	4	9	6,1	19
	11	18,2	7,4	1,4	0,7	222	5	10	7,4	23
	9	22,4	8,8	1,9	0,9	264	5	12	8,8	29
225	**41**	5,5	2,7	1,0	0,3	95	3	5	2,7	9
	33	6,9	3,3	0,8	0,3	109	3	6	3,3	11
	26	8,6	4,1	0,7	0,4	126	4	6	4,1	13
	22	10,3	4,9	1,3	0,5	143	4	7	4,9	15
	21	10,8	5,1	1,3	0,5	148	4	7	5,1	15
	17,6	12,8	6,0	1,1	0,6	168	4	8	6,0	17
	17	13,4	6,3	1,1	0,6	174	4	8	6,3	18
	13,6	16,6	7,7	1,6	0,8	206	4	10	7,7	21
	11	20,5	9,3	2,0	0,9	245	5	11	9,3	26
250	**41**	6,2	3,4	0,9	0,3	102	3	5	3,4	10
	33	7,7	4,1	0,8	0,4	117	3	6	4,1	12
	26	9,6	5,1	0,5	0,5	136	4	7	5,1	14
	22	11,4	6,0	1,2	0,6	154	4	8	6,0	16
	21	11,9	6,3	1,2	0,6	159	4	8	6,3	16
	17,6	14,2	7,4	1,0	0,7	182	4	9	7,4	19
	17	14,8	7,7	1,0	0,8	188	4	9	7,7	19
	13,6	18,4	9,5	1,4	0,9	224	5	10	9,5	24
	11	22,7	11,5	1,8	1,1	267	5	12	11,5	29
280	**41**	6,9	4,2	0,8	0,4	109	3	6	4,2	11
	33	8,6	5,2	0,7	0,5	126	4	6	5,2	13
	26	10,7	6,4	1,3	0,6	147	4	7	6,4	15
	22	12,8	7,6	1,1	0,8	168	4	8	7,6	17
	21	13,4	7,9	1,1	0,8	174	4	8	7,9	18
	17,6	15,9	9,3	1,6	0,9	199	4	9	9,3	21
	17	16,6	9,7	1,6	1,0	206	4	10	9,7	21
	13,6	20,6	11,9	2,0	1,2	246	5	11	11,9	26

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

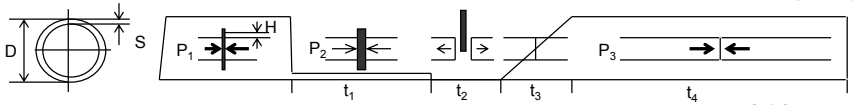


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]		t_4 [min]
315	**41**	7,7	5,3	0,8	0,5	117	3	6	5,3		12
	33	9,7	6,6	0,5	0,7	137	4	7	6,6		14
	26	12,1	8,1	1,2	0,8	161	4	8	8,1		17
	22	14,4	9,6	1,0	1,0	184	4	9	9,6		19
	21	15,0	10,0	1,7	1,0	190	4	9	10,0		19
	17,6	17,9	11,8	1,5	1,2	219	5	10	11,8		23
	17	18,7	12,3	1,4	1,2	227	5	10	12,3		24
	13,6	23,2	15,1	1,8	1,5	272	5	12	15,1		30
355	**41**	8,7	6,7	0,6	0,7	127	4	6	6,7		13
	33	10,9	8,3	1,2	0,8	149	4	7	8,3		15
	26	13,6	10,3	1,1	1,0	176	4	8	10,3		18
	22	16,2	12,2	1,6	1,2	202	4	9	12,2		21
	21	16,9	12,7	1,5	1,3	209	4	10	12,7		22
	17,6	20,1	15,0	2,0	1,5	241	5	11	15,0		26
	17	21,1	15,7	1,9	1,6	251	5	11	15,7		27
400	**41**	9,8	8,5	0,5	0,9	138	4	7	8,5		14
	33	12,3	10,6	1,2	1,1	163	4	8	10,6		17
	26	15,3	13,1	1,7	1,3	193	4	9	13,1		20
	22	18,2	15,4	1,4	1,5	222	5	10	15,4		23
	21	19,1	16,2	1,4	1,6	231	5	11	16,2		24
	17,6	22,7	19,0	1,8	1,9	267	5	12	19,0		29
	17	23,7	19,8	1,8	2,0	277	5	12	19,8		31
450	**41**	11,0	10,7	1,2	1,1	150	4	7	10,7		15
	33	13,8	13,4	1,1	1,3	178	4	9	13,4		18
	26	17,2	16,6	1,5	1,7	212	4	10	16,6		22
	22	20,5	19,6	2,0	2,0	245	5	11	19,6		26
	21	21,5	20,5	1,9	2,0	255	5	12	20,5		28

