

1 Pokyny týkající se bezpečnosti

1.1 Určený způsob použití

POLYFÚZNÍ SVÁŘEČKA SOCKET WELDER P63-S6 slouží pro spojování plastových trubek a tvarovek z PE, PP, PB a PVDF v dílně i na stavbě.

Ujistěte se, že osoby, které polyfúzní svářečku používají, disponují pro tento účel požadovanými předpoklady a schopnostmi.

Polyfúzní svářečka se smí používat pouze způsobem popsáním v tomto návodu k obsluze.

1.2 Zvláštní bezpečnostní pokyny

Zajistěte používání správného napětí. Používejte napětí uvedené na typovém štítku hlavní jednotky, resp. v návodu k obsluze. V případě, že se napětí od uvedené hodnoty liší, může dojít k přehřátí, vývinu kouře či požáru.

Svářečka se smí připojovat k elektrické síti a pro svařování používat pouze tehdy, je-li připevněna svěrkou k pracovnímu stolu. Stojany jsou určeny pro zacházení se svářečkou zastudena, dokud není svářečka připevněna pomocí svěrky a připojena k elektrické síti.

Nedotýkejte se zástrček mokřkýma rukama.

Dbejte na to, aby díly sloužící pro upínání byly pro bezpečnou manipulaci suché, čisté a zbavené mastnoty a oleje. Při pádu svářečky hrozí nebezpečí poranění.

2 Technické údaje

Napětí	230 V AC/ 115 V AC
Příkon – intenzita el. proudu	jmenovitý výkon = 800 W
Frekvence	50/60 Hz
Pracovní rozsah	Ø 20–63 mm
Tepelný rozsah	max. 330 °C
Rozměry	475 x 359 x 110 mm

Hmotnosti:

- polyfúzní svářečka SOCKET WELDER P63-S6 Thermostatic = 1,5 kg
- polyfúzní svářečka SOCKET WELDER P63-S6 Electronic = 1,4 kg
- svěrka pro připevnění ke stolu = 0,4 kg

3 Funkce svářečky

3.1 Přehled

(A)

1	Plotna	6	Korpus svářečky
2	Omezovač teploty	7	Síťový kabel a zástrčka s ochranným kontaktem
3	Kontrolka provozu (červená)	8	Stojan
4	Volič teploty	9	Svěrka pro připevnění ke stolu
5	Kontrolka teploty (zelená)	10	Nahřívací objímky/trny

3.2 Návod k obsluze

Provoz svářečky se skládá ze tří fází:

- příprava trubky
- příprava svářečky
- svařování

3.2.1 Uvedení do provozu

Zařízení je vyhotoveno jako kompletní jednotka a expedováno pro okamžité použití. Není již nutné provádět žádná nastavování a seřizování.

3.2.2 Příprava na svařování

A) Příprava trubky

- Pomocí vhodného nářadí (ořezový nůž nebo nůžky) seřízněte trubku do pravého úhlu.
- Očistěte svařovanou oblast, nahřívací objímky a trny celulózovým papírem zvlhčeným isopropylalkoholem.
- Na trubce vyznačte hloubku zasunutí.



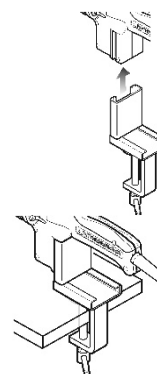
Svařované plochy je bezprostředně před svařováním nutné ošetřit. Svařované plochy chraňte před povětrnostními vlivy.

B) Příprava svářečky

Fixace pomocí svěrky pro připevnění ke stolu

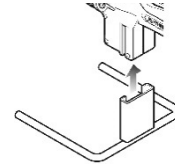
Společně se svářečkou je dodávána svěrka pro její bezpečné a stabilní upevnění k pracovnímu stolu.

- Zasuňte horní část svěrky do výřezu nacházejícího se na spodní straně svářečky.
- Zasuňte celou jednotku na hranu stolu a utáhněte pohyblivou část svěrky tak, aby jednotka byla bezpečně upevněna.

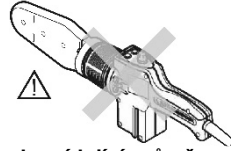


Fixace bez použití svěrky

- Odklopte stojany a postavte svářečku na rovnou plochu. Dbejte přitom na to, aby svářečka byla ve stabilní poloze.

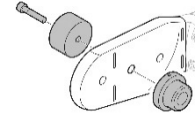


- ! Pozor: Svářečka se smí připojovat k elektrické síti a pro svařování používat pouze tehdy, je-li použita přípevňovací svěrka. Stojany je možné používat pro ustavení svářečky po jejím vyjmutí z kufříku nebo pro upevnění objímek a trnů zastudena.



2. Připevněte nahřívací objímky a trny, odpovídající průměru svařované trubky, k plotně

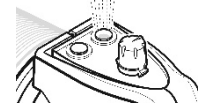
- Přidržte nahřívací objímku a nahřívací trn po obou stranách plotny a pomocí přiloženého imbusového klíče je přišroubujte.



- ! Před připevněním nahřívacích objímek a trnů se ujistěte, že je plotna studená a není připojena k elektrické síti.

3. Připojte svářečku k elektrické síti (230 V / 110 V).

- Zkontrolujte, zda se při zapnutí svářečky rozsvítí kontrolka provozu (červená).



4. Na voliči nastavte provozní teplotu.

- Otočte volič do provozní polohy.

Model SOCKET WELDER P63-S6 Thermostatic

Termostaticky regulovatelný model s 6 možnými nastaveními.

- 0 OFF
- 6 provozní poloha



Model SOCKET WELDER P63-S6 Electronic

Elektronicky regulovatelný model má tepelnou stupnici 200 °C až 300 °C.

- 260 °C – 280 °C – provozní poloha



5. Ujistěte se, že svářečka dosáhla pracovní teploty.

DEUTSCH

ROTHENBERGER

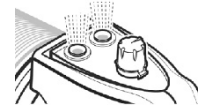
3

Model SOCKET WELDER P63-S6 Thermostatic

Jakmile svářečka dosáhne optimální pracovní teplotu, rozsvítí se kontrolka teploty (zelená). Od tohoto okamžiku můžete zahájit svařování. Tato kontrolka pravidelně zhasíná a opět se rozsvěčí se v závislosti na funkci termostatu.

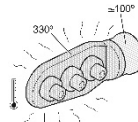
Model SOCKET WELDER P63-S6 Electronic

Jakmile svářečka dosáhne optimální pracovní teplotu, začne kontrolka teploty (zelená) blikat.



Trvá cca 5 až 7 minut, než svářečka dosáhne optimální teplotu.

- ! Pozor: Zvýrazněné části svářečky mohou dosahovat teplot mezi 100 a 300 °C. Dokud je svářečka horká, s plotnou nemanipulujte. Je-li svářečka horká, nesmí se z plotny odebírat či k ní připevňovat žádné nahřívací objímky či trny. Topné prvky používejte pouze za absolutně bezpečných podmínek.



- ! Pozor: Jednotka je kromě toho vybavena dvěma pojistnými termostaty, které svářečku při dosažení teploty 330 °C vypnou a po poklesu teploty na 265 °C opět zapnou.

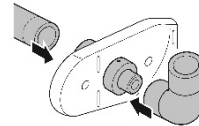
3.2.3 Svařování

C) Svařování

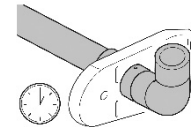
Proces svařování probíhá ve čtyřech fázích: nahřívání, přestavění, spojování a tuhnutí (chladnutí).

1. Nahřívání

- Současně nasuňte lehkým tlakem trubku na svařovací objímku a tvarovku na ohřívací trn.