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

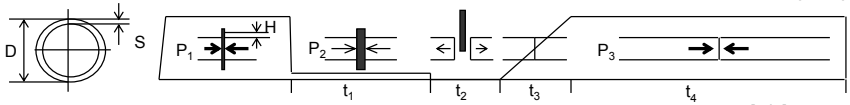


Azyl. = 14,13cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]		t_4 [min]	
500		**41**	12,3	13,3	1,2	1,3	163	4	8	13,3		17	
		33	15,3	16,5	1,7	1,6	193	4	9	16,5		20	
		26	19,1	20,4	1,4	2,0	231	5	11	20,4		24	
		22	22,8	24,2	1,8	2,4	268	5	12	24,2		29	
		21	23,9	25,3	1,8	2,5	279	5	13	25,3		31	
560		**41**	13,7	16,6	1,1	1,7	177	4	8	16,6		18	
		33	17,2	20,8	1,5	2,1	212	4	10	20,8		22	
		26	21,4	25,6	1,9	2,6	254	5	12	25,6		27	
630		**41**	15,4	21,0	1,7	2,1	194	4	9	21,0		20	
		33	19,3	26,2	1,4	2,6	233	5	11	26,2		25	
		26	24,1	32,5	1,8	3,2	281	5	13	32,5		31	

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 630 B Plus** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

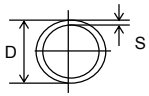


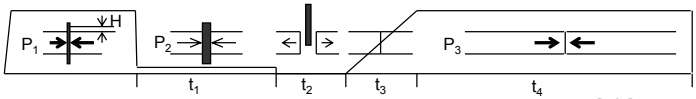
Azyl. = 22,38cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	15°...25°C / 59°...77°F	25°...40°C / 77°...104°F
315		**41**	7,7	5,0	1,5	0,3	77	6	6	5,0	7	9	11
		33	9,7	6,2	1,5	0,4	97	7	7	6,2	8	10	13
		26	12,1	7,7	2,0	0,5	121	8	8	7,7	10	13	16
		22	14,4	9,1	2,0	0,6	144	9	9	9,1	12	15	19
		21	15,0	9,5	2,0	0,6	150	9	9	9,5	12	15	20
		17,6	17,9	11,2	2,0	0,7	179	10	11	11,2	14	18	23
		17	18,7	11,7	2,0	0,8	187	10	11	11,7	14	18	24
		13,6	23,2	14,3	2,5	1,0	232	11	13	14,3	17	22	29
		11	28,6	17,2	3,0	1,1	286	13	15	17,2	21	27	36
		9	35,2	20,7	3,0	1,4	352	15	18	20,7	26	33	43
		7,4	43,1	24,7	3,5	1,6	431	18	22	24,7	32	40	53
		7,25	43,5	24,9	3,5	1,7	435	18	22	24,9	32	40	53
355		**41**	8,7	6,3	1,5	0,4	87	7	7	6,3	8	10	12
		33	10,9	7,9	1,5	0,5	109	8	8	7,9	9	12	15
		26	13,6	9,8	2,0	0,7	136	8	9	9,8	11	14	18
		22	16,2	11,6	2,0	0,8	162	9	10	11,6	13	16	21
		21	16,9	12,0	2,0	0,8	169	9	10	12,0	13	17	22
		17,6	20,1	14,2	2,5	0,9	201	10	11	14,2	15	19	26
		17	21,1	14,8	2,5	1,0	211	11	12	14,8	16	20	27
		13,6	26,1	18,1	3,0	1,2	261	12	14	18,1	20	25	33
		11	32,2	21,9	3,0	1,5	322	14	17	21,9	24	30	40
		9	39,7	26,4	3,5	1,8	397	17	20	26,4	29	37	49
		7,4	48,5	31,3	3,5	2,1	485	20	24	31,3	35	45	60
		7,25	49,0	31,6	3,5	2,1	490	20	25	31,6	36	46	60
400		**41**	9,8	8,1	1,5	0,5	98	7	7	8,1	8	11	13
		33	12,3	10,0	2,0	0,7	123	8	8	10,0	10	13	16
		26	15,3	12,4	2,0	0,8	153	9	9	12,4	12	15	20
		22	18,2	14,6	2,0	1,0	182	10	11	14,6	14	18	24
		21	19,1	15,3	2,5	1,0	191	10	11	15,3	15	19	25
		17,6	22,7	18,0	2,5	1,2	227	11	13	18,0	17	22	29
		17	23,7	18,8	2,5	1,3	237	11	13	18,8	18	23	30
		13,6	29,4	22,9	3,0	1,5	294	13	16	22,9	22	28	37
		11	36,3	27,8	3,0	1,9	363	16	19	27,8	27	34	45
		9	44,7	33,4	3,5	2,2	447	18	23	33,4	33	42	55
		7,4	54,7	39,8	4,0	2,7	547	21	27	39,8	40	51	67
		7,25	55,2	40,1	4,0	2,7	552	21	28	40,1	40	51	68
450		**41**	11,0	10,2	1,5	0,7	110	8	8	10,2	9	12	15
		33	13,8	12,7	2,0	0,8	138	9	9	12,7	11	14	18
		26	17,2	15,7	2,0	1,0	172	9	10	15,7	13	17	22
		22	20,5	18,5	2,5	1,2	205	10	12	18,5	16	20	26
		21	21,5	19,4	2,5	1,3	215	11	12	19,4	16	21	27
		17,6	25,5	22,8	2,5	1,5	255	12	14	22,8	19	24	32
		17	26,7	23,8	3,0	1,6	267	12	14	23,8	20	25	33
		13,6	33,1	29,1	3,0	1,9	331	15	17	29,1	25	31	41
		11	40,9	35,2	3,5	2,3	409	17	21	35,2	30	38	50
		9	50,3	42,3	4,0	2,8	503	20	25	42,3	37	47	62
		7,4	61,5	50,3	4,0	3,4	615	23	31	50,3	45	57	75
		7,25	62,1	50,7	4,0	3,4	621	23	31	50,7	45	57	76

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 630 B Plus** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**



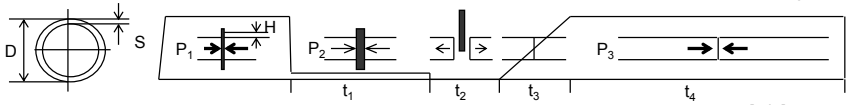


Azyl. = 22,38cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	15°...25°C / 59°...77°F	25°...40°C / 77°...104°F
500		**41**	12,3	12,6	2,0	0,8	123	8	8	12,6	10	13	16
		33	15,3	15,6	2,0	1,0	153	9	9	15,6	12	15	20
		26	19,1	19,3	2,5	1,3	191	10	11	19,3	15	19	25
		22	22,8	22,9	2,5	1,5	228	11	13	22,9	17	22	29
		21	23,9	24,0	2,5	1,6	239	11	13	24,0	18	23	30
		17,6	28,3	28,1	3,0	1,9	283	13	15	28,1	21	27	35
		17	29,7	29,4	3,0	2,0	297	13	16	29,4	22	28	37
		13,6	36,8	35,9	3,0	2,4	368	16	19	35,9	27	34	45
		11	45,4	43,5	3,5	2,9	454	19	23	43,5	33	42	56
		9	55,8	52,2	4,0	3,5	558	21	28	52,2	41	52	68
		7,4	68,3	62,1	4,0	4,1	683	25	34	62,1	49	63	83
		7,25	69,0	62,6	4,0	4,2	690	25	34	62,6	50	64	84
560		**41**	13,7	15,8	2,0	1,1	137	8	9	15,8	11	14	18
		33	17,2	19,7	2,0	1,3	172	9	10	19,7	13	17	22
		26	21,4	24,3	2,5	1,6	214	11	12	24,3	16	21	27
		22	25,5	28,7	2,5	1,9	255	12	14	28,7	19	24	32
		21	26,7	30,0	3,0	2,0	267	12	14	30,0	20	25	33
		17,6	31,7	35,3	3,0	2,4	317	14	17	35,3	24	30	39
		17	33,2	36,8	3,0	2,5	332	15	17	36,8	25	31	41
		13,6	41,2	45,0	3,5	3,0	412	17	21	45,0	30	38	51
		11	50,8	54,5	4,0	3,6	508	20	25	54,5	37	47	62
		9	62,5	65,5	4,0	4,4	625	23	31	65,5	45	58	76
		7,4	75,7	77,2	4,5	5,1	757	26	35	77,2	54	70	92
		7,25	77,2	78,5	4,5	5,2	772	27	35	78,5	56	71	94
630		**41**	15,4	19,9	2,0	1,3	154	9	9	19,9	12	15	20
		33	19,3	24,8	2,5	1,7	193	10	11	24,8	15	19	25
		26	24,1	30,7	2,5	2,0	241	11	13	30,7	18	23	30
		22	28,7	36,3	3,0	2,4	287	13	15	36,3	21	27	36
		21	30,0	37,9	3,0	2,5	300	13	16	37,9	22	28	37
		17,6	35,7	44,7	3,0	3,0	357	16	18	44,7	27	33	44
		17	37,4	46,7	3,5	3,1	374	16	19	46,7	28	35	46
		13,6	46,3	56,9	3,5	3,8	463	19	23	56,9	34	43	57
		11	57,2	69,0	4,0	4,6	572	22	29	69,0	42	53	70
		9	70,3	82,8	4,5	5,5	703	25	35	82,8	51	65	86
		7,4	85,1	97,7	4,5	6,5	851	29	35	97,7	61	78	104
		7,25	86,9	99,4	4,5	6,6	869	29	35	99,4	62	80	106

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 630 B Plus** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(08/08)**

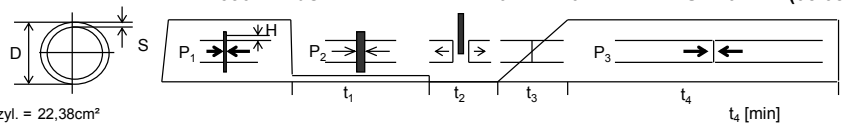


Azyl. = 22,38cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]	
	315	**41**	7,7	3,3	1,0	0,3	185	6	8	3,3	14	
		33	9,7	4,2	1,0	0,4	213	7	9	4,2	17	
		26	12,1	5,1	1,0	0,5	246	7	11	5,1	21	
		22	14,4	6,1	1,0	0,6	274	8	13	6,1	24	
		21	15,0	6,3	1,0	0,6	281	8	14	6,3	25	
		17,6	17,9	7,5	1,0	0,7	317	9	16	7,5	29	
		17	18,7	7,8	1,0	0,8	326	9	17	7,8	30	
		13,6	23,2	9,5	1,5	1,0	372	10	20	9,5	36	
		11	28,6	11,5	2,0	1,1	420	12	24	11,5	44	
		9	35,2	13,8	2,0	1,4	471	14	30	13,8	53	
		7,4	43,1	16,5	2,5	1,6	520	15	37	16,5	63	
		7,25	43,5	16,6	2,5	1,7	523	16	38	16,6	63	
	355	**41**	8,7	4,2	1,0	0,4	199	6	8	4,2	15	
		33	10,9	5,3	1,0	0,5	230	7	10	5,3	19	
		26	13,6	6,5	1,0	0,7	264	7	12	6,5	23	
		22	16,2	7,7	1,0	0,8	296	8	15	7,7	26	
		21	16,9	8,0	1,0	0,8	305	8	15	8,0	27	
		17,6	20,1	9,4	1,5	0,9	341	9	18	9,4	32	
		17	21,1	9,9	1,5	1,0	351	10	19	9,9	33	
		13,6	26,1	12,1	2,0	1,2	401	11	22	12,1	41	
		11	32,2	14,6	2,0	1,5	448	13	28	14,6	49	
		9	39,7	17,6	2,5	1,8	501	15	34	17,6	59	
		7,4	48,5	20,9	2,5	2,1	551	17	42	20,9	69	
		7,25	49,0	21,0	2,5	2,1	554	17	42	21,0	69	
	400	**41**	9,8	5,4	1,0	0,5	214	7	9	5,4	17	
		33	12,3	6,7	1,0	0,7	249	7	11	6,7	21	
		26	15,3	8,3	1,0	0,8	285	8	14	8,3	25	
		22	18,2	9,8	1,0	1,0	320	9	16	9,8	29	
		21	19,1	10,2	1,5	1,0	331	9	17	10,2	31	
		17,6	22,7	12,0	1,5	1,2	367	10	20	12,0	36	
		17	23,7	12,5	1,5	1,3	377	10	20	12,5	37	
		13,6	29,4	15,3	2,0	1,5	426	12	25	15,3	45	
		11	36,3	18,5	2,0	1,9	480	14	31	18,5	55	
		9	44,7	22,3	2,5	2,2	529	16	39	22,3	64	
		7,4	*54,7*	*26,5*	*3,0*	*2,7*	*587*	*18*	*47*	*26,5*	*76*	*
		7,25	*55,2*	*26,7*	*3,0*	*2,7*	*590*	*18*	*47*	*26,7*	*76*	*
	450	**41**	11,0	6,8	1,0	0,7	231	7	10	6,8	19	
		33	13,8	8,4	1,0	0,8	267	8	13	8,4	23	
		26	17,2	10,4	1,0	1,0	308	8	15	10,4	28	
		22	20,5	12,4	1,5	1,2	345	9	18	12,4	33	
		21	21,5	12,9	1,5	1,3	355	10	19	12,9	34	
		17,6	25,5	15,2	1,5	1,5	395	11	22	15,2	40	
		17	26,7	15,9	2,0	1,6	405	11	23	15,9	41	
		13,6	33,1	19,4	2,0	1,9	455	13	28	19,4	50	
		11	40,9	23,5	2,5	2,3	508	15	35	23,5	60	
		9	*50,3*	*28,2*	*3,0*	*2,8*	*562*	*17*	*43*	*28,2*	*71*	*
		7,4	*61,5*	*33,5*	*3,0*	*3,4*	*626*	*20*	*53*	*33,5*	*84*	*
		7,25	*62,1*	*33,8*	*3,0*	*3,4*	*630*	*20*	*53*	*33,8*	*84*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 630 B Plus** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(08/08)**

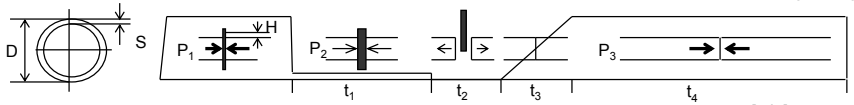


Azyl. = 22,38cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]	
500	**41**	12,3	8,4	1,0	0,8	249	7	11	8,4	21	
	33	15,3	10,4	1,0	1,0	285	8	14	10,4	25	
	26	19,1	12,9	1,5	1,3	331	9	17	12,9	31	
	22	22,8	15,3	1,5	1,5	368	10	20	15,3	36	
	21	23,9	16,0	1,5	1,6	379	10	21	16,0	37	
	17,6	28,3	18,7	2,0	1,9	418	12	24	18,7	44	
	17	29,7	19,6	2,0	2,0	429	12	25	19,6	46	
	13,6	36,8	23,9	2,0	2,4	483	14	32	23,9	55	
	11	45,4	29,0	2,5	2,9	533	16	39	29,0	65	
	9	*55,8*	*34,8*	*3,0*	*3,5*	*593*	*18*	*48*	*34,8*	*77*	*
	7,4	*68,3*	*41,4*	*3,0*	*4,1*	*666*	*21*	*58*	*41,4*	*92*	*
	7,25	*69,0*	*41,7*	*3,0*	*4,2*	*669*	*21*	*59*	*41,7*	*92*	*
560	**41**	13,7	10,5	1,0	1,1	266	7	12	10,5	23	
	33	17,2	13,1	1,0	1,3	308	8	15	13,1	28	
	26	21,4	16,2	1,5	1,6	354	10	19	16,2	34	
	22	25,5	19,1	1,5	1,9	395	11	22	19,1	40	
	21	26,7	20,0	2,0	2,0	405	11	23	20,0	41	
	17,6	31,7	23,5	2,0	2,4	444	13	27	23,5	48	
	17	33,2	24,6	2,0	2,5	456	13	29	24,6	50	
	13,6	41,2	30,0	2,5	3,0	509	15	36	30,0	60	
	11	*50,8*	*36,3*	*3,0*	*3,6*	*565*	*17*	*44*	*36,3*	*71*	*
	9	*62,5*	*43,6*	*3,0*	*4,4*	*632*	*20*	*54*	*43,6*	*85*	*
	7,4	*75,7*	*51,4*	*3,5*	*5,1*	*708*	*23*	*65*	*51,4*	*100*	*
	7,25	*77,2*	*52,3*	*3,5*	*5,2*	*717*	*23*	*66*	*52,3*	*102*	*
630	**41**	15,4	13,3	1,0	1,3	286	8	14	13,3	25	
	33	19,3	16,5	1,5	1,7	333	9	17	16,5	31	
	26	24,1	20,5	1,5	2,0	381	10	21	20,5	38	
	22	28,7	24,2	2,0	2,4	421	12	24	24,2	44	
	21	30,0	25,3	2,0	2,5	431	12	26	25,3	46	
	17,6	35,7	29,8	2,0	3,0	475	14	31	29,8	54	
	17	37,4	31,1	2,5	3,1	487	14	32	31,1	56	
	13,6	46,3	37,9	2,5	3,8	539	16	40	37,9	66	
	11	*57,2*	*46,0*	*3,0*	*4,6*	*602*	*19*	*49*	*46,0*	*79*	*
	9	*70,3*	*55,2*	*3,5*	*5,5*	*677*	*22*	*60*	*55,2*	*94*	*
	7,4	*85,1*	*65,1*	*3,5*	*6,5*	*763*	*25*	*73*	*65,1*	*111*	*
	7,25	*86,9*	*66,2*	*3,5*	*6,6*	*773*	*26*	*74*	*66,2*	*113*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 630 B Plus** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

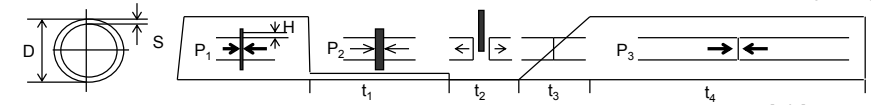


Azyl. = 22,38cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
315	**41**	7,7	3,3	0,8	0,3	117	3	6	3,3	12
	33	9,7	4,2	0,5	0,4	137	4	7	4,2	14
	26	12,1	5,1	1,2	0,5	161	4	8	5,1	17
	22	14,4	6,1	1,0	0,6	184	4	9	6,1	19
	21	15,0	6,3	1,7	0,6	190	4	9	6,3	19
	17,6	17,9	7,5	1,5	0,7	219	5	10	7,5	23
	17	18,7	7,8	1,4	0,8	227	5	10	7,8	24
	13,6	23,2	9,5	1,8	1,0	272	5	12	9,5	30
355	**41**	8,7	4,2	0,6	0,4	127	4	6	4,2	13
	33	10,9	5,3	1,2	0,5	149	4	7	5,3	15
	26	13,6	6,5	1,1	0,7	176	4	8	6,5	18
	22	16,2	7,7	1,6	0,8	202	4	9	7,7	21
	21	16,9	8,0	1,5	0,8	209	4	10	8,0	22
	17,6	20,1	9,4	2,0	0,9	241	5	11	9,4	26
	17	21,1	9,9	1,9	1,0	251	5	11	9,9	27
400	**41**	9,8	5,4	0,5	0,5	138	4	7	5,4	14
	33	12,3	6,7	1,2	0,7	163	4	8	6,7	17
	26	15,3	8,3	1,7	0,8	193	4	9	8,3	20
	22	18,2	9,8	1,4	1,0	222	5	10	9,8	23
	21	19,1	10,2	1,4	1,0	231	5	11	10,2	24
	17,6	22,7	12,0	1,8	1,2	267	5	12	12,0	29
	17	23,7	12,5	1,8	1,3	277	5	12	12,5	31
450	**41**	11,0	6,8	1,2	0,7	150	4	7	6,8	15
	33	13,8	8,4	1,1	0,8	178	4	9	8,4	18
	26	17,2	10,4	1,5	1,0	212	4	10	10,4	22
	22	20,5	12,4	2,0	1,2	245	5	11	12,4	26
	21	21,5	12,9	1,9	1,3	255	5	12	12,9	28

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 630 B Plus** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**



Azyl. = 22,38cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]		t_4 [min]	
	500	**41**	12,3	8,4	1,2	0,8	163	4	8	8,4		17	
		33	15,3	10,4	1,7	1,0	193	4	9	10,4		20	
		26	19,1	12,9	1,4	1,3	231	5	11	12,9		24	
		22	22,8	15,3	1,8	1,5	268	5	12	15,3		29	
		21	23,9	16,0	1,8	1,6	279	5	13	16,0		31	
	560	**41**	13,7	10,5	1,1	1,1	177	4	8	10,5		18	
		33	17,2	13,1	1,5	1,3	212	4	10	13,1		22	
		26	21,4	16,2	1,9	1,6	254	5	12	16,2		27	
	630	**41**	15,4	13,3	1,7	1,3	194	4	9	13,3		20	
		33	19,3	16,5	1,4	1,7	233	5	11	16,5		25	
		26	24,1	20,5	1,8	2,0	281	5	13	20,5		31	

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

NOTES

NOTES

ROTHENBERGER Worldwide

Australia
ROTHENBERGER Australia Pty. Ltd.
Unit 6 • 13 Hoyle Avenue • Castle Hill • N.S.W. 2154
Tel. + 61 2 / 98 99 75 77 • Fax + 61 2 / 98 99 76 77
rothenberger@rothenberger.com.au
www.rothenberger.com.au

Austria
ROTHENBERGER Werkzeuge- und Maschinen
Handelsgesellschaft m.b.H.
Gewerbeparkstraße 9 • A-5081 Anif
Tel. + 43 62 46 / 7 20 91-45 • Fax + 43 62 46 / 7 20 91-15
office@rothenberger.at • www.rothenberger.at

Belgium
ROTHENBERGER Benelux bvba
Antwerpsesteenweg 59 • B-2630 Aartselaar
Tel. + 32 3 / 8 77 22 77 • Fax + 32 3 / 8 77 03 94
info@rothenberger.be • www.rothenberger.be

Brazil
ROTHENBERGER do Brasil LTDA
Av. Fagundes de Oliveira, 538 - Galpão A4
09950-300 - Diadema / SP - Brazil
Tel. + 55 11 / 40 44- 4748 • Fax + 55 11 / 40 44- 5051
spacente@rothenberger.com.br • www.rothenberger.com.br

Bulgaria
ROTHENBERGER Bulgaria GmbH
Boul. Sitnjakovo 79 • BG-1111 Sofia
Tel. + 35 9 / 2 9 46 14 59 • Fax + 35 9 / 2 9 46 12 05
info@rothenberger.bg • www.rothenberger.bg

China
ROTHENBERGER Pipe Tool (Shanghai) Co., Ltd.
D-4, No.195 Qianpu Road,East New Area of Songjiang
Industrial Zone, Shanghai 201611, China
Tel. + 86 21 / 67 60 20 61 • + 86 21 / 67 60 20 67
Fax + 86 21 / 67 60 20 63 • office@rothenberger.cn

Czech Republic
ROTHENBERGER CZ
Prumyslova 1306/7 • 102 00 Praha 10
Tel. +420 271 730 183 • Fax +420 267 310 187
prodej@rothenberger.cz • www.rothenberger.cz

Denmark
ROTHENBERGER Scandinavia A/S
Smedevænget 8 • DK-9560 Hadsund
Tel. + 45 98 / 15 75 66 • Fax + 45 98 / 15 68 23
roscan@rothenberger.dk

France
ROTHENBERGER France S.A.
24, rue des Drapiers, BP 45033 • F-57071 Metz Cedex 3
Tel. + 33 3 / 87 74 92 92 • Fax + 33 3 / 87 74 94 03
info-fr@rothenberger.com • www.rothenberger.fr

Germany
ROTHENBERGER Deutschland GmbH
Industriestraße 7 • D-65779 Kelkheim/Germany
Tel. + 49 61 95 / 800 81 00 • Fax + 49 61 95 / 800 37 39
verkauf-deutschland@rothenberger.com
www.rothenberger.com

ROTHENBERGER Werkzeuge Produktion GmbH
Lilienthalstraße 71- 87 • D-37235 Hessisch-Lichtenau
Tel. + 49 56 02 / 93 94-0 • Fax + 49 56 02 / 93 94 36

Greece
ROTHENBERGER Hellas S.A.
Agias Kyriakis 45 • 17564 Paleo Faliro • Greece
Tel. + 30 210 94 02 049 • +30 210 94 07 302 / 3
Fax + 30 210 / 94 07 322
ro-he@otenet.gr • www.rothenberger.com

Hungary
ROTHENBERGER Hungary Kft.
Gubacsi út 26 • H-1097 Budapest
Tel. + 36 1 / 3 47- 50 40 • Fax + 36 1 / 3 47 - 50 59
info@rothenberger.hu • www.rothenberger.hu

India
ROTHENBERGER India Pvt. Ltd.
Plot No 17, Sector - 37, Pace city-I
Gurgaon, Haryana - 122 001, India
Tel. 91124- 4618900 • Fax 91124- 4019471
contactus@rothenbergerindia.com
www.rothenberger.com

Italy
ROTHENBERGER Italiana s.r.l.
Via G. Reiss Romoli 17-19 • I-20019 Settimo Milanese
Tel. + 39 02 / 33 50 601 • Fax + 39 02 / 33 50 0151
info@rothenberger.it • www.rothenberger.it

Netherlands
ROTHENBERGER Nederland bv
Postbus 45 • NL-5120 AA Rijen
Tel. + 31 1 61 / 29 35 79 • Fax + 31 1 61 / 29 39 08
info@rothenberger.nl • www.rothenberger.nl

Poland
ROTHENBERGER Polska Sp.z.o.o.
Ul. Annopol 4A • Budynek C • PL-03-236 Warszawa
Tel. + 48 22 / 2 13 59 00 • Fax + 48 22 / 2 13 59 01
biuro@rothenberger.pl • www.rothenberger.pl

Russia
ROTHENBERGER Russia
Avtosavodskaya str. 25
115280 Moscow, Russia
Tel. + 7 495 / 792 59 44 • Fax + 7 495 / 792 59 46
info@rothenberger.rz • www.rothenberger.ru

South Africa
ROTHENBERGER-TOOLS SA (PTY) Ltd.
P.O. Box 4360 • Edenvale 1610
165 Vanderbijl Street, Meadowdale Germiston
Gauteng (Johannesburg), South Africa
Tel. + 27 11 / 3 72 96 31 • Fax + 27 11 / 3 72 96 32
info@rothenberger.co.za • www.rothenberger.co.za

Spain
ROTHENBERGER S.A.
Ctra. Durango-Elorrio, Km 2 • E-48220 Abadiano (Vizcaya)
(P.O. Box) 117 • E-48200 Durango (Vizcaya)
Tel. + 34 94 / 6 21 01 00 • Fax + 34 94 / 6 21 01 31
export@rothenberger.es • www.rothenberger.es

Sweden
ROTHENBERGER Sweden AB
Hemvärnsgatan 22 • S- 171 54 Solna, Sverige
Tel. + 46 8 / 54 60 23 00 • Fax + 46 8 / 54 60 23 01
roswe@rothenberger.se • www.rothenberger.se

Switzerland
ROTHENBERGER (Schweiz) AG
Herostr. 9 • CH-8048 Zürich
Tel. + 41 (0)44 435 30 30 • Fax + 41 (0)44 401 06 08
info@rothenberger-werkzeuge.ch

Turkey
ROTHENBERGER Tes. Alet ve Mak. San. Tic. Ltd. Sti
Poyraz Sok. No: 20/3 - Detay Is Merkezi
TR-34722 Kadiköy-Istanbul
Tel. + 90 / 216 449 24 85 • Fax + 90 / 216 449 24 87
rothenberger@rothenberger.com.tr
www.rothenberger.tr

UAE
ROTHENBERGER Middle East FZCO
PO Box 261190 • Jebel Ali Free Zone
Dubai, United Arab Emirates
Tel. + 971 / 48 83 97 77 • Fax + 971 / 48 83 97 57
office@rothenberger.ae

ROTHENBERGER EQUIPMENT TRADING & SERVICES LLC
PO Box 91208 • Mussafah Industrial Area
Abu Dhabi, United Arab Emirates
Tel. + 971 / 25 50 01 54 • + 971 / 25 50 01 53
uaesales@rothenberger.ae

UK
ROTHENBERGER UK Limited
2, Kingsthorne Park, Henson Way,
Kettering • GB-Northants NN16 8PX
Tel. + 44 15 36 / 31 03 00 • Fax + 44 15 36 / 31 06 00
info@rothenberger.co.uk

USA
ROTHENBERGER USA LLC
7130 Clinton Road • Loves Park, IL 61111, USA
Tel. +1 / 80 05 45 76 98 • Fax + 1 / 81 56 33 08 79
pipetools@rothenberger-usa.com
www.rothenberger-usa.com

ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH
Industriestraße 7
D- 65779 Kelkheim / Germany
Telefon + 49 (0) 61 95 / 800 - 0
Fax + 49 (0) 6195 / 800 - 3500
info@rothenberger.com

L21107-6/F&E

www.rothenberger.com