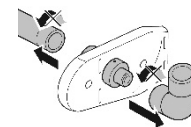


- Ponechte trubku a tvarovku po dobu uvedenou v tabulce 2 (strana 11 – DOBA NAHŘÍVÁNÍ) na topných prvcích.



2. Přestavění

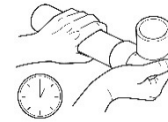
- Stáhněte trubku a tvarovku trhavým pohybem z topných prvků.



- Zasuňte oba díly ihned (bez pootáčení) do sebe až po rysku. Tato pracovní operace musí být provedena maximálně rychle a pečlivě a nesmí trvat déle než dobu uvedenou v tabulce 2 (strana 11 – MAX. DOBA PŘESTAVĚNÍ).

3. Spojování

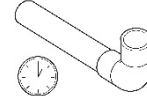
- Spojení mezi trubicí a tvarovkou musí být fixované po dobu uvedenou v tabulce 2 (strana 11 – DOBA SPOJENÍ).



Pozor: Ujistěte, že svařovaná oblast nebude během této doby vystavena žádnému zatížení.

4. Tuhnutí (chladnutí)

- Nechejte trubicí vychladnout po dobu uvedenou v tabulce 2 (DOBA TUHNUTÍ).



Po uplynutí této doby lze trubicí a tvarovku již používat dle údajů jejich výrobce.

Trubka		Doba nahřívání (s)	Max. doba přestavení (s)	Doba spojení	Doba tuhnutí (chladnutí)
Průměr (mm)	Délka natavení (mm)				
16	2,0	5	4	5	2
20	2,5	5	4	5	2
25	2,7	7	4	7	2
32	3,0	8	6	8	4
40	3,7	12	6	12	4
50	4,6	18	6	18	4
63	3,6	24	8	24	6
75	4,3	30	8	30	6
90	5,1	40	8	40	6
110	6,3	50	10	50	8

3.2.4 Odstavení z provozu

Pokud svářečku již dále nebudete používat, měli byste ji před uložením vypnout a nechat vychladnout. Uložte ji pečlivě pod zámek na suchém místě a mimo dosah dětí.



Pokud ukládáte ještě horkou svářečku do přepravního boxu, musíte bezpodmínečně dbát na její správnou polohu. Při nesprávném uložení může dojít k poškození svářečky samotné i přepravního boxu.

4 Ošetřování a údržba

Zkontrolujte nahřívací objímky a trny před jejich použitím.

Pokud na nich ještě ulpívají zbytky materiálu z předchozího svařování, je nutné je opatrně odstranit. Pravidelně kontrolujte stav nátrubků, aby bylo zaručeno správné svaření.



Pro odstranění zbytků materiálu nepoužívejte žádné kovové předměty ani ředidla. Jinak může dojít k poškození povrchové vrstvy nahřívacích objímek a trnů.

5 Odstraňování závad

Pokud svářečka nefunguje správně, prověřte následující body:

- Je svářečka správně připojena k řádně fungující zásuvce (230 V / 110 V)?
- Nachází se regulátor teploty ve správné poloze?

Je-li na tyto dotazy možné odpovědět kladně a svářečka přesto nefunguje správně, informujte svého zástupce nebo lokálního specializovaného prodejce.

6 Příslušenství

Název dílu	Č. položky ROTHENBERGER
Nahřívací trny 20 mm ROWELD P63-S6 s termostatickou regulací	53511
Nahřívací trny 25 mm ROWELD P63-S6 s termostatickou regulací	53512
Nahřívací trny 32 mm ROWELD P63-S6 s termostatickou regulací	53513
Nahřívací trny 40 mm ROWELD P63-S6 s elektronickou regulací	53514
Nahřívací trny 50 mm ROWELD P63-S6 s elektronickou regulací	53515
Nahřívací trny 63 mm ROWELD P63-S6 s elektronickou regulací	53516
Náhradní díly	www.rothenberger.com

7 Elektrické schéma

053896X ROWELD P63-S6 s elektronickou regulací:

053897X ROWELD P63-S6 s termostatickou regulací: